



Elektrische Temperaturmesstechnik

Rohroberflächen- Temperaturmessungen



Smart in sensing



Wir über uns



Alexander Wiegand,
Geschäftsführer WIKA

Seit über 60 Jahren gilt die WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG als anerkannter Partner und kompetenter Spezialist für alle Aufgaben der Druck-, Temperatur- und Füllstandsmesstechnik. Mit der ständig steigenden Leistungsfähigkeit werden innovative Technologien in neue Produkte und Systemlösungen umgesetzt. Die Zuverlässigkeit der Produkte und die Bereitschaft, sich allen Herausforderungen des Marktes zu stellen, verhalfen WIKA, eine Spitzenposition im Weltmarkt zu erringen.

In der WIKA-Gruppe stehen 7.300 Mitarbeiter im Dienste des Fortschritts der Druck- und Temperaturmesstechnik. In unserer Vertriebsorganisation stehen mehr als 500 qualifizierte und erfahrene Ansprechpartner zu Ihrer Verfügung.

Über 250 Ingenieure und Techniker forschen nach innovativen Produkten, verbesserten Materialien und wirtschaftlicheren Produktionsmethoden. In enger Zusammenarbeit mit bedeutenden Universitäten, Instituten und Industrieunternehmen werden anwendungsspezifische Lösungen entwickelt.

Inhalt

Anwendungen von Rohroberflächen-Temperaturmessungen	4
Produktlösungen	8
Ratgeber zur Produktauswahl	12
WIKA/Gayesco-Dienstleistungen für Rohroberflächen-Temperaturmessungen	13
Anwendungs-Fragebogen	14
WIKA-Produktlinien	15

WIKA - GAYESCO

Ihre ausgereifte Produktlösung bei Rohroberflächen-Temperaturmessungen

WIKA/Gayesco gehört seit mehr als 50 Jahren zu den weltweit führenden Firmen der Raffinerie- und petrochemischen Industrie. Durch den Erwerb von Gayesco International Inc. hat sich die WIKA Gruppe weiter verstärkt. Hierdurch hat sie ihre Marktstellung auf dem Gebiet der elektrischen Temperaturmesstechnik und Vor-Ort-Dienstleistungen ausgebaut.

Weltweit werden von WIKA und Gayesco zusammen weit über **120.000** Rohroberflächen-Sensoren geliefert. Somit sind wir weit mehr als nur ein zuverlässiger Lieferant von hochwertigen Messgeräten: Als kompetenter Partner ent-

wickeln wir mit Ihnen gemeinsam Produkte und Lösungen, die gezielt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Der hohe Leistungsstand von WIKA zeichnet sich durch umfangreiche und fachkundige Dienstleistungen sowie durch zuverlässige weltweite Präsenz aus. Wir arbeiten gerne gemeinsam an Ihrem Erfolg: heute, morgen und in der Zukunft.

Anwendungen von Rohroberflächen-Temperaturmessungen

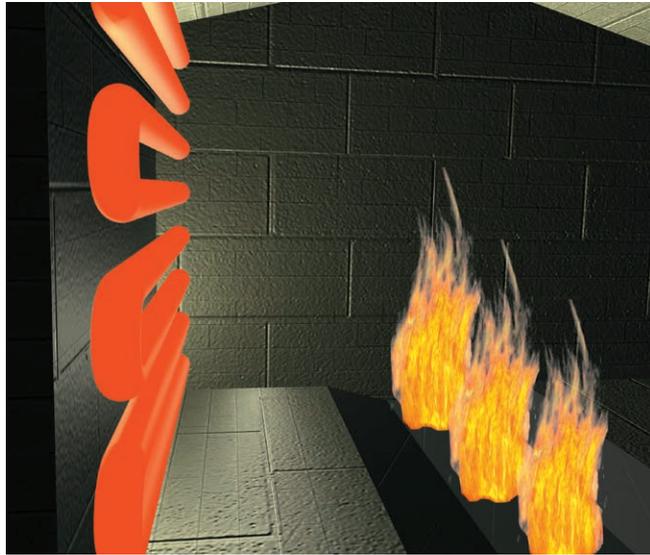
Ofenbereiche

Bereich der direkten Wärmestrahlung

Der Bereich der direkten Wärmestrahlung befindet sich typischerweise dort, wo die Wärmestrahlung der Flamme die Rohre erhitzt. Die Rohre können vertikal oder horizontal, entlang der feuerfesten Wand, in der Mitte oder in Zellen angeordnet sein. Im Ofen sind die Rohre typischerweise mit einem Abstand von 300 - 450 mm angeordnet. Die rechte Abbildung zeigt eine horizontale Anordnung der Prozessrohre und eine Brenneranordnung in der Ofenmitte.

