

Manometro a molla Bourdon

Per l'industria di processo, esecuzione in Monel

Modelli 262.50, 263.50, 262.30 e 263.30

Scheda tecnica WIKA PM 02.33



Per ulteriori omologazioni
vedi pagina 6

Applicazioni

- Per gas e liquidi anche aggressivi non altamente viscosi e non cristallizzanti, montaggio anche in ambienti aggressivi
- Industria petrolifera e del gas, industrie chimiche e petrolchimiche, tecnica energetica e tecnica delle acque e acque reflue
- Applicazioni con gas acido, anche con requisiti NACE

Caratteristiche distintive

- Con riempimento della custodia (modello 263) per applicazioni con elevati carichi di pressione dinamica e vibrazioni
- Modelli 262.30 e 263.30: esecuzione di sicurezza con parete solida di separazione (solid-front) progettata in conformità ai requisiti delle norme EN 837-1 e ASME B40.100
- Idoneità per fluidi particolarmente aggressivi, grazie all'altissima resistenza alla corrosione
- Esecuzione EMICOgauge, per evitare le fugitive emissions
- Il QR code sul quadrante rimanda a informazioni specifiche sullo strumento



Manometro a molla Bourdon, modello 262.30, DN 100 [4"]

Descrizione

I modelli 262 e 263 sono manometri a molla tubolare di alta qualità con parti a contatto col fluido in Monel estremamente resistente alla corrosione.

L'utilizzo di materiali di alta qualità e l'esecuzione robusta sono stati pensati per le applicazioni nelle industrie chimiche e di processo con acidi o soluzioni alcaline particolarmente aggressive. Lo strumento è adatto per fluidi liquidi e gassosi, anche in ambienti aggressivi.

Campi scala compresi tra 0 ... 0,6 bar e 0 ... 1.000 bar [0 ... 10 e 0 ... 15.000 psi] garantiscono i campi di misura necessari per un'ampia gamma di applicazioni.

La versione di sicurezza è realizzata con un trasparente antischeggia, una parete solida di separazione tra il sistema di misura e il quadrante e una parete posteriore sganciabile. In caso di guasto, l'utente è protetto sul lato frontale, in quanto i fluidi o i componenti possono essere espulsi soltanto sul lato posteriore della custodia.

Tutti gli strumenti sono anche disponibili nella versione opzionale a riempimento di liquido per l'utilizzo in condizioni operative severe (es. vibrazioni).

Il QR code sul quadrante consente di recuperare da Internet, in modo semplice e duraturo, informazioni specifiche sullo strumento come il numero di serie, il numero d'ordine, i certificati e altri dati sul prodotto.

Specifiche tecniche

Informazioni di base	
Standard	<ul style="list-style-type: none"> ■ EN 837-1 ■ ASME B40.100 <p>Per ulteriori informazioni sulla "Selezione, installazione, manipolazione e funzionamento dei manometri", si rimanda alle Informazioni tecniche IN 00.05.</p>
Ulteriore esecuzione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Esente da olio e grassi per ossigeno ■ Conforme a NACE ¹⁾ MR 0175 / ISO 15156, utilizzo in ambienti che contengono H₂S nella produzione oil & gas ■ Con fermafiamma antideflagrante ²⁾ per montaggio nella zona 0 (EPL Ga); modello 910.21; vedere la scheda tecnica AC 91.02 ■ EMICOgauge, per evitare le fugitive emissions; soluzione di "hook-up" per strumenti con valvole per strumentazione. → Vedi pagina 10
Diametro nominale (DN)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 63 mm [2 ½"] ■ Ø 100 mm [4"] ■ Ø 160 mm [6"]
Posizione di montaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Attacco inferiore (radiale) ■ Attacco posteriore eccentrico ³⁾
Trasparente	Vetro multistrato di sicurezza (DN 63 [2 ½"]: policarbonato)
Custodia	
Modello 262.50, 263.50	Livello di sicurezza "S1" conforme a EN 837-1: con foro di scarico della pressione
Modello 262.30, 263.30	Livello di sicurezza "S3" conforme a EN 837-1: con parete solida di separazione e parete posteriore sganciabile
Compensazione della pressione interna	Per campi scala ≤ 0 ... 16 bar [≤ 0 ... 300 psi] la custodia può essere sfiatata e risigillata
Materiale	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio inox 1.4301 (304) ■ Acciaio inox 1.4571 (316Ti)
Anello	Anello a baionetta, acciaio inox
Montaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Flangia a tre fori per montaggio a pannello, acciaio inox ■ Flangia per montaggio a pannello, acciaio inox lucidato ■ Modello 262.50, 263.50: flangia posteriore per montaggio a parete, acciaio inox ■ Modello 262.30, 263.30: alette per montaggio a parete sul retro, acciaio inox
Riempimento della custodia (modello 263.50, 263.30)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Glicerina ■ Miscela glicerina-acqua per DN 100 [4"] e 160 [6"] con campo scala ≤ 0 ... 2,5 bar [≤ 0 ... 40 psi] o per DN 63 [2 ½"] con campo scala ≤ 0 ... 4 bar [≤ 0 ... 60 psi] ■ Olio siliconico
Movimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio inox ■ Esecuzione everlast®

