

Manometras, 6 modelis, NS100 ir NS160,
atitinkantis ATEX reikalavimus

LT



Pavyzdys: 632.51 modelis, atitinkantis ATEX reikalavimus

© WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, 2021-12.
Visos teisės saugomos.
WIKA® yra registruotasis prekės ženklas įvairiose šalyse.

Prieš pradėdami bet kokį darbą, perskaitykite eksploatavimo instrukcijas!
Saugokite ateičiai!

Turinys

1. Bendroji informacija	4
2. Darbo saugos reikalavimai	5
2.1 Numatytoji paskirtis	5
2.2 Operatoriaus atsakomybė	6
2.3 Užsidegimo pavojus	6
2.4 Personalo kvalifikacija	7
2.5 Specialūs pavojai	7
2.6 Žymėjimas / Saugos ženklai	8
2.7 Specialios saugaus naudojimo sąlygos (X sąlygos)	10
3. Specifikacijos	14
4. Konstrukcija ir veikimas	14
5. Transportavimas, pakuotė ir laikymas	15
5.1 Transportavimas	15
5.2 Pakuotė	15
5.3 Saugojimas	15
6. Įdiegimas į eksploataciją, eksploatavimas	15
7. Gedimai	17
8. Priežiūra ir valymas	18
8.1 Priežiūra	18
8.2 Valymas	19
9. Nuėmimas, gražinimas ir utilizavimas	19
9.1 Nuėmimas	19
9.2 Gražinimas	19
9.3 Utilizavimas	19

Atitiktis deklaracijas rasite internete www.wika.com.

1. Bendroji informacija

- Šioje naudojimo instrukcijoje aprašytas prietaisas suprojektuotas ir pagamintas naudojant naujausias technologijas. Gamybos metu visiems komponentams taikomi griežti kokybės ir aplinkosaugos kriterijai. Mūsų valdymo sistemos sertifikuotos pagal ISO 9001 ir ISO 14001.
- Šiose eksploataavimo instrukcijose pateikta svarbi informacija apie prietaiso naudojimą. Saugų darbą galima užtikrinti tik laikantis visų saugos ir darbo instrukcijų.
- Laikykitės naudojamų prietaisų asortimento atitinkamų vietos nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių ir bendrųjų saugos taisyklių.
- Eksploataavimo instrukcijos yra gaminio dalis ir turi būti laikomos prie prietaiso, bet kada lengvai pasiekiamos kvalifikuotam personalui.
- Kvalifikuotas personalas privalo atidžiai perskaityti ir suprasti eksploataavimo instrukcijas prieš pradėdant darbą.
- Gamintojas nepriima atsakomybės dėl žalos, atsiradusios dėl gaminio naudojimo ne pagal paskirtį, nesilaikant šių eksploataavimo instrukcijų, dėl nepakankamai kvalifikuoto personalo priskyrimo arba neteisėto prietaiso modifikavimo.
- Taikomos pardavimo dokumentacijoje pateiktos bendrosios sąlygos.
- Galimi techniniai pakeitimai.
- Daugiau informacijos:
 - Interneto adresas: www.wika.de / www.wika.com

Modelis

632.51

Duomenų lapas

PM 06.06

Simbolių paaiškinimas



ĮSPĖJIMAS!

... žymi potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima rimtai arba mirtinai susižeisti.



ĮSPĖJIMAS!

... žymi potencialiai pavojingą situaciją pavojingoje aplinkoje, kurios neišvengus galima rimtai arba mirtinai susižeisti.



Informacija

... nurodo naudingus patarimus, rekomendacijas ir informaciją, siekiant eksploatuoti efektyviai ir be triukščių.

2. Darbo saugos reikalavimai



ĮSPĖJIMAS!

Prieš pradėdami montavimą, įdiegimą ir eksploataciją ir darbą patikrinkite, ar pasirinktas tinkamo matavimo intervalo, konstrukcijos ir specialioms matavimo sąlygoms tinkamas prietaisas.

- Patikrinkite medžiagų, kurias veikia slėgis, suderinamumą su terpe!
- Siekiant garantuoti nurodytą matavimo tikslumą ir ilgalaikį stabilumą, reikia laikytis atitinkamų ribinių verčių.
- ▶ Nesilaikant šių reikalavimų, galite rimtai susižeisti ir (arba) sugadinti įrangą.



Daugiau svarbių saugos instrukcijų rasite atskiruose šių eksploatacinių instrukcijų skyriuose.

