

www.ksr-kuebler.com

Niveau-Messtechnik

Niveau-Messtechnik



Zulassungen

	ATEX Richtlinie 94/9/EC
	Druckgeräterichtlinie PED 97/23/EC
	Germany TÜV SÜD AG, Industrie Service
IBExU	IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH
	Physikalisch Technische Bundesanstalt PTB
BWB	Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung
	Germanischer Lloyd
	Netherlands KEMA
LCIE	France Laboratoire Central des Industries Electriques
	Bureau Veritas
DEMKO	Denmark DEMKO
	Norway Det Norske Veritas
	Russia Gosgortekhnadzor OGS Oil & Gas Safety
	GOST Permission to use Pattern Approval/EX
	USA Factory Mutual Research Corporation

„Am Anfang war das Wasser“,

ist man gewillt zu sagen. Stimmt! Indes sind wir aber nicht stehen geblieben. Zum Wasser haben sich höchst aggressive, ätzende, zähflüssige und schmutzige Medien gesellt. Auch neue Umgebungsbedingungen stellen immer höhere Anforderungen an uns und unsere Produkte – das Aufgabengebiet hat sich erweitert.

Die KSR KUEBLER AG fertigt heute eine breite Palette von Füllstandsmess- und Regelgeräten für Temperaturen bis 450 °C oder Druckbereiche bis 400 bar. Darüber hinaus gilt ein Großteil der KSR Entwicklungen individuellen Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen in Chemie- und Pharma-, Off-Shore- und Erdölindustrie, Schiffbau, Maschinen- und Anlagenbau, Lebensmittelindustrie, Wasseraufbereitungsanlagen und immer mehr für das große Gebiet der Umwelttechnik.

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter setzen sich stets aufs Neue für die Lösung kundenspezifischer Probleme ein. Neueste Produktionstechniken, ein kompromissloses Qualitätsmanagement, sowie nationale und internationale Zulassungen sind weitere Voraussetzungen für den guten Namen unseres Unternehmens.

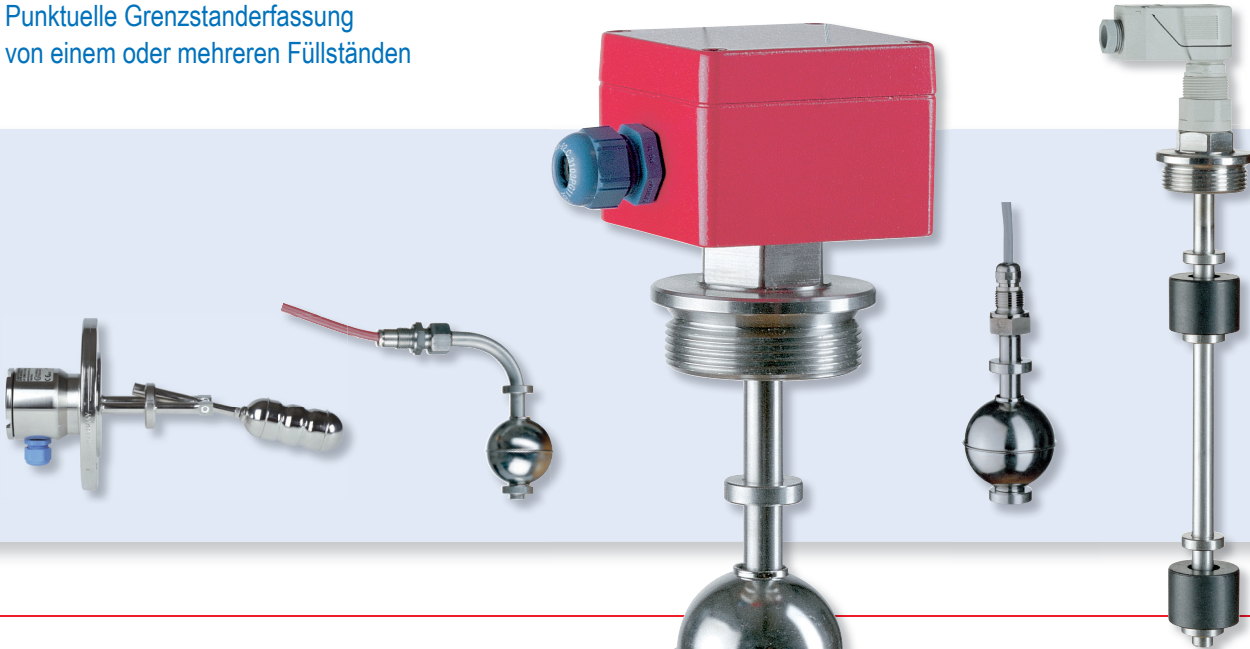
Inhalt



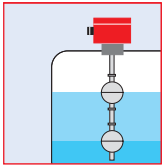
<i>Schwimmer-Magnetschalter</i>	4
<i>Optische Schalter</i>	5
<i>Niveau-Messwertgeber</i>	6
<i>Schauglasanzeiger</i>	7
<i>Bypass-Niveaustandanzeiger</i>	8/9
<i>KSR Niveau-Messwertgeber</i>	
<i>KSR Magnetschalter</i>	
<i>Füllstandsensoren</i>	10/11
<i>(geführte Mikrowelle)</i>	
<i>Lösungen zur Füllstandmessung</i>	
<i>Sonderlösungen</i>	12
<i>KSR Paddelwächter</i>	
<i>Konduktive Niveaurelais</i>	
<i>und Elektroden</i>	
<i>KSR Magnetschalter</i>	13
<i>KSR Strömungswächter/Anzeiger</i>	
<i>KSR TF Vibrations-Grenzstand-</i>	
<i>erfassung</i>	
<i>Partnerschaft</i>	14
<i>KSR weltweit</i>	15