Bereich der Konvektionswärme

Der Bereich der Konvektionswärme befindet sich oberhalb des Wärme-strahlungsabschnitts. In diesem Bereich ist die Hitze nicht so intensiv und die Rohre sind nicht direkt der Flamme ausgesetzt. Hier sind die Rohre im Ofen typischerweise mit einem Abstand von 150 - 230 mm angeordnet, was manchmal die Befestigung der Rohroberflächen-Thermoelemente erschwert. Typischerweise sind die Rohroberflächen-Thermoelemente nur in die unterste Reihe eingebaut (Stoßrohre).



Bereich der direkten Wärmestrahlung

Ofentypen

Rohöl

In Crude-Öfen wird Erdöl zwecks Verarbeitung in einer Erdöldestillationsanlage erhitzt. Die Erdölzusammensetzung kann je nach Typ stark variieren. Crude-Öfen werden unter gleich bleibenden Bedingungen betrieben.

Vakuum

In Vakuumöfen wird der Erdölsumpf zwecks weiterer Verarbeitung in einer Vakuumdestillationsanlage erhitzt. Vakuumöfen werden unter gleich bleibenden Bedingungen betrieben, wobei bei diesem Ofentyp Koksbildung jedoch zu einem Problem werden kann.

Koks

Im Ofen vor dem Coker werden Schwerölfractionen mit einem hohen Gehalt an Erdölrückständen und Asphaltenen zwecks Verarbeitung in einer Kokstrommel erhitzt. Vorzeitige Koksbildung in den Rohren sowie häufige Bewegungen des Ofens bei Temperaturschwankungen und Entkokung können zu einem Problem werden.

Katalytisches Reformieren

In einem katalytischen Reformierofen wird die Naphthaerdölfraction zwecks Verarbeitung in Reformierreaktoren erhitzt. Diese mehrzelligen Öfen sind heiß und zeigen oft eine dreidimensionale Bewegung der Prozessrohre, was problematisch sein kann.

Dampfreformer/Primärreformer

Bei dem SMR-Ofen (steam methane reforming) handelt es sich um einen Reaktionsofen (mit katalysatorgefüllten Rohren), der Synthesegas für die Herstellung von Wasserstoff, Ammoniak oder Methanol erzeugt.

Bei diesen Primärreformern handelt es sich um sehr heiße Öfen, die im allgemeinen unter stationären Bedingungen betrieben werden, jedoch Eigenschaften mit starker Rohrbeugung aufweisen.

Hydrierende Verarbeitung

In Öfen zur hydrierenden Verarbeitung werden die Ausgangsstoffe erhitzt, damit sie (in Hydrierbehandlungsanlagen) behandelt bzw. (in Hydriercrackanlagen) gecrackt und behandelt werden können. Öfen zur hydrierenden Verarbeitung werden im allgemeinen unter stationären Bedingungen betrieben, wobei es je nach dem zu verarbeitenden Material zu Koksbildung kommen kann. In typischen Anlagen zur hydrierenden Verarbeitung können fast alle Erdölfractionen zum Einsatz kommen.

Fluid catalytic cracking (Katalytisches Cracken)

In FCC-Öfen wird Gasöl zwecks Verarbeitung im FCC-Riser erhitzt, wobei es sich im allgemeinen um Öfen handelt, die unter stationären Bedingungen betrieben werden.

Erdölrückstände/Schwerölverarbeitung

In Schwerölöfen wird Schweröl zwecks Verarbeitung in Asphalt-, ROSE- (residual oil supercritical extraction) - sowie anderen schwerölverarbeitenden Anlagen erhitzt.

Zweck der Rohroberflächen-Temperaturmessungen

Zweck der Rohroberflächen-Messtechnik ist es, die Rohrlebensdauer und deren Verlauf zu bestimmen sowie technische Schutzeinrichtungen innerhalb einer Anlage bereitzustellen.

Mit Hilfe von genau arbeitenden Rohroberflächen-Thermoelementen kann der Kunde den Heizungsbetrieb seiner Anlagen sichern. Hierdurch lässt sich die Lebensdauer der Rohre verbessern und die Produktion erhöhen.

Genauigkeit

- Bereitstellung genauer Daten zur Bestimmung der Lebensdauer der Rohre

Zuverlässigkeit

- Widerstandsfähig gegen die rauhe Feuerraumumgebung über längere Zeiträume, wobei die Lebensdauer zumindest einen Rüstzyklus betragen sollte

Einfache Installation

- Sichere Schweißbefestigung an der Rohrwand passend für jede Rohrgröße
- Schnelle Installation, damit der enge Wartungszeitrahmen bei einem Shutdown erfüllt wird
- Schneller Austausch bei einem Shutdown

Empfindlichkeit

- Frühzeitiges Detektieren einer Überhitzung anhand der Koksbildung
- Ermöglichen einer genauen Einstellung der Ofensteuerung