2.1 Numatytoji paskirtis

Šie manometrai naudojami slėgiui matuoti pavojingoje pramoninėje aplinkoje.

Klasifikacija pagal Europos slėginių įrenginių direktyvą

- Prietaiso tipas: pagalbinis slėginis įtaisas be apsaugos funkcijos
- Terpė: skysta arba dujinė, 1 grupė (kenksminga)
- Maksimalų leistiną slėgį PS žr. 2.6 skyriuje "Ženklinimas / saugos ženklai"
- Drėkinamų dalių tūris: < 1 l

Prietaisas turi būti naudojamas tik su tokiomis terpėmis, kurios nėra kenksmingos sudrėkusioms dalims visame prietaiso veikimo diapazone. Draudžiama keisti medžiagos būseną arba skaidyti nestabilią terpę.

Prietaisą naudokite tik tokiose srityse, kurios atitinka jo technines eksploatacines ribas (pvz., maks. aplinkos temperatūra, medžiagų suderinamumas ir kt.).

→ Eksploatacinių parametrų ribas žr. 3 skyriuje „Specifikacijos“.

Tinkamumas naudoti

- Apsauga nuo didelės perkrovos iki 50 x visos skalės vertės
- Matavimo kamera apsaugota nuo nesankcionuoto įsikišimo
- Maža išmatuota paklaida ir vidutinės taršos įtaka funkcijai
- Slėgio matavimas esant labai žemam slėgiui
- Dujinėms, agresyvioms terpėms, taip pat ir agresyvioje aplinkoje
- Tvirta konstrukcija ir apsauga nuo patekimo IP54, tinka naudoti lauke

2. Darbo saugos reikalavimai

2.2 Operatoriaus atsakomybė

Ženklinio įskaitomumas turi būti stebimas naudojimo metu, bet ne rečiau kaip per trejų metų patikrinimo laikotarpį. Jei nustatoma, kad ženklinio įskaitomumas pablogėjo, susisiekite su gamintoju ir atnaujinkite ženklinį.

Siekdamas užtikrinti sistemos saugą, operatorius privalo atlikti užsidegimo šaltinio ir užsidegimo pavojaus analizę. Žr. 2.3 skyrių „Užsidegimo pavojus“.

LT

Atsakomybė už zonų klasifikavimą tenka gamyklos vadovui, o ne įrangos gamintojui / tiekėjui.

2.3 Užsidegimo pavojus

Atitinkami nustatyti užsidegimo pavojai	Įgyvendintos apsaugos priemonės
Karšti paviršiai	<ul style="list-style-type: none">■ Faktinė paviršiaus temperatūra priklauso nuo naudojimo būdo, t. y. nuo terpės temperatūros■ Temperatūros diapazono žymėjimas; T diapazono žymėjimas■ Ženklinio įskaitomumo stebėjimas → Žr. skyrių 2.6 „Ženklinimas / saugos ženklai“
Kibirkštys sukeltos dėl mechaninio poveikio ir karšti paviršiai	<ul style="list-style-type: none">■ Žemas kontaktinis greitis■ Vibracijos apribojimas■ Tinkamų medžiagų parinkimas → Žr. skyrių 2.7 „Specialios saugaus naudojimo sąlygos (X sąlygos)“
Klaidžiojančios elektros srovės, katodinė apsauga nuo korozijos	<ul style="list-style-type: none">■ Reikalingas įžeminimas per technologinę jungtį → Žr. skyrių 2.7 „Specialios saugaus naudojimo sąlygos (X sąlygos)“
Statinis elektros krūvis	<ul style="list-style-type: none">■ Nėra plintančios kibirkštinės iškvos■ Visos laidžios dalys sujungtos■ Nelaidžių dalių išsikišusio paviršiaus apribojimas■ Nelaidžių dalių sluoksnio storio apribojimas■ Reikalingas įžeminimas per technologinę jungtį■ Valymo proceso aprašymas → Žr. skyrių 2.7 „Specialios saugaus naudojimo sąlygos (X sąlygos)“
Statinė elektra instrumentams su žymeklio rodykle	<ul style="list-style-type: none">■ Įspėjamoji etiketė dėl elektrostatinio krūvio → Žr. skyrių 2.6 „Ženklinimas / saugos ženklai“
Egzoterminės reakcijos, įskaitant savaiminį dulkių užsidegimą	<ul style="list-style-type: none">■ Duomenų apie sudrėkintų dalių medžiagą pateikimas klientui, kad būtų išvengta kritinės terpės naudojimo → Žr. skyrių 2.7 „Specialios saugaus naudojimo sąlygos (X sąlygos)“