Schwimmer-Magnetschalter

Punktuelle Grenzstanderfassung
von einem oder mehreren Füllständen



Arbeitsprinzip



Ein Schwimmer mit eingebautem Magnetsystem bewegt sich mit dem Füllstand des zu messenden Mediums auf einem Gleitrohr in das ein oder mehrere Reed-Kontakte eingebaut sind. Der Magnet betätigt die Kontakte an den vor-eingestellten Schalthöhen und erlaubt somit eine Überwachung einzelner Füllstands-Niveaus.

Das einfache und bewährte Funktionsprinzip ermöglicht ein sehr großes Anwendungsspektrum.

Die Schwimmer-Magnetschalter arbeiten unabhängig von Schaumbildung, Leitfähigkeit, Dielektrikum, Druck, Vakuum, Temperatur, Dämpfen, Kondensationsniederschlag, Blasenbildung, Siedeeffekten und Vibrationen.



Technische Vorteile

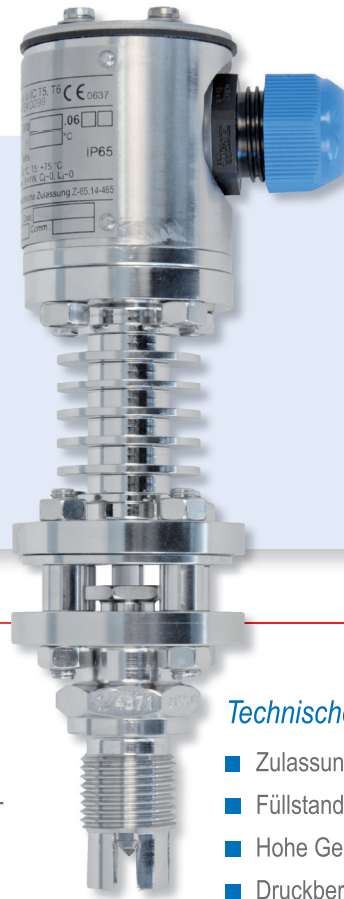
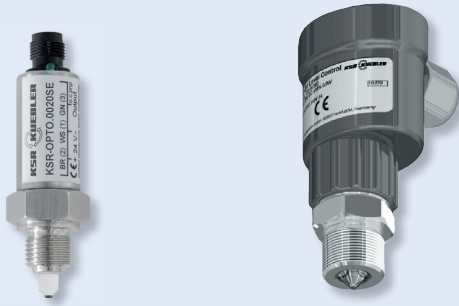
- Für alle flüssigen Medien geeignet
- Der Schaltvorgang erfolgt berührungslos, verschleißfrei und ohne Hilfsenergie
- Universelle Signalweiterverarbeitung der potentialfreien Kontakte:
 - SPS
 - NAMUR-Kontakte, DIN 60947-5-6
- Mehrfachfunktion in einem Geber bis 8 Schaltpunkte
- Explosionsgeschützte Ausführungen
- Temperatur -196 °C bis $+300\text{ °C}$
- Druck Vakuum bis 100 bar, Dichte $\geq 400\text{ kg/m}^3$
- Trennschichtfassung $\Delta \geq 50\text{ kg/m}^3$
- Prozess- und verfahrensspezifische Lösungen
- Einfache Montage, geringe Inbetriebnahmekosten, wartungsfrei



Trennschaltverstärker
Pumpen/Magnetventilsteuerungen

Optische Schalter

Die optoelektronischen Grenzwertgeber dienen zur berührungslosen Überwachung von Flüssigkeitsfüllständen



Arbeitsprinzip

Die Füllstand-Grenzwertfassung mit der Kegelspitze ist weitestgehend unabhängig von physikalischen Eigenschaften der Flüssigkeiten wie Dichte, Dielektrizitätskonstante, Leitfähigkeit, Farbe und Brechzahl.

Die Kennlinie im Diagramm Füllstand zeigt den Schaltübergang, der mit 1,1 in einem Bereich liegt, der weder von Gasen noch von Flüssigkeiten physikalisch erreicht werden kann (alle Gase haben eine Brechzahl <1,05 und alle Flüssigkeiten >1,25).

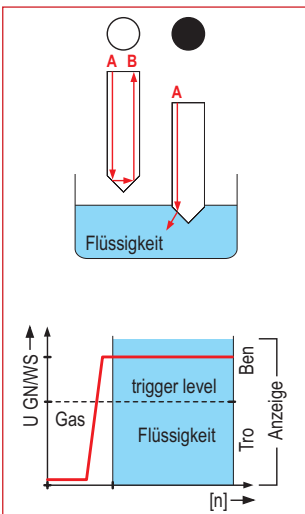
Die Trennschichtmessung dagegen nutzt die Brechzahl-Abhängigkeit der rundlichen Sensorspitze.

