

# Pozzetto termometrico filettato

## Testa: esagonale, chiave inglese o circolare a esagono

### Modello TW15

Scheda tecnica WIKA TW 95.15

#### Applicazioni

- Industria chimica, tecnologia di processo, costruzione di apparecchiature
- Per sollecitazioni chimiche elevate
- Per condizioni di processo gravose

#### Caratteristiche distintive

- Standard internazionali
- Forme del pozzetto termometrico possibili: conica, diritta o a gradini



#### Pozzetto termometrico filettato, esecuzione TW15-H

#### Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante per qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente e il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti termometrici/le guaine di protezione possono essere flangiato, saldato o filettato.

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può essere fatta partendo da una guaina di protezione e pozzetti termometrici. Le guaine di protezione possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

I pozzetti termometrici filettati ricavati da barra della serie TW15 sono adatti per essere usati con numerose sonde di temperatura elettriche e meccaniche WIKA.

Questo tipo di esecuzione molto robusta riconosciuta anche a livello internazionale è una delle prime scelte per applicazioni nei settori della petrolchimica, chimica e costruzione di impianti.

## Specifiche tecniche

Informazioni di base	
<b>Forma pozzetto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conica</li> <li>■ Dritta</li> <li>■ A gradini</li> </ul>
<b>Versione</b>	
Esecuzione TW15-H	Esagonale
Esecuzione TW15-R	Chiave inglese
Esecuzione TW15-M	Circolare a esagono
<b>Materiale (bagnato)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio inox 316/316L</li> <li>■ Acciaio inox 304/304L</li> <li>■ A105</li> <li>■ Acciaio inox 1.4571</li> <li>■ Lega C4</li> <li>■ Lega C276</li> <li>■ Lega 400</li> <li>■ Titanio grado 2</li> <li>■ Materiali conformi a specifiche ASTM</li> </ul>
	→ Altri materiali a richiesta

Attacco al processo	
<b>Tipo di attacco al processo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Filetto maschio ½ NPT</li> <li>■ Filetto maschio ¾ NPT</li> <li>■ Filetto maschio 1 NPT</li> </ul>
	→ Altre filettature su richiesta
<b>Collegamento al termometro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Filettatura femmina ½ NPT</li> <li>■ Filettatura femmina G ½</li> </ul>
	→ Altre filettature su richiesta
<b>Diametro del foro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 6,6 mm [0,26 in]</li> <li>■ Ø 8,5 mm [0,36 in]</li> </ul>
	→ Altre dimensioni di foro disponibili a richiesta
<b>Lunghezza immersione U</b>	Secondo le specifiche del cliente
<b>Lunghezza estensione H</b>	Secondo specifiche del cliente (min 45 mm [1,77 in])
<b>Spessore della punta</b>	6,4 mm [0,25 in]
	→ Altri spessori della punta su richiesta
<b>Lunghezze del bulbo adatte I<sub>1</sub> (termometro a lancetta)</b>	
Esecuzione dell'attacco S, 4 o 5	I <sub>1</sub> = U + H - 10 mm [0,4 in]
Esecuzione dell'attacco 2	I <sub>1</sub> = U + H - 30 mm [1,2 in]

Condizioni operative	
<b>Max. temperatura di processo, pressione di processo</b>	<p>In base a:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Esecuzione del pozzetto termometrico               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensioni</li> <li>- Materiale</li> </ul> </li> <li>■ Condizioni di processo               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velocità del flusso</li> <li>- Densità del fluido</li> </ul> </li> </ul>
<b>Calcolo della frequenza di risonanza (opzione)</b>	<p>Secondo la ASME PTC 19.3, il TW-2016 è consigliato nelle applicazioni critiche e può essere richiesto al nostro centro assistenza WIKA</p> <p>→ Per ulteriori informazioni vedere l'Informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".</p>