2. Darbo saugos reikalavimai

Informaciją apie naudojamą medžiagą galima rasti prietaiso etiketėje. Žr. skyrių 2.6 Ženklimas / saugos ženklai“



Ant drėkinamų prietaiso dalių gali likti nedideli koreguojamosios terpės (pvz., suslėgto oro, vandens, alyvos) likučiai. Atsižvelgiant į padidėjusius techninės švaros reikalavimus, prieš įdiegdamas įrenginį į eksploataciją operatorius turi patikrinti, ar jis tinkamas naudoti.



Skystos terpės, kurių tūris kietėjimo metu kinta, gali sugadinti matavimo sistemą (pvz., vanduo, jei jo temperatūra nukrenta žemiau užšalimo lygio).

2.4 Personalo kvalifikacija



ĮSPĖJIMAS!

Sužeidimo rizika dėl nepakankamos kvalifikacijos! Netinkamai naudojant galima stipriai susižeisti arba sugadinti įrangą. Šiose eksploataavimo instrukcijose aprašytas veiklas gali atlikti tik toliau aprašytos kvalifikacijos įgudęs personalas.

Įgudęs personalas

Įgudęs personalas suprantamas kaip personalas, kuris, remdamasis savo techniniu išsilavinimu, matavimo žiniomis ir kontrolės technologija bei savo patirtimi ir šaliai būdingų taisyklių, dabartinių standartų ir direktyvų žinojimu, gali atlikti aprašytą darbą ir savarankiškai atpažinti potencialius pavojus.

2.5 Specialūs pavojai



ĮSPĖJIMAS!

Dirbant su pavojingomis medžiagomis, pvz., deguonimi, acetilenu, degiomis ar nuodingomis dujomis arba skysčiais, taip pat su šaldymo įranga, kompresoriais ir kt., būtina vadovautis ne tik standartiniais reikalavimais, bet ir galiojančiomis normomis bei nuostatomis.

Kitus svarbius saugos nurodymus žr. 2.7 skyriuje „Specialios saugaus naudojimo sąlygos (X sąlygos)“.



ĮSPĖJIMAS!



Medžiagos likučiai demontuojamame instrumente gali kelti pavojų žmonėms, aplinkai ir įrangai. Imkitės atitinkamų apsaugos priemonių.

2. Darbo saugos reikalavimai

2.6 Žymėjimas / Saugos ženklai

Ex ženklinimas

Ex ženklinimas pagal 2014/34/ES					Ex ženklinimas pagal ISO 80079-36/37					
A	B	C	D	E	1	2	3	4	5	6
LT 		II	2	G	Ex	h	IIC	T6 ... T1	Gb	X
		II	2	D	Ex	h	IIIC	T85 °C ... T450 °C	Db	X

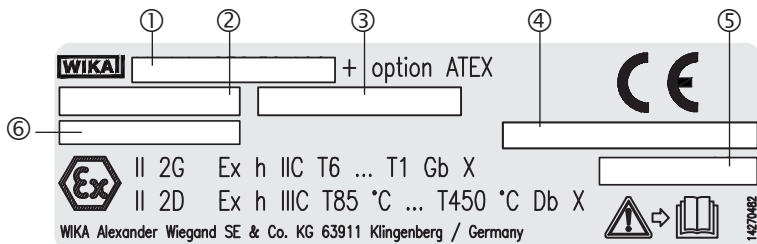
Pavadinimas	Ženklinimas	Reikšmė
A CE ženklinimas		Europos atitiktis
B Specialus apsaugos nuo sprogdimo ženklinimas		Ex simbolis
C Įrangos grupės simbolis	II	Įranga, skirta naudoti ne tik požeminėse kasyklų dalyse, bet ir tose tokių kasyklų paviršinių įrenginių dalyse, kuriose gali kilti pavojus dėl kasyklų ir (arba) degių dulkių ir sprogdios atmosferos.
D Įrangos kategorijos simbolis	2	Aukštas saugos lygis, tinkamas 1 ir 21 zonoms.
E Ex atmosfera	G	Skirta zonoms, kuriose yra sprogių dujų, garų, rūko ar oro mišinių.
	D	Skirta zonoms, kuriose gali susidaryti sprogi aplinka dėl dulkių.
1 Ex ženklinimas	Ex	Taikomi standartai ISO 80079-36 ir ISO 80079-37.
2 Apsaugos nuo užsidegimo tipas	h	Neelektarinė įranga, skirta naudoti sprogioje aplinkoje. Apsaugos nuo užsidegimo tipas netaikomas raidei „h“.
3 Tinkama atmosfera	IIC	IIC dujų atmosferos grupė.
	IIIC	Degios dulkės, nelaidžios dulkės ir laidžios dulkės.