Technische Vorteile

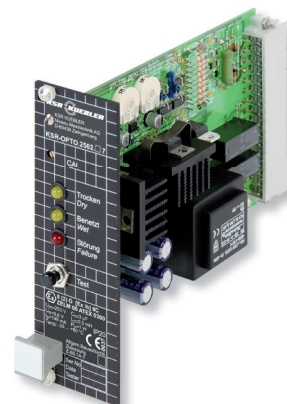
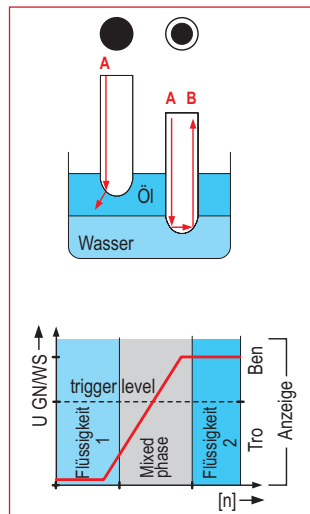
- Zulassungen: ATEX, WHG § 19, DGRL, SIL1
- Füllstand und Trennschicht
- Hohe Genauigkeit
- Druckbereich 0 ... 500 bar
- Temperaturbereich -269 ... +400 °C
- unabhängig von Farbe, Dichte, Dielektrizitätskonstante, Leitfähigkeit, Brechungsindex
- kleines Messvolumen
- kleine Baugröße

Funktionsprinzip

Füllstand

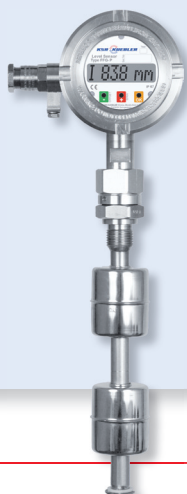


Trennschicht

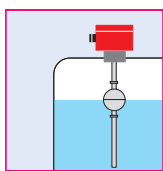


Niveau-Messwertgeber

Kontinuierliche Füllstandmessung,
Trennschichtmessung



Arbeitsprinzip / Reedkette



Ein Schwimmer mit eingebautem Magnetsystem bewegt sich auf einem Gleitrohr mit dem Flüssigkeitsstand des zu messenden Mediums. Das Magnetsystem des Schwimmers betätigt im Gleitrohr eine Widerstandsmesskette, die einer 3-Leiter-Potentiometerschaltung entspricht. Die dadurch erzeugte Messspannung ist proportional der Füllstandhöhe.

Die Widerstandsmesskette besteht aus einer Platine und Chip-Elementen, die die Reedschalter-Widerstands-Kombination enthält. Die Messspannung ist quasikontinuierlich, es stehen je nach Anforderung Rasterungen von 5 bis 20 mm zur Verfügung. Konstante Erfassung der Füllstandhöhen, unabhängig von physikalisch-chemischen Zustandsänderungen der Medien wie: Schaumbildung, Leitfähigkeit, Dielektrikum, Druck, Vakuum, Temperatur, Dämpfe, Kondensationsniederschlag, Blasenbildung, Siedeeffekte, Dichteänderung.

Arbeitsprinzip Magnetostruktiv

Der Messvorgang wird durch einen Stromimpuls ausgelöst. Dieser Strom erzeugt längs eines im Sondenrohr gespannten Drahtes aus magnetostruktivem Material ein zirkulares Magnetfeld. An der zu messenden Stelle (Flüssigkeitspegel) ist ein Schwimmer mit Permanentmagneten als Positionsgeber eingesetzt. Dieses Magnetfeld des Schwimmers tordiert den Draht.

Die Überlagerung beider Magnetfelder löst im Draht eine mechanische Welle aus. Diese wird am Drahtende im Sensorgehäuse von einem piezokeramischen Umformer in ein elektrisches Signal umgewandelt. Die Laufzeitmessung ermöglicht es, den Ausgangspunkt der mechanischen Welle und damit die Schwimmerposition, mit hoher Genauigkeit zu bestimmen.

Technische Vorteile

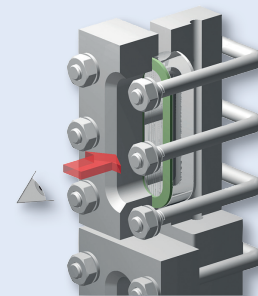
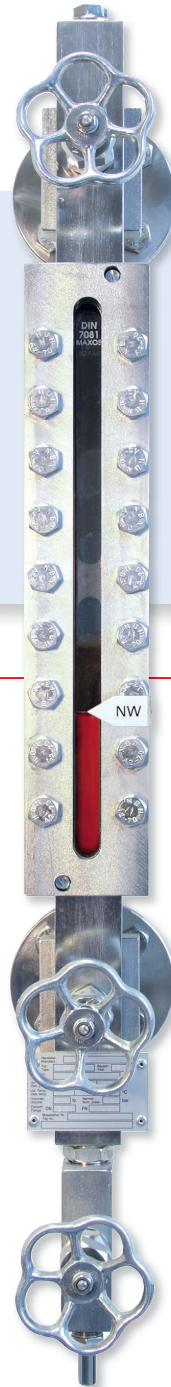
- Zulassungen: ATEX, SIL 2, Ex d, NEPSI
- Protokolle: EDDL, DTM, HART
- Signalübertragung über große Distanzen
- Einfache Montage und Inbetriebnahme, einmaliger Abgleich, kein Nachkalibrieren erforderlich
- Volumenproportionale oder höhenproportionale Anzeige des Füllstandes
- Stufenloses Einstellen der Grenzwerte über den gesamten Messbereich
- Hohe Wiederholgenauigkeit eingestellter Grenzwerte
- Temperaturbereich -80 °C bis $+200\text{ °C}$, Druckbereich Vakuum bis 100 bar, Dichte $\geq 400\text{ kg/m}^3$
- Trennschichtmessung und Gesamtfüllstand Dichte $\Delta \geq 50\text{ kg/m}^3$
- Prozess- und verfahrensspezifische Lösungen möglich

