

Buisveermanometer Type 213.53, vloeistofvulling, CrNi-staalbehuizing

WIKA datablad PM 02.12



Toepassingen

- Voor meetpunten met hoge dynamische drukbelastingen en trillingen
- Voor gasvormige en vloeibare, niet hoog-viscose en niet kristalliserende meetstoffen, die koperlegeringen niet aantasten
- Hydrauliek
- Compressoren
- Scheepsbouw

Kenmerken

- Trillings- en schokbestendig
- Bijzonder robuuste opbouw
- NG 63 en 100 met goedkeuring van de Germanische Lloyd en Gosstandart
- Weergavebereik van 0 ... 1000 bar

Beschrijving

Uitvoering
EN 837-1

Nominale grootte
40, 50, 63, 100

Nauwkeurigheidsklasse
NG 40: 2,5
NG 50, 63: 1,6
NG 100: 1,0

Weergavebereik
NG 40, 50: 0 ... 1 tot 0 ... 600 bar
NG 63, 100: 0 ... 0,6 tot 0 ... 1000 bar
En alle desbetreffende bereiken voor negatieve resp. negatieven en positieve overdruk.



Buisveermanometer type 213.53, aansluiting radiaal

Toepassingsbereiken

NG 40, 50, 63:	Rustbelasting:	$\frac{3}{4}$ x schaaleindwaarde
	Wisselbelasting:	$\frac{2}{3}$ x schaaleindwaarde
	Kortstondig:	schaaleindwaarde
NG 100:	Rustbelasting:	schaaleindwaarde
	Wisselbelasting:	0,9 x schaaleindwaarde
	Kortstondig:	1,3 x schaaleindwaarde

Toegelaten temperaturen

Omgeving: NG 40, 50, 63 0 ... +60 °C
NG 100 -20 ... +60 °C
Meetstof: +60 °C maximaal

Temperatuurinvloed

Bij afwijking van de referentietemperatuur (+20 °C) aan het meetsysteem:
Max. $\pm 0,4$ %/10 K van het weergavebereik.

Beveiligingsklasse

IP 65 (EN 60 529 / IEC 529)

Drukaansluitpunt

Koperlegering, externe schroefdraad onderaan of aan de achterkant

NG 40: G 1/8 B, SW 14
NG 50, 63: G 1/4 B, SW 14
NG 100: G 1/2 B, SW 22

Meetelement

NG 40, 50, 63:

< 60 bar: koperlegering, cirkelvorm, zachte soldering
≥ 60 bar: koperlegering, schroefvorm, zachte soldering
NG 100:

< 100 bar: koperlegering, cirkelvorm, zachte soldering
≥ 100 bar: CrNi-staal 1.4571, schroefvorm, harde soldering

Wijzermechanisme

Koperlegering

Cijferblad

NG 40, 50, 63: kunststof ABS, wit, met aanslagen
NG 100: aluminium, wit schaal zwart

Wijzer

NG 40, 50, 63: kunststof, zwart
NG 100: aluminium, zwart

Venster

Kunststof glashelder

Behuizing

CrNi-staal, blank, met drukontlastingsopening aan de behuizingsomtrek op 12 uur.

O-ring-afdichting tussen behuizing en aansluiting.

Vuldop bij weergavebereiken ≤ 0 ... 16 bar voor binnendrukcompensatie ventileerbaar.

Ring

Buigring, CrNi-staal, glanzend, driehoekige voorkant

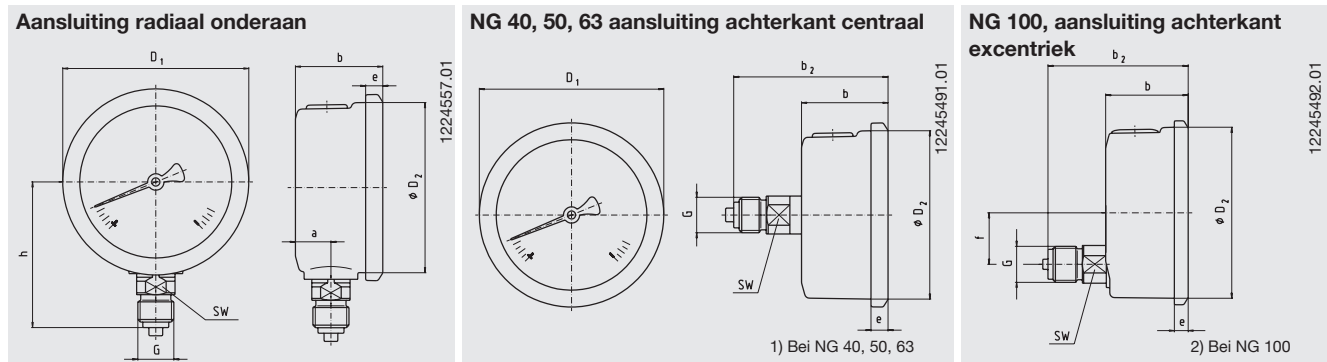
Vulvloeistof

Glycerine 99,7 %

Opties

- NG 50, 63: Meetsysteem en mechanisme uit CrNi-staal (Type 233.53)
- NG 100: nulpuntcorrectie (voorkant)
- Verhoogde meetstoftemperatuur tot 100 °C met speciale zachte soldeer
- Omgevingstemperatuurbestendig -40 ... +60 °C met siliconevulling
- Bevestigingsrand vooraan, CrNi-staal (bij aansluiting aan de achterkant (niet NG 40))
- Bevestigingsrand achteraan, CrNi-staal (niet NG 40)
- Beugelbevestiging (bij aansluiting aan de achterkant)

Afmetingen in mm



NG	Afmetingen in mm										Gewicht in kg
	a	b ± 0,5	b ₂ ± 0,5	D ₁	D ₂	e	f	G	h ± 1	SW	
40	9,5	30	2	46,5	40	6	-	G 1/8 B	40	14	0,10
50	12	30	4	55	50	5,5	-	G 1/4 B	48	14	0,15
63	13	32	6	68	62	6,5	-	G 1/4 B	54	14	0,21
100	15,5	48	6	107	100	8	30	G 1/2 B	87	22	0,80

Drukaansluitingselement volgens EN 837-1 / 7.3

Bestelgegevens

Type / Nominale grootte / Weergavebereik / Aansluitmaten / Opties

Wijzigingen en de vervanging van materialen voorbehouden.

De beschreven apparaten beantwoorden qua constructie, afmetingen en materialen aan de actuele technische stand.



WIKAL Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
Alexander-Wiegand-Straße 30
63911 Klingenberg/Germany
Tel. (+49) 9372/132-0
Fax (+49) 9372/132-406
E-mail info@wika.de
www.wika.de