1) Informazioni generali sugli standard NACE; vedere la scheda tecnica IN 00.21

2) Soltanto per strumenti con omologazione Ex

3) Non disponibile per DN 160 [6"]

Elemento di misura	
Tipo di elemento di misura	Molla tubolare, tipo C o forma elicoidale
Materiale	Monel 400 (2.4360)
Tenuta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Testata con elio, tasso di perdita: < 5 · 10⁻³ mbar l/s ■ Testata con elio, tasso di perdita: < 1 · 10⁻⁶ mbar l/s

Specifiche della precisione		
Classe di precisione		
DN 63 [2 ½"]	EN 837-1	Classe 1,6
	ASME B40.100	± 2 % dello span di misura (grado A)
DN 100 [4"], 160 [6"]	EN 837-1	Classe 1,0
	ASME B40.100	±1 % dello span di misura (grado 1A)
Errore di temperatura	In deviazione dalle condizioni di riferimento sul sistema di misura: ≤ ±0,4% su 10 °C [≤ ±0,4 % su 18 °F] del valore di fondo scala	
Condizioni di riferimento		
Temperatura ambiente	+20 °C [68 °F]	

Campi scala

bar	
0 ... 0,6 ¹⁾	0 ... 40
0 ... 1	0 ... 60
0 ... 1,6	0 ... 100
0 ... 2,5	0 ... 160
0 ... 4	0 ... 250
0 ... 6	0 ... 400
0 ... 10	0 ... 600
0 ... 16	0 ... 1.000
0 ... 25	-

kg/cm ²	
0 ... 0,6 ¹⁾	0 ... 40
0 ... 1	0 ... 60
0 ... 1,6	0 ... 100
0 ... 2,5	0 ... 160
0 ... 4	0 ... 250
0 ... 6	0 ... 400
0 ... 10	0 ... 600
0 ... 16	0 ... 1.000
0 ... 25	-

kPa	
0 ... 60 ¹⁾	0 ... 4.000
0 ... 100	0 ... 6.000
0 ... 160	0 ... 10.000
0 ... 250	0 ... 16.000
0 ... 400	0 ... 25.000
0 ... 600	0 ... 40.000
0 ... 1.000	0 ... 60.000
0 ... 1.600	0 ... 100.000
0 ... 2.500	-

MPa	
0 ... 0,06 ¹⁾	0 ... 4
0 ... 0,1	0 ... 6
0 ... 0,16	0 ... 10
0 ... 0,25	0 ... 16
0 ... 0,4	0 ... 25
0 ... 0,6	0 ... 40
0 ... 1	0 ... 60
0 ... 1,6	0 ... 100
0 ... 2,5	-

psi	
0 ... 10 ¹⁾	0 ... 1.000
0 ... 15	0 ... 1.500
0 ... 30	0 ... 2.000
0 ... 60	0 ... 3.000
0 ... 100	0 ... 4.000
0 ... 160	0 ... 5.000
0 ... 200	0 ... 6.000
0 ... 300	0 ... 7.500
0 ... 400	0 ... 10.000
0 ... 600	0 ... 15.000
0 ... 800	-

1) Non disponibile per DN 63 [2 ½"]

Vuoto e campi scala +/-

bar	
-0,6 ... 0 ¹⁾	-1 ... +5
-1 ... 0	-1 ... +9
-1 ... +0,6	-1 ... +15
-1 ... +1,5	-1 ... +24
-1 ... +3	-

MPa	
-0,06 ... 0 ¹⁾	-0,1 ... +0,5
-0,1 ... 0	-0,1 ... +0,9
-0,1 ... +0,06	-0,1 ... +1,5
-0,1 ... +0,15	-0,1 ... +2,4
-0,1 ... +0,3	-

kPa	
-60 ... 0 ¹⁾	-100 ... +500
-100 ... 0	-100 ... +900
-100 ... +60	-100 ... +1.500
-100 ... +150	-100 ... +2.400
-100 ... +300	-

psi	
-30 inHg ... 0	-30 inHg ... +100
-30 inHg ... +15	-30 inHg ... +160
-30 inHg ... +30	-30 inHg ... +200
-30 inHg ... +60	-30 inHg ... +300

1) Non disponibile per DN 63 [2 ½"]

Ulteriori dettagli relativi a: Campi scala

Unità	<ul style="list-style-type: none"> ■ bar ■ psi ■ kg/cm² ■ kPa ■ MPa
Sovraccaricabilità maggiore	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ 2 volte ■ 3 volte ■ 4 volte ■ 5 volte <p>La possibilità di selezione dipende dal campo scala e dal diametro nominale</p>
Resistenza al vuoto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Resistente al vuoto fino a -1 bar
Quadrante	
Colore scala	Nero
Materiale	Alluminio
Esecuzione su specifica del cliente	Altre scale o quadranti su specifica del cliente, p.e. con lancetta di marcatura rossa, archi circolari o settori circolari, a richiesta
Indice	
Lancetta strumento	Alluminio, nero
Lancetta di marcatura/lancetta di trascinamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Lancetta di marcatura rossa su quadrante, fissa ■ Lancetta di marcatura rossa su trasparente, regolabile ■ Lancetta di marcatura su anello a baionetta, regolabile ■ Lancetta di trascinamento rossa su trasparente, regolabile
Fermo lancetta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Sul punto zero (solo per DN 63 [2 ½"]) ■ A ore 6 (solo per DN 100 [4"], 160 [6"])