Sicherheitseinrichtung

- Temperaturüberwachung und Alarmierung in den Fällen, bei denen die Lebensdauer des Rohres durch hohe Temperaturen reduziert wird
- Überwachung der maximal zulässigen Temperaturkennwerte des Rohres



Koksbildung

Anwendungen von Rohroberflächen-Temperaturmessungen

Konstruktion

Bei WIKA werden von ausgebildeten Fachleuten Temperaturmessstellen passend zu Ihrer Anwendung entwickelt. Diese Fachleute verfahren nach der von wissenschaftlichen Eigenschaften abgeleiteten Best-Practice-Methode, um die Lebensdauer und Genauigkeit des Thermoelements zu optimieren. Sie machen Vorschläge zum optimalen Betrieb, um so die Anlage in Bezug auf Temperatur, Verlauf und Feuerung des Brenners zu optimieren.

Einige der Konstruktionsanforderungen, mit deren Hilfe Messstellen auf die jeweilige Anwendung ausgelegt werden können und somit das geeignete Produkt ausgewählt werden kann, sind:

- Materialverträglichkeit mit dem Ofenrohr
- Wärmeübergang (Strahlung, Konvektion, Leitung)
- Anschluss (nicht isoliert, isoliert)
- Stärke der mineralisierten Leitung (Flexibilität gegenüber Haltbarkeit)
- Ausdehnungsbögen (Stelle und Ausführung)
- Flammeneinwirkung
- Ausführungsmöglichkeiten Ofenausgang
- Brennerkraftstoff (Abgaszusammensetzung)
- Schweißverfahren (WIG, Stab, Temperaturüberwachung)
- Einbau (Stelle, Orientierung)
- Betriebs- gegenüber Auslegungstemperatur
- Biegeradius
- Weg zur Ofenwand
- Schweißklammern (Stelle und Verlegung)
- Anschlusskopf (Material, Stelle, Zulassungen)
- Ofenausführung (Brennerstandorte)



Fachgerechte Verlegung mit Klammern



Aus dem Ofen kommende Ausdehnungsspirale

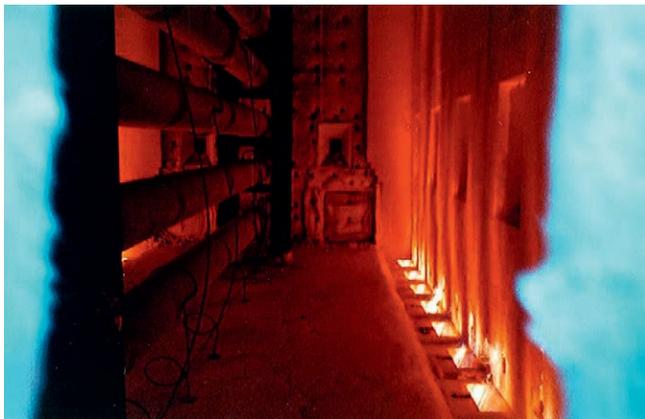
Fachgerechte Installation

Eine fachgerechte Installation ist für ein leistungsfähiges Rohroberflächen-Thermoelementsystem unerlässlich. Vom WIKA/Gayesco-Kundendienst wurden Installations-animierte Installationsvideos erstellt, die als Hilfe für jene Kunden gedacht sind, die das Produkt selbst installieren möchten. Der WIKA/Gayesco-Kundendienst leistet auch bei voll schlüsselfertigen Anlagen für jene Kunden Unterstützung, die sichergehen wollen, dass die Anlagen fachgerecht installiert sind.

Heutzutage lassen sich viele der wichtigsten Raffineriefirmen, Verfahrenslizenzgeber und Ofenhersteller vom WIKA/Gayesco-Kundendienst Rohroberflächen-Thermoelementanlagen liefern. Können wir auch für Sie eine Anlage entwickeln?



Ausgebildeter Fachmann beim Sensoreinbau



Innenansicht des Ofens

Produktlösungen

V-Pad™

Das **V-Pad™** besteht aus einem mechanisch bearbeiteten V-förmigen Block, der mit der mineralisierten Leitung verschweißt ist.

Das **V-Pad™** besitzt folgende Eigenschaften:

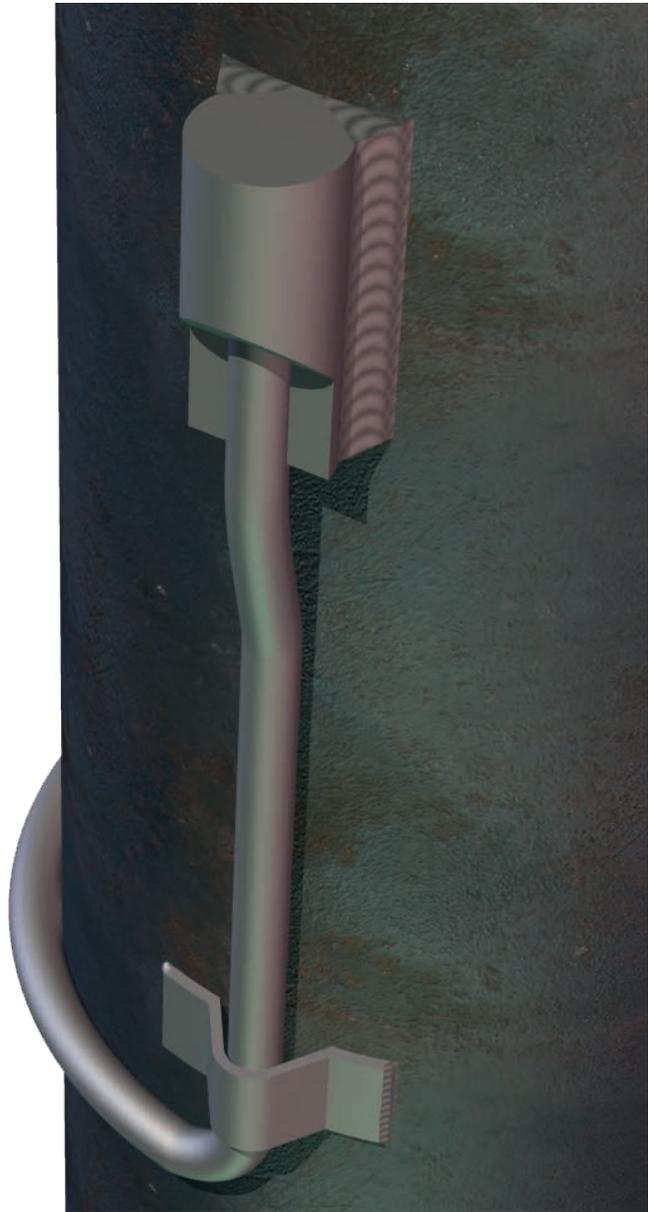
- Materialverträglichkeit bei verschiedenen Einsatzbedingungen
- Durch Verdichtung der Mineralisierung im Innern des **V-Pad™** wird der Messpunkt vor den Temperaturstrahlungseinflüssen geschützt.
- Der V-förmige Block passt ohne mechanische Bearbeitung zu jedem Rohrprofil.
- Das Thermoelement ist am Sockel des **V-Pad™** angeschweißt und sorgt so für höchste Genauigkeit und schnelles Ansprechverhalten.
- Durch die Konstruktion des V-förmigen Blocks wird eine Durchschweißung zwischen dem Anschluss und der Rohroberfläche erreicht, wodurch mögliche Luftspalten und größere Messungenauigkeiten ausgeschlossen werden.

Anwendungskriterien

- Vorgesehen für kritische Wandmitten-Temperaturmessungen
- Vorgesehen für den Einsatz bei Rohöl, Vakuum- und Koksofenanwendungen
- Frühzeitige Kokserkennung zwecks Optimierung des Betriebs und Erhöhung der Produktion
- Einfache Installation zur Minimierung von Stillstandszeiten beim Umrüsten
- Aufgrund der V-Form passend für jede Rohrgröße, somit verringert sich das Ersatzteilinventar
- Isolierter Anschluss
- Längseinbau am Rohr

“**V-Pad™** ist bei weitem das genaueste Thermoelement bei allen Prozessheizungen; Aufgrund der geringen Baugröße können Verkockungsvorgänge bereits im Entstehungsstadium erkannt werden. Der Einsatz hat sich in zahlreichen Feldversuchen und die über Jahre gesammelte Anlagenerfahrung nachweislich bewährt.“

Frank Liu, früherer Leiter der Überwachungstechnik bei Shell Global Solutions



Refracto-Pad™

Bei der Bauart **Refracto-Pad™** wird ein Weld-Pad-Thermoelement und ein Hitzeschild verwendet.

Das **Refracto-Pad™** besitzt folgende Eigenschaften:

- Stabile Schweißverbindung mit dem Prozessrohr
- Patentiertes Hitzeschild mit einem speziellen Isolierformteil
- Schild und Sensorprofil sind passend zur Rohrkrümmung ausgeführt
- Der Hitzeschild schützt die Sensorleitung, so dass diese schnell aus der Strahlungswärme herausgeführt werden kann, wodurch sich die Lebensdauer des Sensors erhöht.

Anwendungskriterien

- Vorgesehen für hohe Wärmeströmung oder schwierige Anwendungen, u. a. auch bei Flammeneinwirkung
- In rauer Umgebung garantieren diese Sensoren aufgrund ihrer patentierten abgeschirmten Bauart ein zuverlässiges Ablesen der Messwerte.
- Isolierter oder nicht isolierter Anschluss
- Radialer oder Längseinbau am Rohr

“... Von Chevron wird die Bauart “A” (**Refracto-Pad™**) als beste Lösung bei Ofen-Rohroberflächen-Messungen angesehen ...”