## Certificati (opzione)

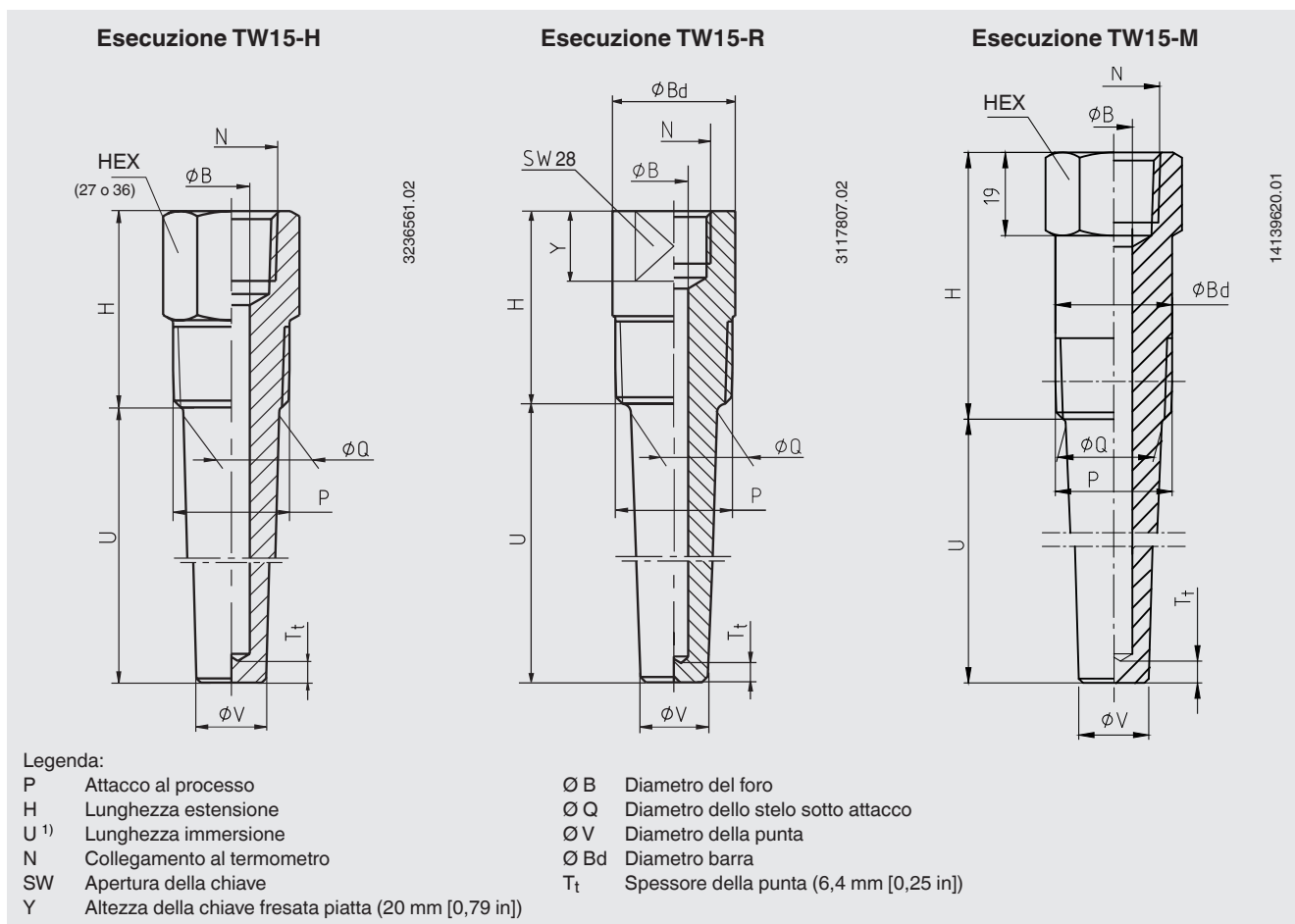
### Certificati

#### Certificati

- Rapporto di prova 2.2
- Certificato d'ispezione 3.1

→ Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

## Dimensioni in mm [in]



1) La profondità di immersione U viene dunque misurata con attacchi al processo filettati paralleli al di sotto della filettatura.

