

# Zestaw do testowania wciągarek łańcuchowych

## Testowanie sprzęgieł do 3500 kg

### Model FRKPS

Karta katalogowa WIKA FO 51.69

EAC

#### Zastosowanie

- Testowanie sprzęgieł na wciągarkach łańcuchowych dla:
  - firm serwisowych
  - użytkowników wciągarek łańcuchowych
  - serwisowania i konserwacji

#### Specjalne właściwości

- Zakresy pomiarowe 40 ... 3500 kg
- Łatwa kalibracja sprzęgieł bez obciążników
- Jeden czujnik do całego zakresu obciążeń
- Pamięć wartości maksymalnych/minimalnych
- Błąd liniowości względnej 0,5%  $F_{nom}$



**Zestaw do testowania wciągarek łańcuchowych,  
model FRKPS**

#### Opis

Urządzenie FRKPS stosuje się do testowania sprzęgieł na wciągarkach łańcuchowych. Urządzenie składa się z przetwornika siły z mocowaniami łańcuchów oraz wyświetlacza. Aby przeprowadzić test, przetwornik siły jest mocowany na łańcuchu, a następnie przemieszcza się wraz z nim w górę do podstawy wciągarki łańcuchowej i blokuje w ten sposób łańcuch.

Zastosowano przetwornik belkowy sił tnących, na który nie mają wpływu siły działające w innych kierunkach. Sygnał wyjściowy jest transmitowany kablem do ręcznego wskaźnika. Dostępne są dwa mocowania łańcuchów oraz trzy tuleje centrujące, które umożliwiają testowanie każdego typu wciągarki łańcuchowej w zadanym przedziale obciążeń.

Dodatkowy ręczny wyświetlacz cyfrowy jest wyposażony we wszystkie funkcje niezbędne do przetwarzania sygnałów wyjściowych z czujników i bezpośredniego wskazywania zmierzonych wartości. Duży wyświetlacz z matrycą punktową sprawia, że obsługa urządzenia jest bardzo łatwa.

#### Dostawa w wytrzymałej, aluminiowej walizce zawierającej:

- ręczny wskaźnik
- przetwornik siły
- 3 tuleje centrujące
- 2 mocowania łańcuchów
- ładowarkę
- przewód 10 m

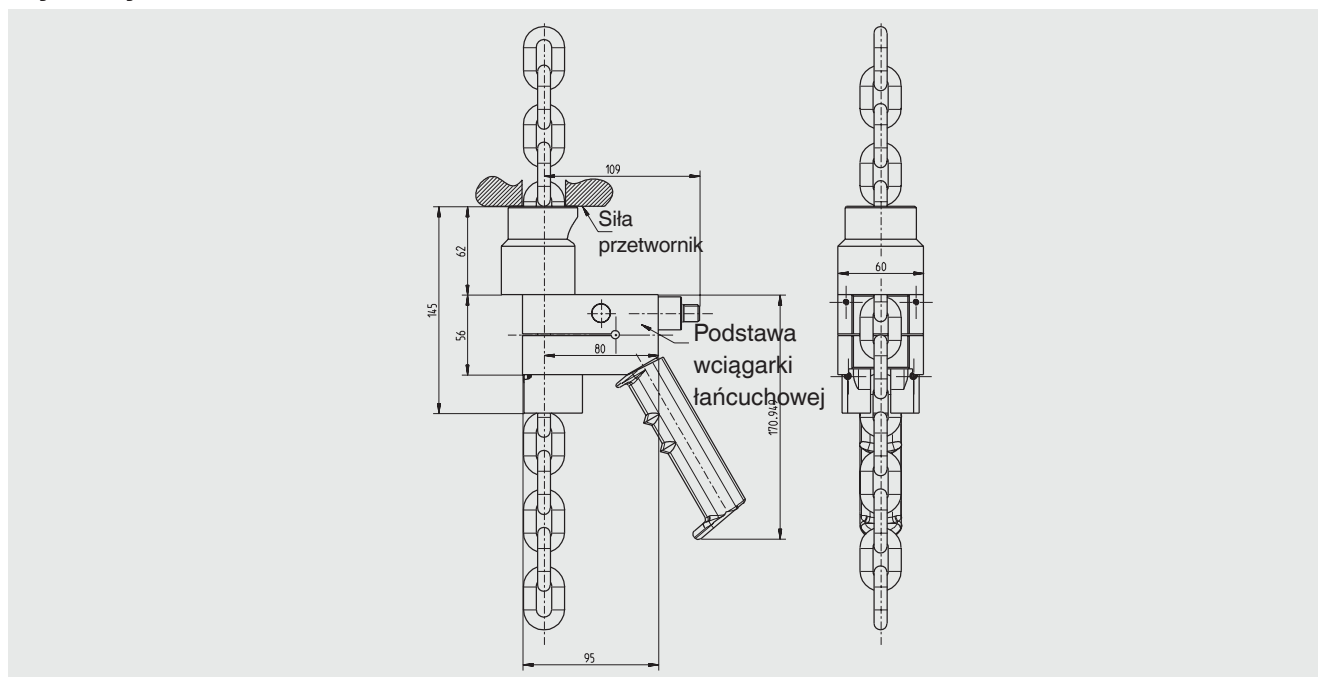
## Dane techniczne zgodnie z normą VDI/VDE/DKD 2638