“ Seite 3; “Rohroberflächen-Thermoelemente”
James G Seebold, Ingenieur, Chevron Corporation,
in Chemical Engineering Progress, 1985



Produktlösungen

Xtracto-Pad™

Bei der Bauart **Xtracto-Pad™** wird ein Weld-Pad verwendet, das an einem Führungskanal und Hitzeschild befestigt ist.

Das **Xtracto-Pad™** besitzt alle Eigenschaften des **Refracto-Pad™** sowie:

- Dadurch, dass das Thermoelement abnehmbar ausgeführt ist, kann es einfach ohne zusätzliches Schleifen oder Schweißen ausgetauscht werden. Außerdem lassen sich die verschweißbaren Teile auch ohne das Vorhandensein des Sensors anbringen. Der Aufbau aus Weld-Pad/Führungskanal/Hitzeschild und Klammern kann vom Hersteller der Heizung/des Kessels oder bei Sonderofenrohren auch vom Rohrhersteller angebracht werden.
- Besondere Eigenschaften zur Verbesserung der Messwertgenauigkeit

Anwendungskriterien

- Vorgesehen für hohe Wärmeströmung oder schwierige Anwendungen, u.a. auch bei Flammeneinwirkung
- Produktkomponenten, welche mit dem Rohr verschweißt werden, können auf Wunsch vorab an den Ofen-/Rohrhersteller gesendet werden. Das ist insbesondere bei Sonderrohren, u. a. auch bei Schleudergussrohren, von Vorteil.
- Der **Xtracto-Pad™** garantiert aufgrund seiner patentierten, abgeschirmten Bauart zuverlässige Messergebnisse.
- Vorgesehen für den Einsatz bei katalytischen Reformern, Dampf/Methan/Naphtha-Reformern sowie Reaktionsöfen
- Isolierter oder nicht isolierter Anschluss
- Radialer oder Längseinbau am Rohr



“Diese Bauform (**Xtracto-Pad™**) hat sich als Standard bei allen hochchromhaltigen Ofenrohren bewährt, bei denen umfangreiche Wärmebehandlungen vor und nach dem Schweißen erforderlich sind ...”

“High Performance Skin Point Thermocouples - A Chronic Problem Solved”, Larry M. Braun, Leitender Regelungstechniker, Saudi Aramco 1996 Control System Technical Exchange Conference, Dhahran, Saudi Arabien, 1996

Weld-Pad

Bei der Bauform **Weld-Pad** wird ein Anschweißblech verwendet, das an das Ofenrohr geschweißt wird.

Das **Weld-Pad** besitzt folgende Eigenschaften:

- Vorgesehen für Tieftemperaturanwendungen, bei denen die Genauigkeit nicht entscheidend ist
- Zur Erfassung von Temperaturverläufen
- Kostengünstige Alternative

Anwendungskriterien

- Isolierter oder nicht isolierter Anschluss
- Einsatz bei Anwendungen, bei denen eine Flammeneinwirkung nicht kritisch ist
- Einfache Installation
- Kleine Baugröße



Ratgeber zur Produktauswahl

Die Auswahl des geeigneten Rohroberflächen-Thermoelements kann eine große Herausforderung sein. Bei der Bestimmung der geeigneten Sensorbauart im Vergleich mit anderen Bauarten sind viele verschiedene Variablen zu beachten.

Die Anwendungsfachleute von WIKA können Ihre Anwendung begutachten und die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösung auswählen.

Nachstehend ist eine Übersichtstabelle der Sensorbauarten für Sonderanwendungen aufgeführt.

Falls Sie eine ausführliche Produktübersicht und Beratung benötigen, wenden Sie sich bitte für weitere Informationen an Ihren WIKA-Ansprechpartner.

	V-Pad™	Refracto-Pad™	Xtracto-Pad™	Weld-Pad
Genauigkeit Wandmitte	+++++	++++	+++	+
Genauigkeit Oberfläche	++++	+++++	+++++	+
Einfache Installation	+++++	++++	++++	+++++
Haltbarkeit (Sensorlebensdauer)	+++	++++	+++++	+
Austauschbarkeit	--	--	+++++	--
Tieftemperaturanwendungen (unter 482 °C)	+++++	++++	+++	++
Anwendungen bei hohen Temperaturen	+++	+++	+++++	+
Frühzeitige Kokserkennung	+++++	+++	++	+
Einsatz bei direkter Flammeneinwirkung	+++	+++++	+++++	+
Kleine Baugröße	+++++	++	++	+++++

Legende:

+	Geeignet
++	Besser geeignet
+++	Gut
++++	Sehr gut
+++++	Ausgezeichnet
--	Nicht verfügbar

WIKA/Gayesco-Dienstleistungen für Rohroberflächen-Temperaturmessungen

Mit den WIKA/Gayesco-Dienstleistungen können Sie sicher sein, dass Sie von Beginn bis zur Fertigstellung technische Unterstützung erhalten. Von der ersten Vor-Ort-Beratung bis zur Installation verfügen wir über eine auf Sie speziell zugeschnittene Lösung.