Altri campi scala a richiesta

Attacco al processo	
Standard	<ul style="list-style-type: none"> ■ EN 837-1 ■ ISO 7 ■ ANSI/B1.20.1
Dimensione	
EN 837-1	<ul style="list-style-type: none"> ■ G 1/8 B, filetto maschio ■ G 1/2 B, filetto maschio ■ G 1/2 B, filetto maschio ■ M12 x 1,5, filetto maschio ■ M20 x 1,5, filetto maschio
ISO 7	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filetto maschio, R 1/4 ■ Filetto maschio, R 1/2
ANSI/B1.20.1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filetto maschio, 1/4 NPT ■ Filetto maschio, 1/2 NPT
Strozzatura	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Ø 0,6 mm [0,024"], Monel
Materiale (a contatto col fluido)	
Attacco al processo	Monel 400 (2.4360)
Molla Bourdon	Monel 400 (2.4360)

Altri attacchi di processo su richiesta

Condizioni operative		
Temperatura del fluido		
Strumenti senza riempimento	-40 ... +200 °C [-40 ... +392 °F]	
Strumenti a riempimento di glicerina	-20 ... +100 °C [-4 ... +212 °F]	
Strumenti con riempimento di olio siliconico	-40 ... +100 °C [-40 ... +212 °F]	
Temperatura ambiente		
Strumenti senza riempimento o con riempimento di olio siliconico	-40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F]	
Strumenti a riempimento di glicerina	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]	
Pressione ammissibile		
DN 63 [2 1/2"]	Statica	3/4 x valore di fondo scala
	Fluttuante	2/3 x valore di fondo scala
	Breve periodo	Valore di fondo scala
DN 100 [4"], 160 [6"]	Statica	Valore di fondo scala
	Fluttuante	0,9 x valore di fondo scala
	Breve periodo	1,3 x valore di fondo scala
Grado di protezione secondo IEC/EN 60529	<ul style="list-style-type: none"> ■ IP65 ■ IP66 ■ IP54 (per modello 262.30, 263.30 con attacco posteriore eccentrico) 	

Omologazioni

Logo	Descrizione	Regione
	Dichiarazione conformità UE Direttiva PED (Pressure Equipment Directive) PS > 200 bar, modulo A, accessorio di pressione	Unione europea
	UKCA Prescrizioni (di sicurezza) per recipienti in pressione	Regno Unito
-	CRN Sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovrappressione, ...)	Canada

Omologazioni opzionali

Logo	Descrizione	Regione
 	Dichiarazione conformità UE Direttiva ATEX Aree pericolose - Ex h Gas II 2G Ex h IIC T6 ... T1 Gb X Polveri II 2D Ex h IIIC T85°C ... T450°C Db X	Unione europea
	UKCA Prescrizioni su attrezzature e sistemi di protezione destinati all'uso in atmosfere potenzialmente esplosive	Regno Unito
	EAC Aree pericolose	Comunità economica eurasiatica
	Ex Ucraina Aree pericolose	Ucraina
	PAC Kazakistan Metrologia, tecnologia di misura	Kazakistan
-	MChS Autorizzazione per la messa in servizio	Kazakistan
-	PAC Ucraina Metrologia, tecnologia di misura	Ucraina
	PAC Uzbekistan Metrologia, tecnologia di misura	Uzbekistan
-	PAC Cina Metrologia, tecnologia di misura	Cina
	DNV Navale, costruzione di navi (es. offshore)	Internazionale

Informazioni del produttore e certificazioni

Logo	Descrizione
-	Protezione dalle emissioni conforme a TA-Luft (VDI 2440) ¹⁾
-	Direttiva per i recipienti in pressione (PED) per pressione massima ammissibile PS ≤ 200 bar

1) Disponibile soltanto per EMICOGauge, vedere pagina 12

Certificati (opzione)

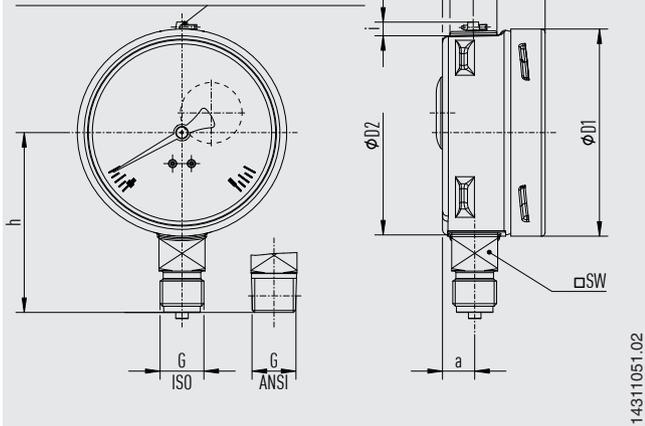
Certificati	
Certificati	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, precisione d'indicazione) ■ Certificato d'ispezione 3.1 conforme a EN 10204 (ad es. certificazione dei materiali per parti a contatto con il fluido, precisione di indicazione) ■ Certificato di taratura PCA, tracciabile e accreditato in modo conforme a ISO/IEC 17025 ■ Certificato di taratura di un organismo di accreditamento nazionale, tracciabile e accreditato in modo conforme a ISO/IEC 17025 su richiesta
Ciclo di ricertificazione raccomandato	1 anno (a seconda delle condizioni d'uso)

