

Гидравлический преобразователь силы сжатия

Компактная версия до 850 кН

Модель F1145

WIKA типовой лист FO 52.19

Применение

- Производство оборудования
- Производство средств технологического оснащения
- Специальное машиностроение
- Системы измерения и управления

Особенности

- Диапазоны измерения от 0 ... 6 кН до 0 ... 850 кН
- Относительная ошибка линейаризации $\pm 1,0 \dots 1,6 \%$ с аналоговым манометром, $\pm 0,5 \%$ с цифровым манометром или датчиком давления¹⁾
- Ход поршня $\leq 0,5$ мм
- Не требуется источник питания
- Гарантия герметичности 5 лет²⁾

Описание

Гидравлический преобразователь силы сжатия модели F1145 поставляется с номинальным диаметром 141. Прибор рассчитан на нагрузку от 6 до 850 кН. Прочная механическая конструкция позволяет использовать прибор в суровых условиях окружающей среды. Гидравлический метод измерения силы применяется в производстве оборудования, устройствах и специальном машиностроении, а также в системах измерения и управления.

Работа гидравлических преобразователей силы основана на принципе преобразования силы, действующей на поршень, в гидравлическое давление, пропорциональное площади поршня. Оценка измеренной величины производится с помощью аналогового или цифрового измерительного прибора. Шкала показывающего прибора может быть проградуирована в различных единицах измерения (например, Н, кН, кг или т).



Гидравлический преобразователь силы сжатия, модель F1145

Гарантия герметичности

Гарантия герметичности гидравлического прибора измерения силы расширена до 5 лет²⁾. Ремонт преобразователя силы с утечками, появившимися в данный период, выполняется бесплатно.

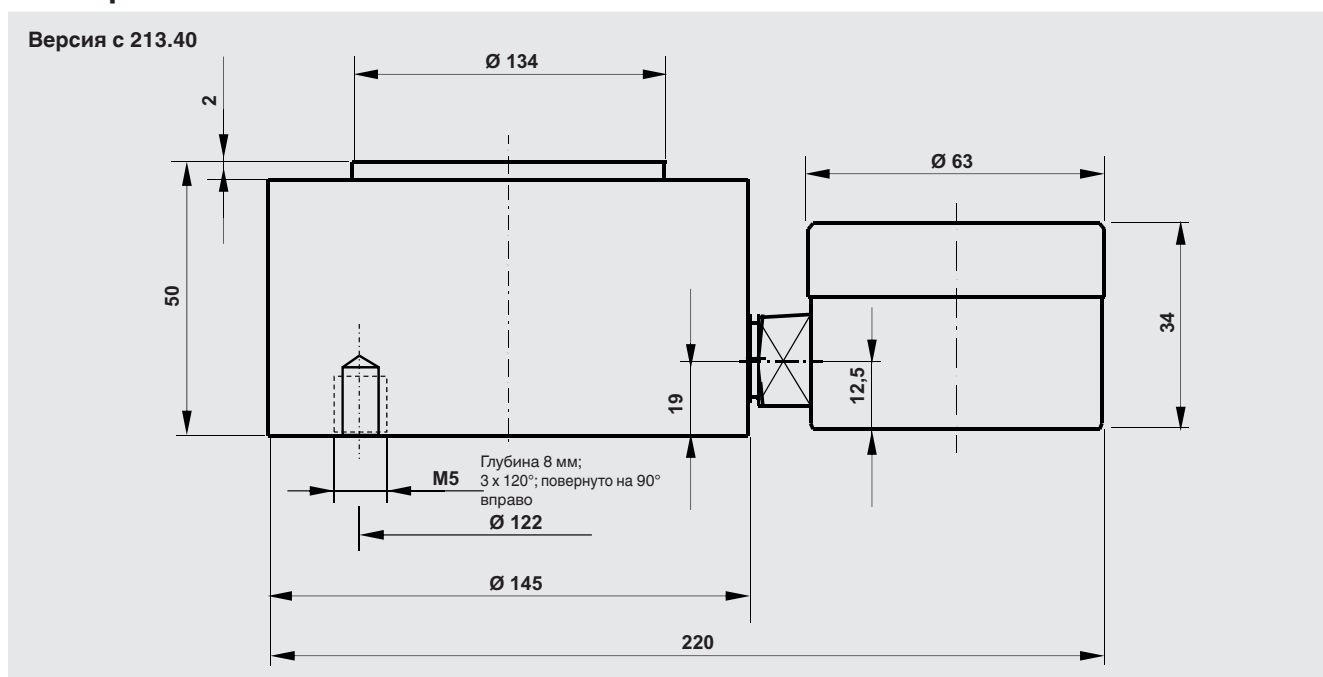
1) При номинальной нагрузке ниже 500 Н относительная ошибка линейаризации составляет $\pm 1,6 \%$ $F_{\text{ном}}$ для всех подключенных измерительных приборов.
2) При условии использования прибора измерения силы по прямому назначению.