Vor-Ort-Installationspersonal

Installation

Der WIKA/Gayesco-Kundendienst stellt Ihnen alle zur erfolgreichen Installation unserer Temperaturmessgeräte erforderlichen Arbeitskräfte, Schulungen und Werkzeuge zur Verfügung. Alle Mitarbeiter sind im Umgang mit diesen Geräten geschult und haben ein umfangreiches Schulungsprogramm für die Arbeit in Raffinerie- und petrochemischen Anlagenumgebungen absolviert.

Betreuung bei der Installation

Um sicherzustellen, dass bei der Bedienung und der Installation der Temperaturmessgeräte fachgerecht vorgegangen wird, steht eine Betreuung vor Ort zur Verfügung. Von vielen Kunden wird eine Betreuung durch den WIKA/Gayesco-Kundendienst von der Planungsphase des ersten Shutdowns bis zur Endprüfung bei Wiederaufnahme des Betriebs gewünscht.

Schweißarbeiten

Alle vom WIKA/Gayesco-Kundendienst vor Ort eingesetzten Schweißer besitzen eine Qualifikation nach ASME Section IX. Die Installation unserer Ofen-Rohroberflächen-Thermoelement-Baugruppen ist eines der Fachgebiete des WIKA/Gayesco-Außendienstes. Da die Standzeit dieser Baugruppen von der fachgerechten Installation abhängt, wenden sich viele Kunden an uns, damit wir sie auf diesem Gebiet unterstützen.

Vor-Ort-Instandsetzung

Der WIKA/Gayesco-Kundendienst unterstützt Sie vor Ort bei der Instandsetzung oder beim Umbau von Temperaturmessgeräten. Als typische Außendienstarbeiten sind Lötten, Schweißen, Spleißen und Biegen zu nennen.



Anwendungs-Fragebogen

Mit den zur Verfügung gestellten Angaben können die Anwendungsfachleute von WIKA Ihnen bei der genauen Definition Ihres Thermoelement-Systems behilflich sein.

Diese Daten werden in eine firmeninterne, weltweite Anwendungsdatenbank für Rohroberflächen-Temperaturmessungen gepflegt und ermöglichen somit die richtige Geräteauswahl und deren kontinuierliche Verbesserung.

Fragebogen Rohroberflächen-Thermoelement-Anwendungen					
Firma:	Name:			Kontakt:	
Kundendaten:	Telefon:	Fax:		E-Mail:	
Adresse:					
Art der Anwendung:	Ofen <input type="checkbox"/>		Kessel <input type="checkbox"/>		Rohroberfläche <input type="checkbox"/>
Art und Standort der Einrichtung:					
Kraftstoffquelle:					
Rohrgröße:					
Rohrmaterial:	Vertikal <input type="checkbox"/>		Horizontal <input type="checkbox"/>		
Rohrstandort:	Wärmestrahlung <input type="checkbox"/>			Konvektion <input type="checkbox"/>	
Rohrzustand:	In Betrieb <input type="checkbox"/>			Neuinstallation <input type="checkbox"/>	
Temperaturen:	Umgebung:			Prozess:	
	Innengefäß:			Innenrohre:	
Sensortyp:	V-Pad™ <input type="checkbox"/>			Xtracto-Pad™ <input type="checkbox"/>	
	Refracto-Pad™ <input type="checkbox"/>			Weld-Pad <input type="checkbox"/>	
Kennzahlen:					
Rohrstelle:					
Sensor-Pad-Material:					
Werkstoff MI-Leitung:				MI-Leitungsdurchmesser:	
MI-Leitungslänge (einschließlich Ausdehnungsbögen):					
Thermoelement-Kalibrierung					
Art der Wandbefestigung:	Drehbare Verschraubung <input type="checkbox"/>	Gasdichtung <input type="checkbox"/>	Klemmverschraubung <input type="checkbox"/>	Federung <input type="checkbox"/>	Kolben <input type="checkbox"/>
Art der Befestigung an Rohr:	Verschweißt <input type="checkbox"/>			Mit Metallband fixiert <input type="checkbox"/>	
Gurtmaterial:					
FEA-Berechnungen erforderlich:	Technischen Support kontaktieren				
Zusätzliche Hinweise:					

WIKA-Produktlinien

Das WIKA-Programm gliedert sich in folgende Produktlinien für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche.