2. Darbo saugos reikalavimai

Pavadinimas	Ženklinimas	Reikšmė
4 Maksimali paviršiaus temperatūra	T6 ... T1	Temperatūros klasę nurodantis simbolis. Faktinė maksimali paviršiaus temperatūra priklauso ne nuo pačios įrangos, bet daugiausia nuo darbo sąlygų.
	T85 °C ... T450 °C	Maksimali paviršiaus temperatūra Faktinė maksimali paviršiaus temperatūra priklauso ne nuo pačios įrangos, bet daugiausia nuo darbo sąlygų.
5 EPL įrangos apsaugos lygis	Gb	Potencialūs užsidegimo šaltiniai, kurie yra veiksmingi arba gali tapti veiksmingi įprasto veikimo ir tikėtino gedimo metu.
	Db	
6 Specialių naudojimo sąlygų žr. naudojimo instrukcijoje	X	Aplinkos temperatūra ir specialus diapazonas. Taikomos specialios naudojimo sąlygos.

LT

Gaminio etiketė



2. Darbo saugos reikalavimai

Įspėjamoji etiketė dėl elektrostatinio krūvio (kai taikoma)

— WARNING —
POTENTIAL
ELECTROSTATIC
CHARGING HAZARD
— SEE INSTRUCTIONS —

14260321

LT

- ① Modelis
- ② Drėkinamų dalių tūris
- ③ Didžiausias leistinas slėgis PS
- ④ Serijos numeris
- ⑤ Pagaminimo metai
- ⑥ ES atitikties deklaracijos straipsnio numeris



Prieš montuodami prietaisą ir įdiegdami j eksploataciją, būtina perskaitykite eksploataavimo instrukcijas!



Šiuo ženklu pažymėtas prietaisas yra apsauginis manometras su tvirta reflektorine pertvara, atitinkantis standartą EN 837.

2.7 Specialios saugaus naudojimo sąlygos (X sąlygos)



ĮSPĖJIMAS!

Nesilaikant šių instrukcijų ir jų turinio, apsauga nuo sprogo gali neveikti.



ĮSPĖJIMAS!

Būtina laikytis eksploataavimo instrukcijoje nurodytų taikymo sąlygų ir saugos reikalavimų.

- ▶ Prietaisus būtina įžeminti per technologinę jungtį.

1. Projektinės temperatūros vertės

Leistina aplinkos temperatūra

-20 ... +60 °C

Leistina tarpės temperatūra (prietaisas)

-20 ... +100 °C

Leistina tarpės temperatūra priklauso ne tik nuo prietaiso konstrukcijos, bet ir nuo aplinkos dujų, garų arba dulkių užsidegimo temperatūros. Reikia atsižvelgti į abu aspektus.

2. Darbo saugos reikalavimai

Kiekvienu atveju „prietaisų prijungimo“ montavimo įtaiso leistinų temperatūrų diapazono ribas lemia komponentas, kuriam taikomi didžiausi apribojimai.

2. Maksimali paviršiaus temperatūra

Prietaisų paviršiaus temperatūra daugiausia priklauso nuo taikomosios terpės temperatūros. Pačiame prietaise nėra jokių šilumos šaltinių. Nustatant maksimalią paviršiaus temperatūrą, be terpės temperatūros, reikia atsižvelgti ir į kitus veiksnius, pavyzdžiui, aplinkos temperatūrą ir, jei taikoma, saulės spinduliuotę. Jei neįmanoma nustatyti tikrosios paviršiaus temperatūros net ir numatomų gedimų atveju, prevencijos tikslais laikykite maksimalią terpės temperatūrą maksimalia paviršiaus temperatūra.