### Pozzetto termometrico di forma conica

Attacco al processo	Esecuzione della testa				Dimensioni in mm [in]					Peso in kg [lbs]	
	Esagonale o circolare a esagono		Circolare con chiave inglese		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 ½ in	U = 7 ½ in
	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)							
½ NPT	HEX 27	HEX 1,125	Ø 34 mm con apertura della chiave 28	Ø 1,375 in con apertura della chiave 1 ½ in	■ ½ NPT	16	13	■ 6,6 [0,260]	45	0,20	0,36
¾ NPT	HEX 27	HEX 1,125			■ G ½	[0,625]	[0,512]	■ 8,5 [0,355]	[1,772]	[0,441]	[0,794]
					■ ½ NPT	22	16	■ 6,6 [0,260]	45	0,31	0,56
1 NPT	HEX 36	HEX 1,375	■ G ½	[0,866]	[0,625]	■ 8,5 [0,355]	[1,772]	[0,683]	[1,235]		
			■ ½ NPT	27	19	■ 6,6 [0,260]	45	0,50	0,84		
					■ G ½	[1,063]	[0,750]	■ 8,5 [0,355]	[1,772]	[1,102]	[1,852]

Attacco al processo	Esecuzione della testa				Dimensioni in mm [in]					Peso in kg [lbs]	
	Esagonale o circolare a esagono		Circolare con chiave inglese		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 ½ in	U = 7 ½ in
	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)							
<b>G ½ B</b>	HEX 27	HEX 1,125	-	-	■ ½ NPT ■ G ½ ■ M20 x 1,5	16 [0,625]	13 [0,512]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	45 [1,772]	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]
<b>G ¾ B</b>	HEX 32	HEX 1,259	-	-	■ ½ NPT ■ G ½ ■ M20 x 1,5	22 [0,866]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	45 [1,772]	0,35 [0,772]	0,6 [1,323]
<b>M20 x 1,5</b>	HEX 27	HEX 1,125	-	-	■ ½ NPT ■ G ½ ■ M20 x 1,5	16 [0,625]	13 [0,512]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	45 [1,772]	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]
<b>M27 x 2</b>	HEX 32	HEX 1,259	-	-	■ ½ NPT ■ G ½ ■ M20 x 1,5	22 [0,866]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	45 [1,772]	0,35 [0,772]	0,6 [1,323]
<b>½ BSPT</b>	HEX 27	HEX 1,125	-	-	■ ½ NPT ■ G ½ ■ M20 x 1,5	16 [0,625]	13 [0,512]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	45 [1,772]	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]
<b>¾ BSPT</b>	HEX 32	HEX 1,259	-	-	■ ½ NPT ■ G ½ ■ M20 x 1,5	22 [0,866]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	45 [1,772]	0,35 [0,772]	0,6 [1,323]
<b>1 BSPW</b>	HEX 36	HEX 1,375	-	-	■ ½ NPT ■ G ½ ■ M20 x 1,5	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	45 [1,772]	0,50 [1,102]	0,84 [1,852]
<b>½ BSPP</b>	HEX 27	HEX 1,125	-	-	■ ½ NPT ■ G ½ ■ M20 x 1,5	16 [0,625]	13 [0,512]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	45 [1,772]	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]
<b>¾ BSPP</b>	HEX 36	HEX 1,375	-	-	■ ½ NPT ■ G ½ ■ M20 x 1,5	22 [0,866]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	45 [1,772]	0,50 [1,102]	0,84 [1,852]

### Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto / Materiale pozzetto / Attacco al processo / Attacco al termometro / Profondità d'immersione U / Lunghezza collegamento H / Materiale pozzetto / Diametro barra Ø Bd / Diametro foro Ø B / Diametro radice Ø Q / Diametro punta Ø V / Montaggio con termometro / Certificati / Opzioni

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