Model FRKPS	
Obciążenie nominalne $F_{nom}$ kg	40 ... 3500
Błąd liniowości względnej $d_{lin}$	$\leq 0.5 \% F_{nom}$
Siła graniczna $F_L$	$200 \% F_{nom}$
Siła zrywająca $F_B$	$> 300 \% F_{nom}$
Materiał	Stal nierdzewna
Zakres temperatur znamionowych $B_{T, nom}$	0 ... 80 °C
Zakres temperatur roboczych $B_{T, G}$	-20 ... +80 °C
Sygnał wyjściowy (wyjście znamionowe) $C_{nom}$	4 ... 20 mA, 2-przewodowe
Przyłącze elektryczne	Wtyczka M12 x 1, 4-pinowa Zasilanie: AC100-240V 50-60Hz, wyjście DC12V/450mA z kablem 10 m
Ręczny wskaźnik	LCD, 5-cyfrowy, podświetlany
Funkcja pamięci	Opcjonalnie 99 rekordów (12-cyfrowy numer seryjny)
Dodatkowe funkcje wyświetlania	MIN, MAX, HOLD, AVG, TARA, LGT
Czas pracy	8 godz. (naładowany akumulator)
Mocowanie łańcucha o rozmiarze wg EN 818-2	2 szt. (3 x 9 mm do 11 x 31 mm)
Tuleja centrująca łańcuch	3 szt.
Stopień ochrony (zgodnie z normą IEC/EN 60529)	IP67 - przetwornik siły, IP40 - wskaźnik ręczny
Wymiary (szer. x wys. x gł.)	445 x 165 x 350 mm, skrzynka transportowa
Waga	< 10 (zestaw z walizką transportową), 7 (przetworniki siły)

## Atesty

Logo	Opis	Kraj
	<b>Deklaracja zgodności UE</b> ■ Dyrektywa EMC ■ Dyrektywa RoHS	Unia Europejska
	<b>EAC (opcja)</b> ■ Dyrektywa EMC	Euroazjatycka Wspólnota Gospodarcza