Signalübertragung

- Externe Messumformer und Grenzsignalgeber
- 2-Leiter-Kopftransmitter im Anschlussgehäuse Signal 4 ... 20 mA
- Programmierbar: HART®-Protokoll, PROFIBUS® PA, FOUNDATION™ Fieldbus

Schauglasanzeiger

Füllstandmessung anhand von Glasanzeigern – reflex und transparent

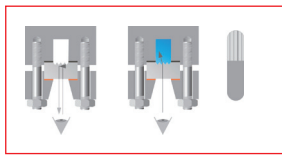


KSR Reflex-Schauglasanzeiger

Das Prinzip des Reflex-Schauglases besteht in der Reflexion des Außenlichts. In der Gas- oder Dampfphase wird das Licht bei den prismatischen Rillen des Schauglases reflektiert, damit eine helle Anzeige erreicht wird.

In der Flüssigkeitsphase wird das Licht absorbiert, und daher wird eine dunkle Anzeige des Füllstands geliefert.

KSR Reflex-Schauglasanzeiger sind verfügbar in Gehäuseausführung für den Druckbereich bis PN25 und in Deckelausführung für den Druckbereich bis PN100. Sie sind die geeignetsten und preiswertesten Anzeiger für Dampfeinsatz bis 35 bar, aber können auch in zahlreichen Anwendungen der Prozessindustrie eingesetzt werden.

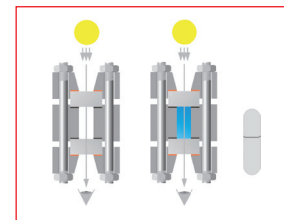


Funktionsprinzip Reflex

KSR Transparent-Schauglasanzeiger

Bei dieser Bauart von Schauglasanzeigern wird die Flüssigkeit zwischen zwei Transparent-Schaugläsern eingeschlossen. Dies ermöglicht eine Durchsicht der Flüssigkeit und liefert daher eine deutliche Anzeige des Füllstands.

KSR Transparent-Schauglasanzeiger sind verfügbar in Doppeldeckelausführung für den Druckbereich bis PN100. Sie sind die geeigneten Anzeiger für Dampfeinsatz über 35 bar, wo Glimmerlamellen eingesetzt werden müssen, um die Schaugläser vor Korrosion des Dampfkesselwassers zu schützen. Sie können aber auch in zahlreichen Anwendungen eingesetzt werden, insbesondere zur Beobachtung von Trennschicht oder Flüssigkeitsfarbe. Auch können sie auf ihrer Rückseite mit einer Beleuchtungseinrichtung

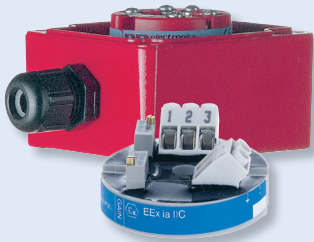


ausgestattet werden, um damit die Sichtbarkeit zu verbessern.

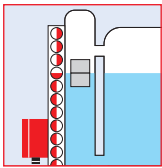
Funktionsprinzip Transparent

Bypass-Niveaustandanzeiger

Kontinuierliche Füllstandmessung mit visueller Darstellung des Füllstands ohne Hilfsenergie



Arbeitsprinzip



In einem an der Seite eines Behälters kommunizierend angebrachten Bypassgefäß, bewegt sich ein Schwimmer mit dem Flüssigkeitsstand des zu messenden Mediums.

Das im Schwimmer auf Eintauchhöhe positionierte, radialsymmetrische Magnetsystem aktiviert mit seinem Magnetfeld gleichzeitig den außen am Bypassgefäß angebrachten Magnetrollen-Anzeiger sowie die Schalt- und Messelemente.