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Modelli 262.50 e 263.50, dimensioni in mm [in]

Attacco inferiore (radiale)

≤ 16 bar [≤ 300 psi] con valvola di sfiato
> 16 bar [> 300 psi] senza valvola di sfiato



DN	Peso	
	Modello 262.50	Modello 263.50
63 [2 ½"]	Circa 0,16 kg [0,35 lb]	Circa 0,20 kg [0,44 lb]
100 [4"]	Circa 0,6 kg [1,32 lb]	Circa 0,9 kg [1,98 lb]
160 [6"]	Circa 1,1 kg [2,43 lb]	Circa 2,0 kg [4,41 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]									
		h ±1	a	b	D1	D2	i	j	k	SW	
63 [2 ½"]	G ¼ B	54 [2,13]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]	
	G ⅝ B	51 [2,01]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]	
	M12 x 1,5	54 [2,13]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]	
100 [4"]	G ¼ B	80 [3,15]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
	G ½ B	87 [3,43]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
	M12 x 1,5	80 [3,15]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
160 [6"]	M20 x 1,5	87 [3,43]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
	G ¼ B	111 [4,37]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] ¹⁾	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
	G ½ B	118 [4,65]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] ¹⁾	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
160 [6"]	M12 x 1,5	111 [4,37]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] ¹⁾	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
	M20 x 1,5	118 [4,65]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] ¹⁾	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	

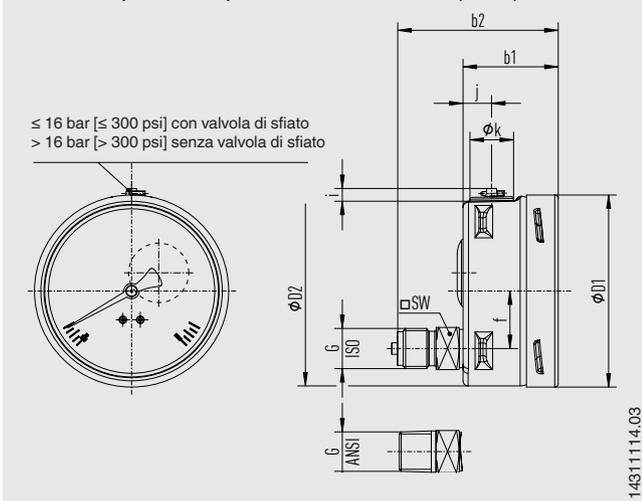
Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]									
		h ±1	a	b	D1	D2	i	j	k	SW	
63 [2 ½"]	R ¼	54 [2,13]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]	
100 [4"]	R ¼	80 [3,15]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
	R ½	86 [3,39]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
160 [6"]	R ¼	111 [4,37]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] ¹⁾	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
	R ½	117 [4,60]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] ¹⁾	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]									
		h ±1	a	b	D1	D2	i	j	k	SW	
63 [2 ½"]	¼ NPT	54 [2,13]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]	
	⅝ NPT	51 [2,01]	9,5 [0,37]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]	
100 [4"]	¼ NPT	80 [3,15]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
	½ NPT	86 [3,39]	15,5 [0,61]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
160 [6"]	¼ NPT	111 [4,37]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] ¹⁾	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	
	½ NPT	117 [4,60]	15,5 [0,61]	51,5 [2,03] ¹⁾	161 [6,34]	159 [6,26]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]	

Attacco al processo posteriore eccentrico (LBM)



DN	Peso	
	Modello 262.50	Modello 263.50
63 [2 ½"]	Circa 0,16 kg [0,35 lb]	Circa 0,20 kg [0,44 lb]
100 [4"]	Circa 0,6 kg [1,32 lb]	Circa 0,9 kg [1,98 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		h ±1	b	D1	D2	e	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	G ¼ B	57 [2,24]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	G ⅝ B	54 [2,13]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	57 [2,24]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	G ¼ B	76 [2,99]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	G ½ B	83 [3,27]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M12 x 1,5	76 [2,99]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	83 [3,27]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		h ±1	b	D1	D2	e	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	R ¼	57 [2,24]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	R ¼	76 [2,99]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	R ½	82 [3,23]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	30 [1,181]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]