## Wymiary w mm



## Wymiary łańcucha zgodnie z EN 818-2:2008 (D) - wymiary w mm

Rozmiar nom. dn	Tolerancja rozmiaru nom.	Podziałka p	Tolerancja podziałki	Szerokość wew. w1 <sub>min.</sub>	Szerokość zew. w2 <sub>max.</sub>	Długość pomiaru 11 x p	Tolerancja długości pomiaru	Spoina spawalnicza ds <sub>max.</sub>	Waga kg/m
3	± 0.1	9	+0.1/-0.05	3.6	10.2	99	+0.3/-0.15	3.3	0.2
4	± 0.2	12	+0.15/-0.1	4.8	13.6	132	+0.4/-0.2	4.3	0.35
5	± 0.2	15	+0.2/-0.1	6	17	165	+0.5/-0.25	5.4	0.54
6	± 0.2	18	+0.2/-0.1	7.2	20.4	198	+0.6/-0.3	6.5	0.78
7	± 0.3	21	+0.25/-0.15	8.4	23.8	231	+0.7/-0.35	7.5	1.1
8	± 0.3	24	+0.3/-0.15	9.6	27.2	264	+0.8/-0.4	8.6	1.4
9	± 0.4	27	+0.35/-0.15	10.8	30.6	297	+0.95/-0.45	9.7	1.75
10	± 0.4	30	+0.35/-0.15	12	34	330	+1/-0.5	10.7	2.2
11	± 0.4	33	+0.4/-0.2	13.2	37.4	363	+1.2/-0.5	11.8	2.6
12	± 0.5	36	+0.45/-0.2	14.4	40.8	396	+1.25/-0.6	12.9	3.1
13	± 0.5	39	+0.5/-0.25	15.6	44.2	429	+1.35/-0.65	14	3.65
14	± 0.6	42	+0.55/-0.25	16.8	47.6	462	+1.5/-0.7	15.1	4.2
16	± 0.6	48	+0.6/-0.3	19.2	54.4	528	+1.7/-0.8	17.3	5.5
18	± 0.9	54	+0.7/-0.3	21.6	61.2	594	+1.95/-0.95	19.4	7.0
20	± 1.0	60	+0.8/-0.4	24	68	660	+2.2/-1	21.6	8.6
22	± 1.1	66	+0.9/-0.4	26.4	74.8	726	+2.4/-1.1	23.8	10.5

## Wymiary łańcucha zgodnie z EN 818-7:2008 (D) - wymiary w mm

Rozmiar nom. dn	Tolerancja rozmiaru nom.	Podziałka p	Tolerancja podziałki	Szerokość wew. w1 <sub>min.</sub>	Szerokość zew. w2 <sub>max.</sub>	Długość pomiaru 11 x p	Tolerancja długości pomiaru	Spoina spawalnicza ds <sub>max.</sub>	Waga kg/m
4	± 0.2	12	+0.15/-0.1	4.8	13.6	132	+0.4/-0.2	4.3	0.35
5	± 0.2	15	+0.2/-0.1	6	17	165	+0.5/-0.25	5.4	0.54
6	± 0.2	18	+0.2/-0.1	7.2	20.4	198	+0.6/-0.3	6.5	0.78
7	± 0.3	21	+0.25/-0.15	8.4	23.8	231	+0.7/-0.35	7.5	1.1
8	± 0.3	24	+0.3/-0.15	9.6	27.2	264	+0.8/-0.4	8.6	1.4
9	± 0.4	27	+0.35/-0.15	10.8	30.6	297	+0.95/-0.45	9.7	1.75
10	± 0.4	30	+0.35/-0.15	12	34	330	+1/-0.5	10.7	2.2
11	± 0.4	33	+0.4/-0.2	13.2	37.4	363	+1.2/-0.5	11.8	2.6
12	± 0.5	36	+0.45/-0.2	14.4	40.8	396	+1.25/-0.6	12.9	3.1
13	± 0.5	39	+0.5/-0.25	15.6	44.2	429	+1.35/-0.65	14	3.65
14	± 0.6	42	+0.55/-0.25	16.8	47.6	462	+1.5/-0.7	15.1	4.2
16	± 0.6	48	+0.6/-0.3	19.2	54.4	528	+1.7/-0.8	17.3	5.5
18	± 0.9	54	+0.7/-0.3	21.6	61.2	594	+1.95/-0.95	19.4	7.0
20	± 1.0	60	+0.8/-0.4	24	68	660	+2.2/-1	21.6	8.6
22	± 1.1	66	+0.9/-0.4	26.4	74.8	726	+2.4/-1.1	23.8	10.5

### Informacje dotyczące zamawiania

Nr zamówieniowy: 14255670

© 2018 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, wszelkie prawa zastrzeżone.  
Specyfikacje i wymiary podane w niniejszej karcie przedstawiają stan konstrukcyjny aktualny w momencie wydruku.  
Istnieje możliwość wprowadzenia modyfikacji i zmian specyfikacji materiałowej bez wcześniejszego powiadomienia.



Part of your business

**WIKAL Polska**  
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.  
ul. Łęgska 29/35; 87-800 Włocławek  
Tel. +48 54 23 01 100  
Fax +48 54 23 01 101  
info@wikapolska.pl  
www.wikapolska.pl