Sprogių dujų / oro, garų / oro ir rūko / oro atmosferos

Reikalinga temperatūros klasė (dujų arba garų užsidegimo temperatūra)	Maksimali leistina prietaiso paviršiaus temperatūra (galutiniam naudojimui)
	Prietaisai, kurių leistina terpės temperatūra $\leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$
T6 ($T > 85\text{ }^{\circ}\text{C}$)	+65 $^{\circ}\text{C}$
T5 ($T > 100\text{ }^{\circ}\text{C}$)	+80 $^{\circ}\text{C}$
T4 ($T > 135\text{ }^{\circ}\text{C}$)	+100 $^{\circ}\text{C}$
T3 ($T > 200\text{ }^{\circ}\text{C}$)	+100 $^{\circ}\text{C}$
T2 ($T > 300\text{ }^{\circ}\text{C}$)	+100 $^{\circ}\text{C}$
T1 ($T > 450\text{ }^{\circ}\text{C}$)	+100 $^{\circ}\text{C}$

Sprogios dulkių / oro atmosferos

Dulkių užsidegimo temperatūrai nustatyti reikia naudoti ISO/IEC 80079-20-2 nurodytą procedūrą. Atskirai nustatoma dulkių debesų ir dulkių sluoksnių užsidegimo temperatūra. Dulkių sluoksnių užsidegimo temperatūra priklauso nuo dulkių sluoksniu storio pagal IEC/EN 60079-14.

Dulkių užsidegimo temperatūra	Maksimali leistina prietaiso paviršiaus temperatūra (galutiniam naudojimui)
Dulkių debesis: T_{debesies}	$< 2/3 T_{\text{debesies}}$
Dulkių sluoksnis: $T_{\text{sluoksniu}}$	$< T_{\text{sluoksniu}} - 75\text{ K}$ – (sumažėjimas, atsižvelgiant į sluoksniu storį)

Leistina didžiausia terpės temperatūra net ir gedimo atveju neturi viršyti mažiausios nustatytos vertės.

2. Darbo saugos reikalavimai

Sprogi atmosfera, sudaryta iš hibridinių mišinių

Prietaisų negalima naudoti patalpose, kuriose gali susidaryti sprogių hibridinių mišinių (dulkių, susimaišiusių su dujomis) atmosfera.

3. Temperatūra montavimo vietoje

Montuojant prietaisą, atsižvelgiant į konvekcines sroves ir karščio spinduliavimą, reikia užtikrinti, kad nebūtų peržengtos leistinos aplinkos ir terpės temperatūros ribos.

4. Slėgio didinimas

Visais būdais reikia vengti stiprių slėgio impulsų. Lėtai atidarykite uždarymo vožtuvus.

5. Temperatūros padidėjimas dėl suspaudimo šilumos

Venkite didėjančios temperatūros dėl dujų suspaudimo. Tokiais atvejais gali tecti droseliuoti slėgio keitimo santykį arba sumažinti leistiną terpės temperatūrą.

6. Potencialų išlyginimas

Galutinis vartotojas prietaisus turi prijungti prie gamyklos potencialų išlyginimo per technologinę jungtį galutinio naudojimo vietoje. Venkite naudoti elektros izoliacines sandarinimo medžiagas.

7. Medžiagų naudojimas

Venkite, kad prietaisas būtų veikiamas bet kokių medžiagų ar aplinkos sąlygų, galinčių neigiamai paveikti prietaisą ir naudojamas medžiagas. Venkite dirbti su medžiagomis, kurios gali savaime užsidegti. Naudojamų medžiagų sąrašas pateiktas 3 skyriuje „Specifikacijos“. Ant ciferblato nurodomos ten nenurodytos drėkinamų dalių medžiagos (pvz., „Hastelloy“).

8. Leistina vibracijos apkrova

Prietaisus reikia montuoti vietose, kuriose nėra vibracijos. Jeigu linija iki prietaiso nėra pakankamai stabili, tvirtinimui reikia naudoti laikiklį.

Jei reikia, prietaisą galima atskirti nuo montavimo vietos, pavyzdžiui, tarp matavimo vietos ir manometro nutiesus lanksčią jungiamąją liniją ir prietaisą sumontavus ant tinkamo laikiklio.

Montavimo vietoje

Negalima viršyti šių ribinių verčių:

Dažnių diapazonas: < 150 Hz

Pagreitis: < 0,5g (apie 5 m/s²)

9. Valymas

Jranga valykite drėgna šluoste. Kad išvengtumėte elektrostatinio krūvio, nenaudokite kitų valymo procesų, išskyrus trynimą rankomis.

10. Visų papildomų komponentų įvertinimas

Visus priedus (pvz., vožtuvus ar tvirtinimo komponentus) kartu su pristatomais prietaisais turi įvertinti galutinis naudotojas. Ypač reikia atsižvelgti į įžeminimo ir elektrostatinių krūvių prevencijos reikalavimus.

