

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204
Acceptance Test Certificate 3.1 according to EN 10204

Kunde <i>Customer</i>	Musterfirma Musterstraße 1 A-1230 WIEN 10306	Zeugnis-Nr. <i>Certificate No.</i>	F 9999		
		Datum <i>Date</i>	01.12.2014		
Kundenbestell-Nr. <i>Custom Order No.</i>	0	Bestelldatum <i>Order date</i>	28.11.2014	Auftrag / Position <i>Order No. / Item</i>	SO12345678 0
Typ <i>Type</i>	213.053.100	Genauigkeit <i>Accuracy</i>	1 %		
Messbereich <i>Range</i>	0 ... 100 bar	Ausgangssignal <i>Output signal</i>	-		
Fertigungs-Nr. <i>Serial No.</i>	1234578	Messstellen-Nr. <i>Tag No.</i>	-		
Referenzgerät <i>Reference instrument</i>	GN 612c	0 ... 100 bar	0,0134 %	Kalibriernr. <i>Calibration No</i>	D14296 DKD2013-03
Ergebnis <i>Results</i>				Kalibriertemp. <i>Temperature</i>	23,00 °C

Prüfling <i>Test item</i>	Referenz <i>Reference</i>	Mittelwert <i>Meanvalue</i>	Abweichung <i>Deviation</i>	Abweichung <i>Deviation</i>	Hysteresis <i>Hysteresis</i>
	auf / up <i>bar</i>	ab / down <i>bar</i>	<i>bar</i>	<i>bar</i>	<i>%</i>
0,0	0,0	0,0	0,0	0,000	0,000
20,0	20,1	19,7	19,9	0,100	0,400
40,0	39,9	39,8	39,9	0,150	0,100
60,0	60,2	60,0	60,1	-0,100	0,200
80,0	80,4	80,1	80,3	-0,250	0,300
100,0	100,0	99,9	100,0	0,050	0,100

Der Kalibriergegenstand hält die Fehlergrenzen nach Herstellerangaben ein.
Object keeps the specification.

Die Kalibrierung erfolgte auf der Grundlage der folgenden Norm: / *Calibration was carried out according to the following norm:*
 - DIN EN 837-1 (Druckmeßgeräte mit Rohrfedern), Ausgabe Februar 1997

Bemerkungen: / *Extensions:*

Abnahmebeauftragter K.Gaal Prüfer B. Sonnlechner
Company Expert *tested by*

Wurde automatisch erstellt, gilt ohne Unterschrift / Was created automatically, needs no signature (EN 10204/5).