Технические характеристики по VDI/VDE/DKD 2638

Модель F1145	
Номинальная нагрузка $F_{\text{ном}}$	От 0 ... 6 кН до 0 ... 850 кН
Номинальный диаметр	Номин. диаметр 141
Индикатор	Манометр 213.40 (номин. диаметр 63) Цифровой манометр DG-10 Манометр PSG23.160 (номин. диаметр 100), опционально с электроконтактами Датчик давления (по запросу)
Относительная ошибка линейаризации d_{lin}	<ul style="list-style-type: none"> ■ Стандартно $\leq \pm 1,6 \% F_{\text{ном}}$ (аналоговый индикатор)¹⁾ ■ Опционально $\leq \pm 0,5 \% F_{\text{ном}}$ (датчик давления/цифровой манометр)¹⁾
Предельная нагрузка F_L	100 % $F_{\text{ном}}$
Разрушающая перегрузка F_B	$> 130 \% F_{\text{ном}}$
Номинальное смещение $s_{\text{ном}}$	$< 0,5 \text{ мм}$
Номинальная рабочая температура $B_{T, \text{ном}}$	$-25 \dots +50 \text{ }^\circ\text{C}$
Пылевлагозащита (по EN/МЭК 60529)	IP65
Кейс для транспортировки	Нержавеющая сталь
Поршень	Нержавеющая сталь
Тип монтажа	<ul style="list-style-type: none"> ■ Стандартно Непосредственный ■ Опционально Переходник, капилляр, измерительный шланг с быстроразъемным герметичным соединителем
Заполняющая жидкость	Глицерин 70 %, вода 30 %
Средства монтажа	Резьбовые отверстия снизу корпуса
Опции	Распорная втулка
Масса в кг	<ul style="list-style-type: none"> ■ с манометром 213.40 (номин. диаметр 63) 5,6 ■ с цифровым манометром DG-10 5,8

1) При номинальной нагрузке ниже 500 Н относительная ошибка линейаризации составляет $\pm 1,6 \% F_{\text{ном}}$ для всех подключенных измерительных приборов.

Размеры в мм



Герметичные резьбовые соединения гидравлического преобразователя силы не должны ослабляться!
Неподобающее обращение аннулирует гарантию и делает функцию измерения невозможной.

Версия		Индикатор		Опции	
Номинальная нагрузка	Рабочее давление	213.40	DG-10	Измерительный шланг DN 2 (макс. L)	Капилляр (макс. L)
кН	бар				
6	4	■	-	-	1,0
8	6	■	-	0,5	1,0
14	10	■	-	1,0	2,0
22	16	■	-	1,0	2,0
28	20	-	■ ¹⁾	1,5	2,0
34	25	■	-	1,5	2,0
60	40	■	-	1,5	2,0
70	50	-	■	2,0	2,0
80	60	■	-	2,0	2,0
140	100	■	■	2,0	2,0
220	160	■	■	2,0	4,0
350	250	■	■	3,2	4,0
450	315	■	-	3,2	4,0
560	400	■	■	3,2	6,0
850	600	■	■	3,2	6,0

Другие значения номинальной нагрузки и варианты исполнения по запросу

■ = доступно

1) Относительная ошибка линейризации < ±1,0 % F_{ном}