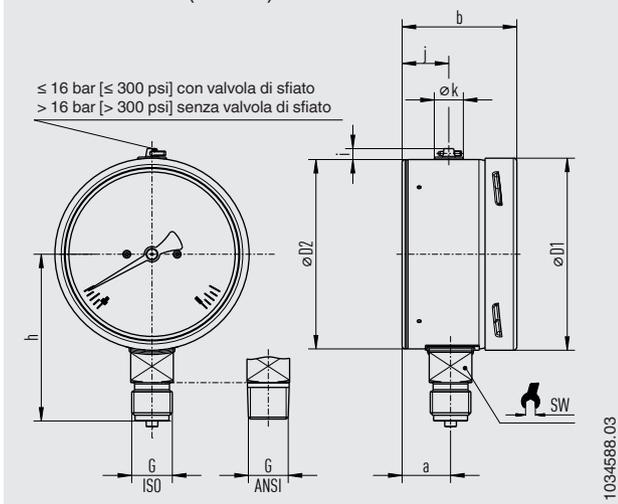
Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		h ±1	b	D1	D2	e	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	¼ NPT	54 [2,13]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	50 [1,97]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
	⅝ NPT	51 [2,01]	33 [1,30]	63 [2,48]	62 [2,44]	50 [1,97]	6 [0,24]	10 [0,39]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	¼ NPT	80 [3,15]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]
	½ NPT	86 [3,39]	49,5 [1,95]	101 [3,98]	99 [3,90]	50 [1,97]	6,5 [0,26]	14,5 [0,57]	22,5 [0,89]	22 [0,87]

1) Più 16 mm [0,630 in] con campi scala $\geq 0 \dots 100 \text{ bar}$ [$\geq 0 \dots 1.500 \text{ psi}$]

Modelli 262.30 e 263.30, dimensioni in mm [in]

Attacco inferiore (radiale)



DN	Peso	
	Modello 262.30	Modello 263.30
63 [2 ½"]	Circa 0,20 kg [0,44 lb]	Circa 0,26 kg [0,57 lb]
100 [4"]	Circa 0,65 kg [1,43 lb]	Circa 1,08 kg [2,38 lb]
160 [6"]	Circa 1,30 kg [2,87 lb]	Circa 2,34 kg [4,94 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		h ±1 [0,04]	a	b	D1	D2	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	G ¼ B	54 [2,13]	17,5 [0,69]	42 [1,65]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
	G ⅝ B	51 [2,01]	17,5 [0,69]	42 [1,65]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	54 [2,13]	17,5 [0,69]	42 [1,65]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	G ¼ B	87 [3,43]	25 [0,98]	59,5 [2,34]	100 [3,94]	100 [3,94]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	G ½ B	87 [3,43]	25 [0,98]	59,5 [2,34]	100 [3,94]	100 [3,94]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	M12 x 1,5	80 [3,15]	25 [0,98]	59,5 [2,34]	100 [3,94]	100 [3,94]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
160 [6"]	M20 x 1,5	87 [3,43]	25 [0,98]	59,5 [2,34]	100 [3,94]	100 [3,94]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	G ¼ B	111 [4,37]	27 [1,06] ¹⁾	65 [2,56] ²⁾	159 [6,26]	159 [6,26]	6 [0,24]	18,5 [0,73]	15 [0,59]	22 [0,87]
	G ½ B	118 [4,65]	27 [1,06] ¹⁾	65 [2,56] ²⁾	159 [6,26]	159 [6,26]	6 [0,24]	18,5 [0,73]	15 [0,59]	22 [0,87]
160 [6"]	M12 x 1,5	111 [4,37]	27 [1,06] ¹⁾	65 [2,56] ²⁾	159 [6,26]	159 [6,26]	6 [0,24]	18,5 [0,73]	15 [0,59]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	118 [4,65]	27 [1,06] ¹⁾	65 [2,56] ²⁾	159 [6,26]	159 [6,26]	6 [0,24]	18,5 [0,73]	15 [0,59]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		h ±1 [0,04]	a	b	D1	D2	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	R ¼	54 [2,13]	17,5 [0,69]	42 [1,65]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	R ¼	80 [3,15]	25 [0,98]	59,5 [2,34]	100 [3,94]	100 [3,94]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	R ½	86 [3,39]	25 [0,98]	59,5 [2,34]	100 [3,94]	100 [3,94]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
160 [6"]	R ¼	111 [4,37]	27 [1,06] ¹⁾	65 [2,56] ²⁾	159 [6,26]	159 [6,26]	6 [0,24]	18,5 [0,73]	15 [0,59]	22 [0,87]
	R ½	117 [4,61]	27 [1,06] ¹⁾	65 [2,56] ²⁾	159 [6,26]	159 [6,26]	6 [0,24]	18,5 [0,73]	15 [0,59]	22 [0,87]