Elektronische Druckmesstechnik

WIKA bietet eine komplette Palette elektronischer Druckmessgeräte: Drucksensoren, Druckschalter, Druckmessumformer und Drucktransmitter für Messungen von Über-, Absolut- und Differenzdruck. Unsere Druckmessgeräte sind in den Messbereichen 0 ... 0,6 mbar bis 0 ... 15.000 bar verfügbar. Diese Geräte liefern wir mit normierten Strom- oder Spannungs-Ausgangssignalen, auch eigensicher gemäß ATEX oder druckfest gekapselt, sowie mit Schnittstellen und Protokollen für verschiedene Feldbusse. Ob Keramik-Dickschicht, Metall-Dünnschicht oder Piezoresistiv - als weltweit führender Hersteller entwickelt und produziert WIKA die gesamte Breite der heute führenden Sensortechnologien im eigenen Haus.

Mechatronische Druckmesstechnik

Durch die nahezu unbegrenzten Kombinationsmöglichkeiten verschiedener mechanischer und elektrischer Anschlüsse ergibt sich eine außerordentliche Bandbreite an Gerätevarianten.

Auch für diese Messgeräte stehen verschiedene digitale und analoge Ausgangssignale zur Verfügung. In unseren Messgeräten setzen wir neueste Sensorik ein, die millionenfach im Automotive Bereich erprobt ist. Sie arbeitet völlig berührungslos, ist somit verschleißfrei und hat keinerlei Rückwirkung auf das Messwerk.

Mechanische Druckmesstechnik

Millionenfach bewährt sind anzeigende Druckmessgeräte für Über-, Absolut- und Differenzdruck mit Rohr-, Platten- oder Kapselfedermesssystemen. Die Geräte verfügen über Anzeigebereiche von 0 ... 0,5 mbar bis 0 ... 7.000 bar bei Anzeigegenauigkeiten bis zu 0,1 %.

Druckmittler

International geschätzt und anerkannt sind WIKA-Druckmittler mit angebauten Druckmessgeräten, Druckaufnehmern, Druckmessumformern usw. für schwierigste Messaufgaben. Die Messgeräte können somit bei extremen Temperaturen (-90 ... +400 °C), bei aggressiven, korrosiven, heterogenen, abrasiven, hochviskosen oder toxischen Messstoffen eingesetzt werden. Für jede Anwendung stehen optimale Druckmittler-Bauformen, Materialien und Füllmedien zur Verfügung.

Elektrische Temperaturmesstechnik

Unser Programm umfasst Thermoelemente, Widerstandsthermometer (auch mit Vor-Ort-Anzeige), Temperaturschalter sowie analoge und digitale Temperatur-Transmitter für alle industriellen Bereiche. Es werden Messbereiche von -200 ... +1.600 °C abgedeckt.

Mechatronische Temperaturmesstechnik

Durch die Integration von Schaltkontakten und Ausgangssignalen in unsere mechanischen Temperaturmessgeräte bieten wir eine große Auswahl von kombinierten Geräten. Bei den Schaltkontakten löst die Zeigerstellung einen Umschaltvorgang aus. Elektrische Ausgangssignale werden durch einen zusätzlichen unabhängig arbeitenden Sensorkreis (Widerstandsthermometer oder Thermoelement) realisiert.

Mechanische Temperaturmesstechnik

Die mechanischen Temperaturmessgeräte arbeiten nach dem Bimetall-, Ausdehnungs- oder Gasdruckprinzip mit Anzeigebereichen von -200 ... +700 °C. Alle Thermometer sind bei Bedarf für den Betrieb in einem Schutzrohr geeignet.

Füllstandsmessung

WIKA verfügt über ein umfangreiches Sortiment von Füllstandsmessgeräten für Temperaturen bis 450 °C, Dichten ab 400 kg/m³ und Druckbereiche bis 420 bar. Es umfasst Standardgeräte und kundenspezifische Sonderanfertigungen.

Kalibriertechnik

WIKA bietet ein breites Produktspektrum an Kalibriergeräten für die physikalischen Messgrößen Druck und Temperatur sowie für elektrische Messgrößen. Bei vielen unserer Kalibriergeräte gewährleisten zahlreiche Patente einzigartige Leistungsmerkmale. Das Serviceangebot umfasst das Kalibrieren von Druck- und Temperaturmessgeräten in unseren akkreditierten DKD/DAkkS-Kalibrierlaboren sowie einen mobilen Service, der Ihre Geräte vor Ort kalibriert.