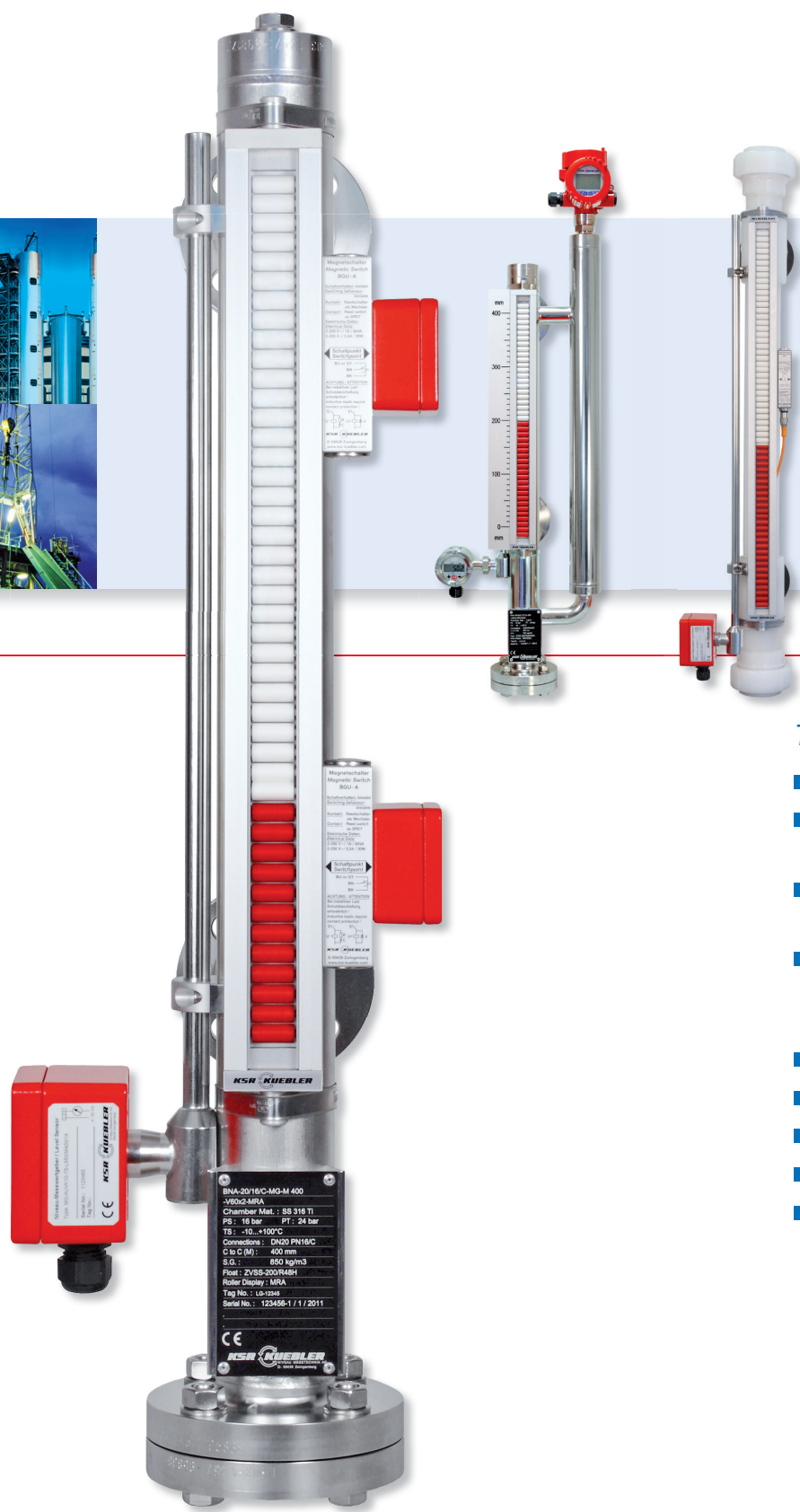
KSR Niveau-Messwertgeber

- Kontinuierliche Füllstandmessung mit Widerstandsmesskette als 3-Leiter-Potentiometer für externe Messumformer
- Widerstandsmesskette 2-Leiter-Kopftransmitter 4–20 mA
- Programmierbar HART®-Protokoll, PROFIBUS® PA, FOUNDATION™ Fieldbus
- Hochauflösende Messwertgeber-Magnetostriktiv, Genauigkeit < 1,0 mm

KSR Magnetschalter

- Grenzwert erfassung eines oder mehrerer Füllstände
- Reedkontakt bistabil
- Reedkontakt Namur, DIN 60947-5-6
- Induktiv in Sicherheitstechnik
- Pneumatisch

Kopftransmitter 4–20 mA, programmierbar:
HART®-Protokoll, PROFIBUS® PA,
FOUNDATION™ Fieldbus
KSR Magnetrollen-Anzeige –
zweifarbige stetige visuelle Darstellung
des aktuellen Füllstandes ohne Hilfsenergie
Hochauflösende Messwertgeber



BINA-2016/C-MQ-M 400
 -V60x2-MRA
 Chamber Mat. : SS 316 Ti
 PS : 16 bar FT : 24 bar
 TS : -10...+100°C
 Connections : DN20 PN16/C
 C to C (M) : 400 mm
 S.G. : 850 kg/m³
 Float : ZVBS-200/R48H
 Roller Display : MRA
 Tag No. : 061505
 Serial No. : 123456-1 / 1 / 2011