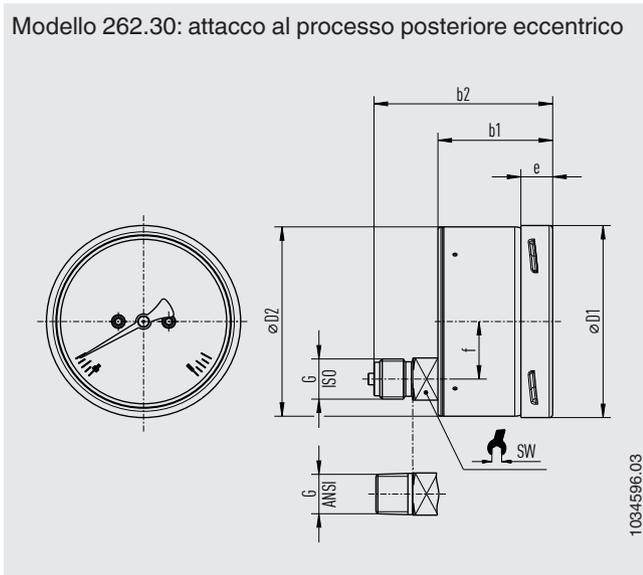
Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		h ±1 [0,04]	a	b	D1	D2	i	j	k	SW
63 [2 ½"]	¼ NPT	54 [2,13]	17,5 [0,69]	42 [1,65]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
	⅝ NPT	51 [2,01]	17,5 [0,69]	42 [1,65]	63 [2,48]	62 [2,44]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	¼ NPT	80 [3,15]	25 [0,98]	59,5 [2,34]	100 [3,94]	100 [3,94]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	½ NPT	86 [3,39]	25 [0,98]	59,5 [2,34]	100 [3,94]	100 [3,94]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
160 [6"]	¼ NPT	111 [4,37]	27 [1,06] ¹⁾	65 [2,56] ²⁾	159 [6,26]	159 [6,26]	6 [0,24]	18,5 [0,73]	15 [0,59]	22 [0,87]
	½ NPT	117 [4,61]	27 [1,06] ¹⁾	65 [2,56] ²⁾	159 [6,26]	159 [6,26]	6 [0,24]	18,5 [0,73]	15 [0,59]	22 [0,87]

1) Con campo scala ≥ 0 ... 100 bar [1.500 psi] a = 41,5 [1,63]

2) Con fondo scala ≥ 0 ... 100 bar [1.500 psi] b = 79 [3,11]

Modello 262.30: attacco al processo posteriore eccentrico



DN	Peso, modello 262.30
63 [2 ½"]	Circa 0,20 kg [0,44 lb]
100 [4"]	Circa 0,65 kg [1,43 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		b1	b2	D1	D2	e	f	SW
63 [2 ½"]	G ¼ B	42 [1,65]	61 [2,4]	63 [2,48]	62 [2,44]	14,5 [0,57]	18,5 [0,73]	14 [0,55]
	G ⅜ B	42 [1,65]	61 [2,4]	63 [2,48]	62 [2,44]	14,5 [0,57]	18,5 [0,73]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	42 [1,65]	61 [2,4]	63 [2,48]	62 [2,44]	14,5 [0,57]	18,5 [0,73]	14 [0,55]
100 [4"]	G ¼ B	59,5 [2,34]	93 [3,66]	101 [3,98]	100 [3,94]	17 [0,67]	30 [1,18]	22 [0,87]
	G ½ B	59,5 [2,34]	93 [3,66]	101 [3,98]	100 [3,94]	17 [0,67]	30 [1,18]	22 [0,87]
	M12 x 1,5	59,5 [2,34]	93 [3,66]	101 [3,98]	100 [3,94]	17 [0,67]	30 [1,18]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	59,5 [2,34]	93 [3,66]	101 [3,98]	100 [3,94]	17 [0,67]	30 [1,18]	22 [0,87]

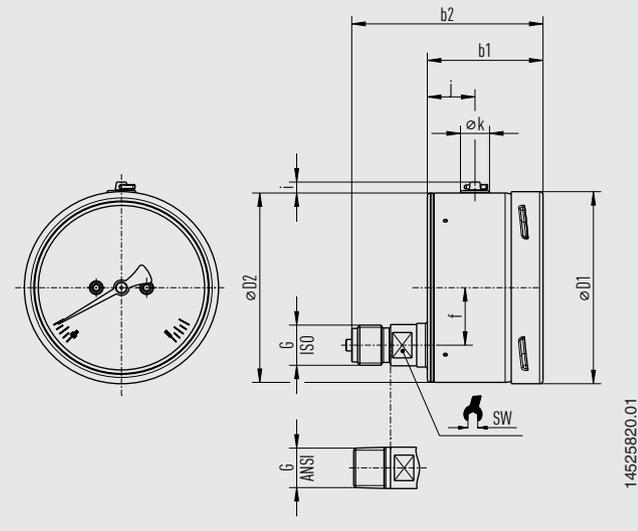
Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		b1	b2	D1	D2	e	f	SW
63 [2 ½"]	R ¼	42 [1,65]	61 [2,4]	63 [2,48]	62 [2,44]	14,5 [0,57]	18,5 [0,73]	14 [0,55]
100 [4"]	R ¼	59,5 [2,34]	93 [3,66]	101 [3,98]	100 [3,94]	17 [0,67]	30 [1,18]	22 [0,87]
	R ½	59,5 [2,34]	93 [3,66]	101 [3,98]	100 [3,94]	17 [0,67]	30 [1,18]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		b1	b2	D1	D2	e	f	SW
63 [2 ½"]	¼ NPT	42 [1,65]	61 [2,4]	63 [2,48]	62 [2,44]	14,5 [0,57]	18,5 [0,73]	14 [0,55]
	⅜ NPT	42 [1,65]	61 [2,4]	63 [2,48]	62 [2,44]	14,5 [0,57]	18,5 [0,73]	14 [0,55]
100 [4"]	¼ NPT	59,5 [2,34]	93 [3,66]	101 [3,98]	100 [3,94]	17 [0,67]	30 [1,18]	22 [0,87]
	½ NPT	59,5 [2,34]	93 [3,66]	101 [3,98]	100 [3,94]	17 [0,67]	30 [1,18]	22 [0,87]