11. Tinkamos apsaugos priemonės

Operatorius privalo atpažinti užsidegimo pavojų ir imtis tinkamų apsaugos priemonių. Žr. 2.2 skyrių „Operatoriaus atsakomybė“.

12. Apsaugos lygio aprašymas

Remdamasis 2.6 skyriuje „Žymėjimas / saugos ženklai“ pateiktu aprašymu, operatorius turi suprasti Ex ženklinimą ir jo laikytis.

13. Prietaiso etikečių tikrinimas

Ženklinimo įskaitomumas turi būti stebimas naudojimo metu, bet ne rečiau kaip per trejų metų patikrinimo laikotarpį. Žr. 2.2 skyrių „Operatoriaus atsakomybė“.

14. Priemonės su žymėjimo rodykle

Jei prietaisai turi žymėjimo rodyklę, įsitikinkite, kad prie žymėjimo rodyklės nėra elektrostatinio krūvio mechanizmų.

15. Apsauga nuo išorinio smūgio

Venkite bet kokio išorinio smūgio. Išorinis smūgis gali sukelti kibirkštis dėl trinties procesų tarp skirtingų medžiagų.

16. Prietaiso užpildymas

Pildant / pakartotinai pildant prietaisus, prarandama apsauga nuo sprogo ir prietaisai gali būti pažeisti.

3. Specifikacijos

Sudrėkintų dalių (medžiagos)

Kapsulės elementas	Nerūdijantis plienas 1.4571 (316 Ti)
Matavimo kamera	Nerūdijantis plienas 1.4571 (316 Ti)
Apdirbimo jungtis	Nerūdijantis plienas 1.4571 (316 Ti)
Izoliavimas	PTFE

Slėgio ribojimas

Pastovus:	visos skalės vertė
Kintamas:	0,9 x visos skalės vertė
Trumpalaikis:	50 x visos skalės vertė

Temperatūros poveikis

Kai matavimo sistemos temperatūra skiriasi nuo pamatinės temperatūros (+20 °C):

maks. $\pm 0,6\%$ / 10 K visos skalės vertės

Korpuso apsauga nuo prasiskverbimo 1) (pagal IEC/EN 60529)

- IP54

Daugiau specifikacijų žr. WIKA duomenų lapus PM 06.06 ir kitą dokumentaciją.

1) Bendrosios paskirties, netaikomi ATEX reikalavimai

4. Konstrukcija ir veikimas

Aprašas

- 100 ir 160 mm vardinis dydis
- Prietaisai matuoja slėgį elastingos kapsulės slėgio elementais.
- Matavimo charakteristikos atitinka EN 837-3 standarto reikalavimus
- Korpuso gale yra išpūtimo įtaisas, todėl jis atitinka saugos lygį „S1“ pagal EN 837-1.

Pristatomas komplektas

Sutikrinkite pristatomą komplektą su važtaraščiu.

5. Transportavimas, pakuotė ir laikymas

5.1 Transportavimas

Patikrinkite, ar prietaisas nebuvo nepažeistas transportuojant. Apie akivaizdžius pažeidimus būtina nedelsiant pranešti.

5.2 Pakuotė

Pakuotę nuimkite tik prieš pat montavimą.

Saugokite pakuotę, kuri užtikrina optimalią apsaugą transportuojant (pvz., keičiant montavimo vietą, siunčiant taisyti).

5.3 Saugojimas

Leistina laikymo temperatūra

-40 ... +70 °C

6. Įdiegimas į eksploataciją, eksploatavimas

Personalas: kvalifikuotas personalas

Prieš įdiegdami prietaisą į eksploataciją, turite įvykdyti 2.7 skyriaus „Specialiosios saugaus naudojimo sąlygos (X sąlygos)“ sąlygas.

Mechaninė jungtis

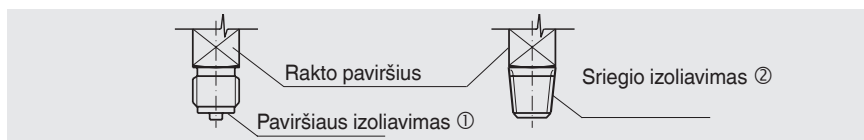
Reikia vadovautis bendraisiais techniniais reikalavimais, taikomais slėgio matavimo prietaisams (pvz., EN 837-2 „Manometrų pasirinkimo ir montavimo rekomendacijos“).