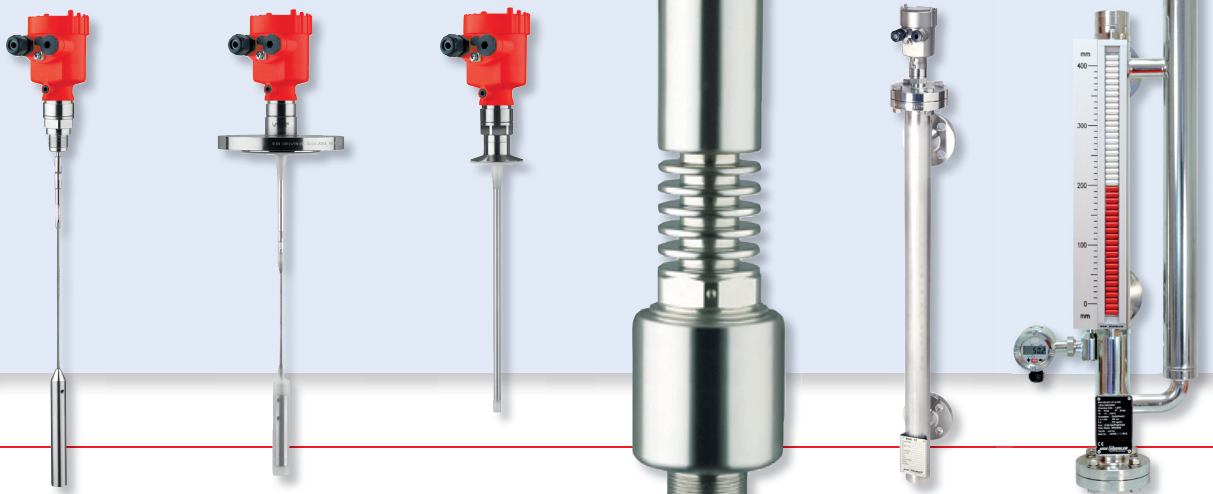
Technische Vorteile

- Einfache robuste Konstruktion
- Volumen- oder höhenproportionale Anzeige des Füllstandes
- Druck- und gasdichte Trennung zwischen Behälter und Anzeige/Messeinrichtung
- Individuelles Design und korrosionsfeste Werkstoffe ermöglichen ein weites Anwendungsspektrum
- Druckbereich bis 420 bar
- Temperaturbereich bis 450 °C
- Dichte $\geq 400 \text{ kg/m}^3$
- Explosionsgeschützte Ausführungen
- Trennschichtmessung und Gesamtfüllstand Dichte $\Delta \geq 50 \text{ kg/m}^3$

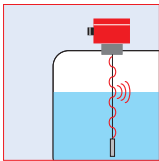
Füllstandsensoren

(geführte Mikrowelle)

Die universellen Sensoren für Schüttgüter
und Flüssigkeiten



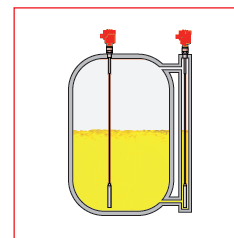
Arbeitsprinzip



Hochfrequente Mikrowellenpulse werden auf ein Seil oder einen Stab gekoppelt und entlang der Sonde geführt. Der Puls wird von der Produktoberfläche reflektiert. Die Zeit vom Senden bis zum Empfangen der Signale ist proportional zum Füllstand im Behälter. Ein Abgleich mit Produkt ist nicht erforderlich. Alle Geräte sind auf die bestellte Sondenlänge vorabgeglichen. Die kürzbaren Seil- und Stabausführungen bieten den Vorteil einer beliebigen Anpassung an Gegebenheiten vor Ort.

Anwendungen in Flüssigkeiten

Dichteschwankungen, Dampfentwicklungen oder starke Druck- und Temperaturschwankungen haben keinen Einfluss auf das Messergebnis. Auch Anhaftungen an der Sonde oder an der Behälterwand beeinflussen die Messung nicht. Eine ideale Anwendung ist die Füllstandmessung in einem Bypassrohr, wo sich selbst Produkte mit einer Dielektrizitätszahl unter 1,6 sicher messen lassen.



Flüssigkeiten

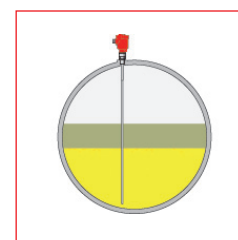
Auch die Verbindungsrohre Behälter – Bypass haben keinen Einfluss.



Trennschichtmessung in Flüssigkeiten

Das Messprinzip wurde für die Erfassung der Trennschicht entwickelt. Typische Anwendungen sind Messungen von Öl oder Lösemittel auf Wasser. Der Mikrowellenpuls wird an einer Grenzfläche mit unterschiedlicher Dielektrizitätszahl ein zweites Mal reflektiert. Dies ermöglicht die Erfassung eines zweiten Füllstandes.

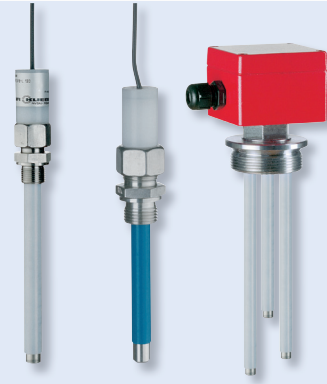
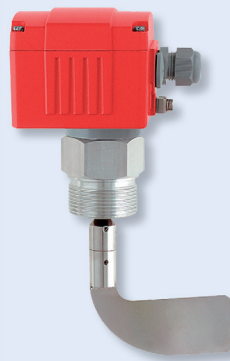
Der Vorteil gegenüber Verdrängern besteht darin, dass das Messprinzip dichteunabhängig arbeitet und keine beweglichen Teile zum Ein-



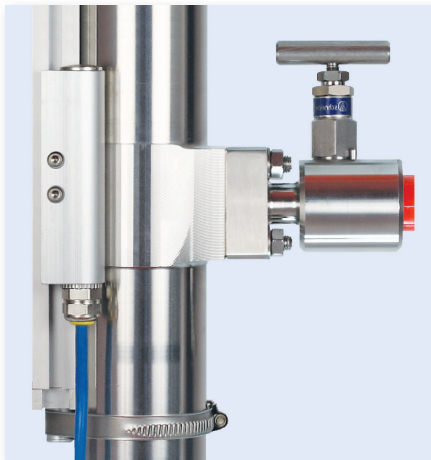
satz kommen. Damit ist ein wartungsfreier Betrieb sichergestellt.