Modello 263.30: attacco al processo posteriore eccentrico



DN	Peso, modello 263.30
63 [2 1/2"]	Circa 0,28 kg [0,62 lb]
100 [4"]	Circa 1,08 kg [2,38 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		b1	b2	D1	D2	f	i	j	k	SW
63 [2 1/2"]	G 1/4 B	42 [1,65]	68 [2,68]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
	G 1/8 B	42 [1,65]	68 [2,68]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	42 [1,65]	68 [2,68]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	G 1/4 B	59,5 [2,34]	100 [3,94]	101 [3,98]	100 [3,94]	30 [1,18]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	G 1/2 B	59,5 [2,34]	100 [3,94]	101 [3,98]	100 [3,94]	30 [1,18]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	M12 x 1,5	59,5 [2,34]	100 [3,94]	101 [3,98]	100 [3,94]	30 [1,18]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	59,5 [2,34]	100 [3,94]	101 [3,98]	100 [3,94]	30 [1,18]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		b1	b2	D1	D2	f	i	j	k	SW
63 [2 1/2"]	R 1/4	42 [1,65]	68 [2,68]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	R 1/4	59,5 [2,34]	100 [3,94]	101 [3,98]	100 [3,94]	30 [1,18]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	R 1/2	59,5 [2,34]	100 [3,94]	101 [3,98]	100 [3,94]	30 [1,18]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]								
		b1	b2	D1	D2	f	i	j	k	SW
63 [2 1/2"]	1/4 NPT	42 [1,65]	68 [2,68]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
	1/8 NPT	42 [1,65]	68 [2,68]	63 [2,48]	62 [2,44]	18,5 [0,73]	6 [0,24]	18 [0,71]	15 [0,59]	14 [0,55]
100 [4"]	1/4 NPT	59,5 [2,34]	100 [3,94]	101 [3,98]	100 [3,94]	30 [1,18]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]
	1/2 NPT	59,5 [2,34]	100 [3,94]	101 [3,98]	100 [3,94]	30 [1,18]	6 [0,24]	24 [0,94]	15 [0,59]	22 [0,87]

EMICOgauge

Soluzione di "Hook-up" con valvole per strumentazione

La soluzione di "hook-up" EMICOgauge, composto da manometro e valvola per strumentazione, minimizza il numero di punti di perdita e riduce così il rischio di fughe di fluido nell'ambiente. Per garantire l'ermeticità del sistema, per ogni componente è prima eseguita una prova di tenuta aggiuntiva.

Durante il montaggio, l'attacco adattatore girevole a 360° dell'EMICOgauge consente un allineamento rapido del manometro con contemporanea tenuta di pressione. Con questa esecuzione, anche la manutenzione e lo smontaggio del manometro e della valvola risultano semplici. WIKA è in grado di garantire l'ermeticità del sistema per massimo 20 operazioni di montaggio e smontaggio.

Vi sono moltissime combinazioni possibili di manometri e dei modelli di valvole collegabili IV1x, IV2x e IVM. Poiché per applicazioni specifiche sono spesso richiesti attacchi per pressione speciali, per l'EMICOgauge è stato definito un gran numero di varianti, in modo da evitare gli adattatori, che altrimenti sarebbero necessari, con i loro 2 punti di tenuta aggiuntivi.

Vantaggi

- Rischio di emissioni fuggitive notevolmente ridotto, perché l'esecuzione per "emissioni fuggitive" è conforme a TA-Luft (VDI 2440)
- Soluzione completamente testata e pronta per l'installazione di un sistema strumento di misura con valvola montata
- Riduzione dei percorsi di perdita nei sistemi pressurizzati
- L'attacco girevole a 360° (adattatore girevole) consente una sostituzione e un posizionamento semplici dei manometri
- Per varie applicazioni in impianti chimici e petrolchimici come lavorazione e produzione di gas

Specifiche tecniche

Informazioni di base per i manometri	
Diametro nominale (DN)	Ø 100 mm [4"]
Campo scala	Tra 0 ... 0,6 bar e 0 ... 420 bar Oltre a corrispondenti span di misura per altre unità e campi scala +/-
Posizione di montaggio	Attacco inferiore (radiale)

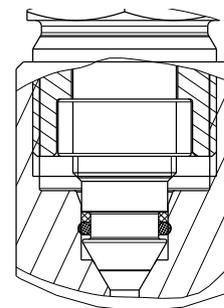
Assiemi	
Tipo di montaggio	Attacco EMICOgauge: attacco rotante a 360° (adattatore rotante) con tenuta di pressione speciale Ricambio: 5 x set di guarnizioni comprendenti O-ring e anello distanziatore; cod. articolo 14525042
Valvole per strumentazione	■ Versione per strumentazione di IVM → Vedere la scheda tecnica AC 09.17 ■ Modello IV10, IV11 o IV20 → Vedere le schede tecniche AC 09.22 e AC 09.19



EMICOgauge consistente nel modello 262.30, DN 100 [4"] e valvola per strumentazione montata

Tenuta di pressione speciale

La tenuta ridondante, consistente in una sede in metallo-metallo e una guarnizione O-ring supplementare con anello distanziatore, assicura l'ermeticità richiesta per il sistema di misura oltre a una lunga durata.