6. Įdiegimas į eksploataciją, eksploatavimas

Jeigu manometrai yra įsukami, atliekant sandarinimą negalima spausti korpuso, naudokite specialiai tam skirtą veržliaraktį.



Manometro jungčių su lygiagrečiu sriegiu izoliavimui gali būti naudojamas sandarinimo žiedas, sandarinimo poveržlė arba WIKA profilinei sandarikliai ①. Kūginių sriegių (pvz. NTP sriegių) sandarinimas atliekamas apvyniojant sriegį ② tinkama izoliacine medžiaga (EN 837-2).



Priveržimo sukimo momentas priklauso nuo naudojamos sandarinimo medžiagos. Norint orientuoti matavimo prietaisą taip, kad jį būtų galima kuo geriau nuskaityti, reikia naudoti jungtį su kairės pusės-dešinės pusės reguliavimo veržle arba jungiamąją veržlę. Jeigu prie prietaiso pritvirtintas prapūtimo įtaisas, jis turi būti apsaugotas nuo šiukšlių ir purvo kaupimosi.

Montavimas

- Nominali padėtis pagal standartą EN 837-3 / 9.6.6 7 pav.: 90° (⊥), jei užsakyto dokumentuose nenurodyta kitaip.
- Naudojant lauke, pasirinkta montavimo vieta turi atitikti nurodytą apsaugos nuo prasiskverbimo klasę, kad prietaiso neveiktų netinkamos oro sąlygos. Informacijos apie apsaugą nuo patekimo žr. Techninė informacija IN 00.18
- Siekiant užtikrinti saugų slėgio išleidimą prietaisų gedimo atveju, prapūtimo arba avarinio išleidimo galinėje dalyje įtaisas turi būti mažiausiai 20 mm atstumu nuo kiekvieno objekto.

Įdiegimas į eksploataciją

Diegiant į eksploataciją visais būdais reikia vengti stiprių slėgio impulsų. Lėtai atidarykite uždarymo vožtuvus.

7. Gedimai

Personalas: kvalifikuotas personalas

LT



DĖMESIO!

Fiziniai sužalojimai ir žala turtui bei aplinkai

Jei gedimų nepavyksta pašalinti išvardytomis priemonėmis, reikia nedelsiant nutraukti prietaiso eksploatavimą.

- ▶ Užtikrinkite, kad nebebūtų jokio slėgio, ir apsaugokite nuo atsiktinio įjungimo.
- ▶ Susisiekite su gamintoju.
- ▶ Jei reikia grąžinti, vadovaukitės 9.2 skyriuje „Grąžinimas“ pateiktais nurodymais.



Kontaktinę informaciją rasite 1 skyriuje „Bendroji informacija“.

7. Gedimai

Gedimas	Priežastis	Priemonė
Nepaisant slėgio pokyčio, rodyklė nejuda.	Judėjimas užblokuotas.	Pakeiskite prietaisą.
	Slėgio elementas sugedo.	
	Slėgio prievadas užblokuotas.	
Po slėgio sumažinimo rodyklė lieka šiek tiek aukščiau nulinio rodmens.	Trintis judėjime.	Lengvai patapšnokite korpusą.
	Prietaisas buvo per daug apkrautas. Slėgio elemento medžiagos nuovargis.	Pakeiskite prietaisą.
Po montavimo ir slėgio sumažinimo rodyklė lieka už nulinio atskaitos taško tolerancijos ribų.	Montavimo klaida: prietaisas nesumontuotas vardinėje padėtyje.	Patikrinkite montavimo padėtį.
	Pažeidimai transportuojant (pvz., neleistina smūginė apkrova).	Pakeiskite prietaisą.
Prietaisas nepatenka į tikslumo klasę.	Prietaisas veikė viršydamas leistinas veikimo ribas.	Patikrinkite, ar laikomasi veikimo parametrų pagal numatytą paskirtį. Pakeiskite prietaisą.
Rodyklės virpėjimas.	Atliekant matavimus yra vibracijų poveikis.	Atjunkite prietaisą mechaniškai.
Mechaniniai pažeidimai (pvz., langelio, korpuso).	Netinkamas naudojimas.	Pakeiskite prietaisą.

Keičiant prietaisą reikia laikytis 9 skyriaus “Nuėmimas, gražinimas ir utilizavimas” ir 6 skyriaus „Įvedimas į eksploataciją, eksploatavimas“ nuostatų.