WIKA weltweit

Europe

Austria

WIKA Messgerätevertrieb
Ursula Wiegand GmbH & Co. KG
Tel. +43 1 8691631
info@wika.at / www.wika.at

Benelux

WIKA Benelux
Tel. +31 475 535500
info@wika.nl / www.wika.nl

Bulgaria

WIKA Bulgaria EOOD
Tel. +359 2 82138-10
info@wika.bg / www.wika.bg

Croatia

WIKA Croatia d.o.o.
Tel. +385 1 6531-034
info@wika.hr / www.wika.hr

Denmark

WIKA Danmark A/S
Tel. +45 4581 9600
info@wika.as / www.wika.as

Finland

WIKA Finland Oy
Tel. +358 9 682492-0
info@wika.fi / www.wika.fi

France

WIKA Instruments s.a.r.l.
Tel. +33 1 787049-46
info@wika.fr / www.wika.fr

Germany

WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG
Tel. +49 9372 132-0
info@wika.de / www.wika.de

Italy

WIKA Italia S.r.l. & C. S.a.s.
Tel. +39 02 93861-1
info@wika.it / www.wika.it

Poland

WIKA Polska spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
Tel. +48 54 230110-0
info@wikapolska.pl
www.wikapolska.pl

WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG

Alexander-Wiegand-Straße 30 | 63911 Klingenberg | Germany
Tel. +49 9372 132-0 | info@wika.de | www.wika.de

14079466 04/2023 DE

North America

Canada

WIKA Instruments Ltd.
Tel. +1 780 4637035
info@wika.ca / www.wika.ca

USA

WIKA Instrument, LP
Tel. +1 770 5138200
info@wika.com / www.wika.us

Gayesco-WIKA USA, LP

Tel. +1 712 3964200
info@wikahouston.com
www.wika.us

Mensor Corporation

Tel. +1 512 3964200
sales@mensor.com
www.mensor.com

Latin America

Argentina

WIKA Argentina S.A.
Tel. +54 11 5442 0000
ventas@wika.com.ar
www.wika.com.ar

Brazil

WIKA do Brasil Ind. e Com. Ltda.
Tel. +55 15 3459-9700
vendas@wika.com.br
www.wika.com.br

Chile

WIKA Chile S.p.A.
Tel. +56 9 4279 0308
info@wika.cl / www.wika.cl

Colombia

Instrumentos WIKA Colombia S.A.S.
Tel. +57 601 7021347
info@wika.co / www.wika.co

Mexico

Instrumentos WIKA Mexico S.A. de C.V.
Tel. +52 55 50205300
ventas@wika.com / www.wika.mx

Asia

China

WIKA Instrumentation Suzhou Co., Ltd.
Tel. +86 512 6878 8000
info@wika.cn / www.wika.com.cn

India

WIKA Instruments India Pvt. Ltd.
Tel. +1800-123-101010
info@wika.co.in / www.wika.com.in

Japan

WIKA Japan K. K.
Tel. +81 3 5439-6673
info@wika.co.jp / www.wika.co.jp

Kazakhstan

TOO WIKA Kazakhstan
Tel. +7 727 225 9444
info@wika.kz / www.wika.kz

Korea

WIKA Korea Ltd.
Tel. +82 2 869-0505
info@wika.co.kr / www.wika.co.kr

Malaysia

WIKA Instrumentation (M) Sdn. Bhd.
Tel. +60 3 5590 6666
info@wika.my / www.wika.my

Philippines

WIKA Instruments Philippines Inc.
Tel. +63 2 234-1270
info@wika.ph / www.wika.ph

Singapore

WIKA Instrumentation Pte. Ltd.
Tel. +65 6844 5506
info@wika.sg / www.wika.sg

Taiwan

WIKA Instrumentation Taiwan Ltd.
Tel. +886 3 420 6052
info@wika.tw / www.wika.tw

Thailand

WIKA Instrumentation Corporation
(Thailand) Co., Ltd.
Tel. +66 2 326 6876
info@wika.co.th / www.wika.co.th

Uzbekistan

WIKA Instrumentation FE LLC
Tel. +998 71 205 84 30
info@wika.uz / www.wika.uz

Africa/Middle East

Botswana

WIKA Instruments Botswana (Pty) Ltd.
Tel. +267 3110013
info@wika.co.bw / wika.co.bw

Egypt

WIKA Near East Ltd.
Tel. +20 2 240 13130
info@wika.com.eg / www.wika.com.eg

Namibia

WIKA Instruments Namibia Pty Ltd.
Tel. +264 6 1238811
info@wika.com.na / www.wika.com.na

Nigeria

WIKA WEST AFRICA LIMITED
Tel. +234 6 1238811
info@wika.com.ng / www.wika.ng

Saudi Arabia

WIKA Saudi Arabia LLC
Tel. +966 53 555 0874
info@wika.sa / www.wika.sa

South Africa

WIKA Instruments Pty. Ltd.
Tel. +27 11 62100-00
sales@wika.co.za / www.wika.co.za

United Arab Emirates

WIKA Middle East FZE
Tel. +971 4 883-9090
info@wika.ae / www.wika.ae

Australia

Australia

WIKA Australia Pty. Ltd.
Tel. +61 2 88455222
sales@wika.com.au / www.wika.com.au

New Zealand

WIKA Instruments Limited
Tel. +64 9 8479020
info@wika.co.nz / www.wika.co.nz



Weitere
Informationen
finden Sie hier!



Smart in sensing

www.wika.com