Trennschicht

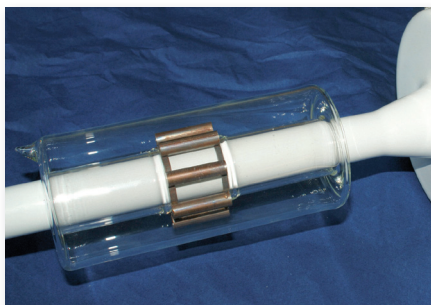
Lösungen zur Füllstandmessung aus unserem Produktspektrum



Sonderlösungen

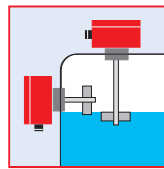


Bypass nahtlos (ohne Schweißnaht)



Emalliertes Gleitrohr mit Glasschwimmer

KSR Paddelwächter

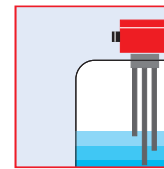


Füllstandüberwachung
von Schüttgütern

Der Paddelwächter Typ DF ist für Schüttgüter wie Granulat, Pulver, Sand, Futtermittel, Kleinteile und ähnliches geeignet. Er wird oben oder seitlich am Tank befestigt.

- Für Betriebsspannungen 24 V AC/DC, 110 V AC, 230 V AC
- Magnetkopf für druckbeaufschlagte Behälter
- Flach- und Kreuzpaddel
- Verstellbare Paddelposition

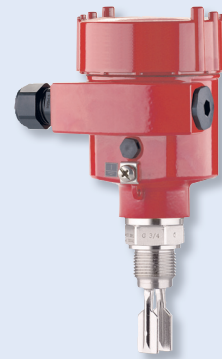
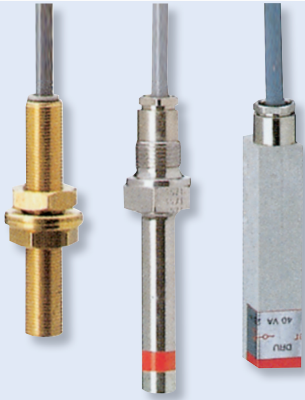
Konduktive Niveaurelais und Elektroden



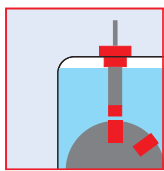
Füllstandüberwachung
von elektrisch leitenden
Medien

Die KSR Elektrodenrelais arbeiten nach dem konduktiven Messverfahren und können in Verbindung mit KSR Stabelektroden zur Füllstandüberwachung bzw. -steuerung von elektrisch leitfähigen Flüssigkeiten wie z. B. Wasser, Laugen oder Säuren eingesetzt werden.

- Einstellbare Ansprechempfindlichkeit
- Auch mit Mehrfachelektroden, verstellbar
- Werkstoffe: Edelstahl, Hasteloy, Titan PTFE-isoliert, ECTFE-beschichtet



KSR Magnetschalter

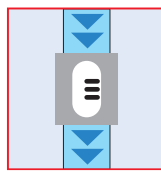


Impulsgeber für Umdrehungen, Hub und Positionen z. B. im Maschinen- und Apparatebau etc.

Ein Magnetschalter besteht aus flachen Kontaktzungen, die in einem mit Schutzgas gefüllten Glasröhrchen hermetisch eingeschmolzen sind. Durch Annähern eines Dauermagneten ziehen sich die überlappenden Kontaktzungen-Enden gegenseitig an und berühren sich sprungartig. Beim Entfernen des Dauermagnet entmagnetisieren sich die Kontaktzungen sofort und gehen blitzschnell in ihre Ruhelage zurück.

- Potentialfreier Kontakt
- Lageunabhängiger Einbau
- Stabiler Schaltpunkt, reproduzierbare Schaltpunktgenauigkeit 0,1 mm

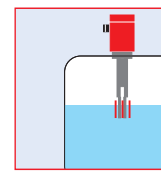
KSR Strömungswächter/Anzeiger



Lageunabhängiges Schwebekörper-Messprinzip für flüssige oder gasförmige Medien

- Hohe Schaltgenauigkeit
- Hohe Funktionssicherheit
- Geringe Schalthysterese
- Stufenlose Schalteinstellung
- Großer Schaltbereich
- Viskositätskompensierte Typen erhältlich

KSR TF Vibrations-Grenzstandserfassung



Die KSR-TF werden als universelle Grenzschalter in Flüssigkeiten eingesetzt

Sie detektieren sicher und millimetergenau das Erreichen einer Füllhöhe und können in Behältern und Rohrleitungen unabhängig von der Einbaulage montiert werden.

- Inbetriebnahme ohne Abgleich
- Produktunabhängiger Schaltpunkt
- Sehr hohe Reproduzierbarkeit
- Verschleiß- und wartungsfrei
- Kleinste Einbaumaße

Partnerschaft

Individuelle Ansprüche verlangen
maßgeschneiderte Lösungen



Um speziell auf die Kundenproblematik vor Ort eingehen zu können, beraten wir unsere Kunden durch Tochterfirmen und Vertretungen im Nahen und Fernen Osten, in Afrika, den USA, in Deutschland und ganz Europa.