8. Priežiūra ir valymas

8.1 Priežiūra

Prietaisų techninės priežiūros atlikti nereikia. Indikatorių reikia tikrinti vieną ar du kartus per metus. Norint patikrinti slėgio tikrinimo prietaisu, šį prietaisą reikia atjungti nuo proceso grandinės.

Remonto darbus privalo atlikti tik gamintojas arba atitinkamai kvalifikuotas patyręs personalas.

8.2 Valymas



DĖMESIO!

- Prietaisą valykite drėgnu audiniu. Užtikrinkite, kad valant nesusidarytų statinis elektros krūvis.
- Prieš grąžindami prietaisą, išlaukite arba išvalykite jį, kad apsautumėte asmenis ir aplinką nuo terpės likučių poveikio.

LT

9. Nuėmimas, grąžinimas ir utilizavimas



ĮSPĖJIMAS!

Medžiagos likučiai demontuojamame instrumente gali kelti pavojų žmonėms, aplinkai ir įrangai.
Imkitės atitinkamų apsaugos priemonių.

9.1 Nuėmimas

Prietaisą atjunkite tik išleidę iš sistemos slėgį!

9.2 Grąžinimas

Siunčiant prietaisą griežtai laikykitės šių reikalavimų:

Visi į WIKA pristatomi prietaisai turi būti be jokių pavojingų medžiagų (rūgščių, šarmų, tirpalų ir t. t.), todėl prieš grąžinant juos reikia išvalyti.

Grąžindami prietaisą, naudokite originalią pakuotę arba transportavimui tinkamą pakuotę.

9.3 Utilizavimas

Netinkamai utilizavę galite pakenkti aplinkai.

Prietaiso komponentus ir pakuotės medžiagas utilizuokite aplinkai saugiu būdu ir pagal šalyje galiojančias atliekų utilizavimo taisykles.



EU-Konformitätserklärung
EU Declaration of Conformity

Dokument Nr. 14175044.03
Document No.

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die mit CE gekennzeichneten Produkte
We declare under our sole responsibility that the CE marked products

Typenbezeichnung 632.51.100 + option ATEX 632.51.160 + option ATEX
Type Designation

Beschreibung Druckmessgerät mit Kapselfeder
Description Capsule pressure gauge

gemäß gültigem Datenblatt PM 06.06
according to the valid data sheet

mit den nachfolgenden relevanten Harmonisierungsvorschriften der Union übereinstimmen Angewandte harmonisierte Normen
are in conformity with the following relevant Union harmonisation legislation Applied harmonised standards

2014/34/EU Explosionsschutz (ATEX) ⁽¹⁾
Explosion protection (ATEX) ⁽¹⁾



II 2G Ex h IIC T6 ... T1 Gb X
II 2D Ex h IIIC T85 °C ... T450 °C Db X

EN ISO 80079-36:2016
EN ISO 80079-37:2016

(1) Konformitätsbewertungsverfahren „interne Fertigungskontrolle“. Die Dokumentation ist hinterlegt bei notifizierter Stelle TÜV NORD CERT GmbH, Essen (Nr. 0044), Aktennummer 35186073.
Conformity assessment procedure "internal control of production". The Documentation is deposited at notified body TÜV NORD CERT GmbH, Essen (no. 0044), reference number 35186073.

Unterszeichnet für und im Namen von / Signed for and on behalf of

WIKAI Alexander Wiegand SE & Co. KG

Klingenberg, 2021-12-03

Alfred Häfner, Vice President
Process Instrumentation Pressure

Roland Stapf, Head of Quality Management
Process Instrumentation Corporate Quality

WIKAI Alexander Wiegand SE & Co. KG
Alexander-Wiegand-Strasse 30
63911 Klingenberg
Germany
WEEE-Reg.-Nr. DE 92770372

Tel. +49 9372 132-0
Fax +49 9372 132-400
E-Mail info@wika.de
www.wika.de

Kommenditgesellschaft, Sitz Klingenberg –
Anteileigentümerschaft, Sitz Klingenberg 1919

Komplementärin
WIKAI International SE - Sitz Klingenberg -
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 10506
Vorstand: Alexander Wiegand
Vorsitzender des Aufsichtsrats: Prof. Dr. Roderich C. Thümmel
21AR-04207



Visame pasaulyje veikiančias WIKA pavaldžiąsias įmones galima rasti internete adresu www.wika.com.



UAB „Lintera“

Ukmergės Str. 22 55101 Jonava

Phone: +370 349 61161

Email: jonava@lintera.info