Attacco al processo

Standard

Modello IVM	<ul style="list-style-type: none"> ■ Conforme a ASME B16.5, RF o RJ ■ Conforme a EN 1092-1, modulo B1 o B2
Modello IV10, IV11 o IV20	<ul style="list-style-type: none"> ■ ANSI/B1.20.1 ■ EN 837-1

Dimensione

Conforme a ASME B16.5, RF o RJ	Flangia ½" ... 2" / classe 150 ... classe 2500
Conforme a EN 1092-1, modulo B1 o B2	Flangia DN 15 ... DN 25 / PN 16 ... PN 100
ANSI/B1.20.1	½ NPT, filettatura maschio o ½ NPT, filettatura femmina
EN 837-1	G ½ B maschio

Materiale (a contatto col fluido)

Attacco al processo	Monel 400 (2.4360)
Guarnizione	O-ring: FKM; anello distanziatore: PEEK

Condizioni operative

Temperatura del fluido

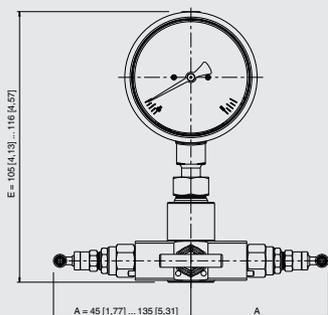
Con manometro senza riempimento	-20 ... +150 °C [-4 ... +302 °F]
Con manometro con riempimento	-20 ... +100 °C [-4 ... +212 °F]

Temperatura ambiente	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]
-----------------------------	---------------------------------

Tenuta del sistema complessivo	Soddisfa i requisiti delle fugitive emissions conformi a TA Luft (VDI 2440), testato con elio, tasso di perdita: $< 1 \cdot 10^{-4}$ mbar l/s
---------------------------------------	---

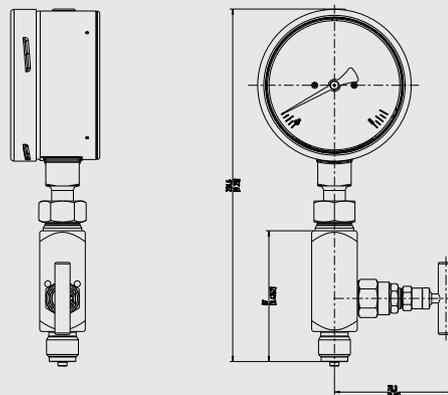
Esempi di EMICOgauge, modello 262.30, DN 100 [4"] e valvola per strumentazione montata

Con valvola modello IVM



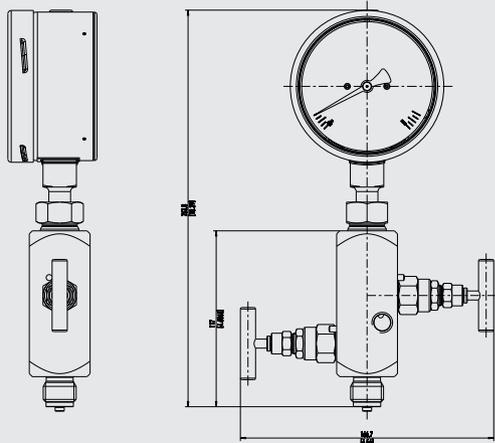
14521733.01

Con valvola modello IV10



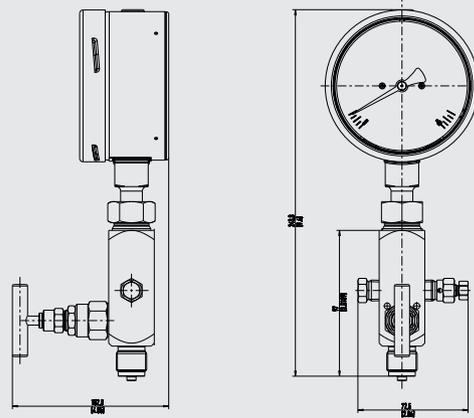
14521736.01

Con valvola modello IV20



14521735.01

Con valvola modello IV11



14522516.01

Accessori e parti di ricambio

Modello		Descrizione
	910.17	Guarnizioni → Vedi scheda tecnica AC 09.08
	910.15	Sifoni → Vedi scheda tecnica AC 09.06
	910.13	Salvamanometro regolabile → Vedi scheda tecnica AC 09.04
	IV1	Valvola a spillo e valvola multiport → Vedi scheda tecnica AC 09.22
	IV2	Valvola di blocco e sfiato → Vedi scheda tecnica AC 09.19
	IVM	Monoflangia, versione per strumentazione e da processo → Vedi scheda tecnica AC 09.17
	BV	Rubinetto a sfera, per strumentazione e da processo → Vedi scheda tecnica AC 09.28
	IBF2, IBF3	Monoblocco con attacco flangiato → Vedere scheda tecnica AC 09.25

Informazioni per l'ordine

Modello / Diametro nominale / Campo scala / Attacco al processo / Posizione attacco / Opzioni

© 03/2022 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.
In caso di una diversa interpretazione tra la scheda tecnica tradotta e quella in inglese, prevale quest'ultima.