So verschieden die Anlagen und Wünsche unserer Kunden waren und sind, so individuell sind unsere Lösungen. Ein immer größer werdender Kundenkreis bestätigt dies.

ABB, Atotech, BASF, Bayer, Bitzer, BSL, Burgess-Manning, Burgmann, Chemopetrol, Deutz, DOW, Flowserve, Gasprom, GEA, Henkel, Hermetic, Infracor, KHS, Krupp-Uhde, Kvaerner, Leuna Raffinerie, Liebherr, Linde, Lurgi, MAN, Peene Werft, Roche, Ruhrgas, Schering, Siemens, Single, Statoil, Tessag, Toyo, Vatec, VA-Tech, Wacker Siltronic, Woodside, YORK

*Unsere Produkte und Applikationen
finden sich weltweit
in folgenden Einsatzgebieten:*

Chemie- und Pharmaanlagen

Offshore- und Erdöl-Industrie

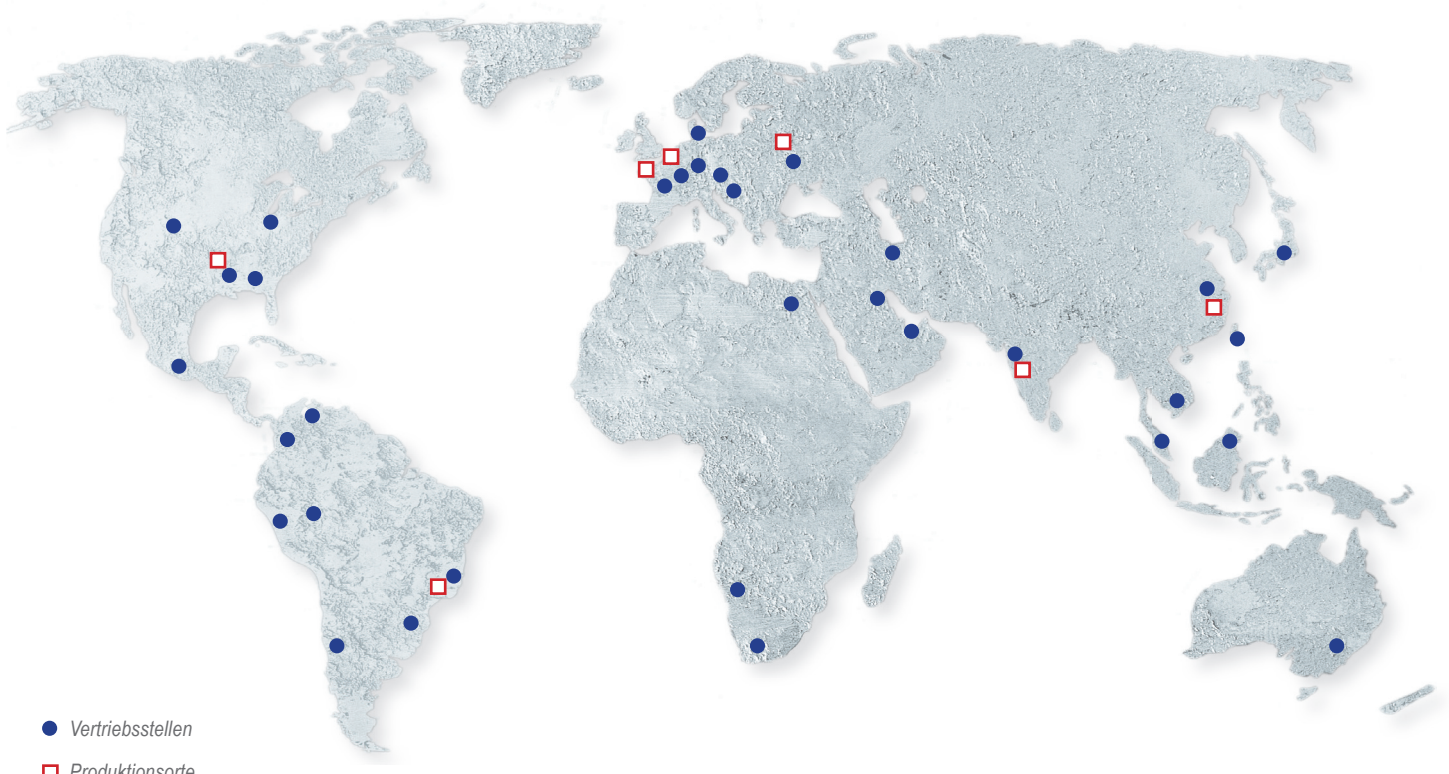
Schiffbau

Maschinen- und Anlagenbau

*Wasseraufbereitungsanlagen
und Umwelttechnik*

Nahrungsmittelindustrie

KSR KUEBLER Niveau-Messtechnik Weltweit



Die genauen Adressen finden Sie
auf unserer Internetseite
www.ksr-kuebler.com



KSR KUEBLER
Niveau-Messtechnik AG

Heinrich-Kuebler-Platz 1
69439 Zwingenberg am Neckar
Germany

Tel. +49 (0)6263 87-0
Fax +49 (0)6263 87-99

info@ksr-kuebler.com
www.ksr-kuebler.com