

Mise en service

## Capteur de pression process CPT-2x

F

Foundation Fieldbus  
Cellule de mesure céramique



Capteur de pression process CPT-2x



## Table des matières

<b>1</b>	<b>À propos de ce document</b> .....	<b>4</b>
1.1	Fonction .....	4
1.2	Personnes concernées.....	4
1.3	Symbolique utilisée .....	4
<b>2</b>	<b>Pour votre sécurité</b> .....	<b>5</b>
2.1	Personnel autorisé .....	5
2.2	Utilisation appropriée .....	5
2.3	Avertissement contre les utilisations incorrectes .....	5
2.4	Consignes de sécurité générales .....	5
2.5	Conformité UE.....	6
2.6	Recommandations NAMUR.....	6
2.7	Installation et exploitation aux États-Unis et au Canada .....	6
<b>3</b>	<b>Description du produit</b> .....	<b>7</b>
3.1	Structure .....	7
3.2	Fonctionnement .....	8
3.3	Procédures de nettoyage supplémentaires .....	12
3.4	Emballage, transport et stockage.....	13
<b>4</b>	<b>Montage</b> .....	<b>14</b>
4.1	Remarques générales .....	14
4.2	Informations concernant les applications à oxygène .....	16
4.3	Ventilation et compensation de pression .....	16
4.4	Mesure de pression process .....	18
4.5	Mesure de niveau.....	20
4.6	Boîtier externe.....	21
<b>5</b>	<b>Raccordement au système bus</b> .....	<b>22</b>
5.1	Préparation du raccordement.....	22
5.2	Raccordement.....	23
5.3	Boîtier à chambre unique .....	24
5.4	Boîtier à deux chambres .....	24
5.5	Boîtier à deux chambres Ex d .....	26
5.6	Boîtier IP66/IP68 (1 bar).....	26
5.7	Boîtier externe pour version IP68 (25 bars) .....	27
5.8	Phase de mise en marche.....	28
<b>6</b>	<b>Mise en service avec le module de réglage et d'affichage</b> .....	<b>30</b>
6.1	Insertion du module de réglage et d'affichage.....	30
6.2	Système de commande .....	31
6.3	Affichage des valeurs de mesure .....	32
6.4	Paramétrage - Mise en service rapide.....	33
6.5	Paramétrage - Paramétrage étendu .....	33
6.6	Sauvegarde des données de paramétrage .....	45
<b>7</b>	<b>Mise en service avec PACTware</b> .....	<b>46</b>
7.1	Paramétrage.....	46
7.2	Sauvegarde des données de paramétrage .....	46
<b>8</b>	<b>Diagnostic, gestion des actifs et service</b> .....	<b>47</b>
8.1	Entretien.....	47

8.2	Nettoyer - raccordement hygiénique avec écrou flottant à encoche .....	47
8.3	Mémoire de diagnostic .....	48
8.4	Fonction de gestion des actifs .....	49
8.5	Élimination des défauts .....	52
8.6	Remplacement des composants de raccordement au process en cas de version IP68 (25 bars).....	52
8.7	Réparation de l'appareil .....	53
<b>9</b>	<b>Démontage .....</b>	<b>55</b>
9.1	Étapes de démontage .....	55
9.2	Recyclage .....	55
<b>10</b>	<b>Annexe .....</b>	<b>56</b>
10.1	Caractéristiques techniques .....	56
10.2	Communication d'appareil Foundation Fieldbus .....	67
10.3	Calcul de l'écart total .....	68
10.4	Exemple pratique .....	69
10.5	Dimensions .....	72
10.6	Marque déposée .....	82

**Consignes de sécurité pour atmosphères Ex**



Respectez les consignes de sécurité spécifiques pour les applications Ex. Celles-ci font partie intégrante de la notice de mise en service et sont jointes à la livraison de chaque appareil disposant d'un agrément Ex.

Date de rédaction : 2020-05-12

# 1 À propos de ce document

## 1.1 Fonction

La présente notice contient les informations nécessaires au montage, au raccordement et à la mise en service de l'appareil ainsi que des remarques importantes concernant l'entretien, l'élimination des défauts, le remplacement de pièces et la sécurité de l'utilisateur. Il est donc primordial de la lire avant d'effectuer la mise en service et de la conserver près de l'appareil, accessible à tout moment comme partie intégrante du produit.

## 1.2 Personnes concernées

Cette mise en service s'adresse à un personnel qualifié formé. Le contenu de ce manuel doit être rendu accessible au personnel qualifié et mis en œuvre.

## 1.3 Symbolique utilisée



**Information, remarque, conseil** : Ce symbole identifie des informations complémentaires utiles et des conseils pour un travail couronné de succès.



**Remarque** : ce pictogramme identifie des remarques pour éviter des défauts, des dysfonctionnements, des dommages de l'appareil ou de l'installation.



**Attention** : le non-respect des informations identifiées avec ce pictogramme peut avoir pour conséquence des blessures corporelles.



**Avertissement** : le non-respect des informations identifiées avec ce pictogramme peut avoir pour conséquence des blessures corporelles graves, voire mortelles.



**Danger** : le non-respect des informations identifiées avec ce pictogramme aura pour conséquence des blessures corporelles graves, voire mortelles.



### Applications Ex

Vous trouverez à la suite de ce symbole des remarques particulières concernant les applications Ex.



### Liste

Ce point précède une énumération dont l'ordre chronologique n'est pas obligatoire.



### Séquence d'actions

Les étapes de la procédure sont numérotées dans leur ordre chronologique.



### Élimination des piles

Vous trouverez à la suite de ce symbole des remarques particulières concernant l'élimination des piles et accumulateurs.

## 2 Pour votre sécurité

### 2.1 Personnel autorisé

Toutes les manipulations sur l'appareil indiquées dans la présente documentation ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié, spécialisé et autorisé par l'exploitant de l'installation.

Il est impératif de porter les équipements de protection individuels nécessaires pour toute intervention sur l'appareil.

### 2.2 Utilisation appropriée

Le CPT-2x est un capteur de pression pour la mesure de pression process et de niveau hydrostatique.

Vous trouverez des informations plus détaillées concernant le domaine d'application au chapitre "*Description du produit*".

La sécurité de fonctionnement n'est assurée qu'à condition d'un usage conforme de l'appareil en respectant les indications stipulées dans la notice de mise en service et dans les éventuelles notices complémentaires.

### 2.3 Avertissement contre les utilisations incorrectes

En cas d'utilisation incorrecte ou non conforme, ce produit peut être à l'origine de risque spécifiques à l'application, comme par ex. un débordement du réservoir du fait d'un montage ou d'un réglage incorrects. Cela peut entraîner des dégâts matériels, des blessures corporelles ou des atteintes à l'environnement. De plus, les caractéristiques de protection de l'appareil peuvent également en être affectées.

### 2.4 Consignes de sécurité générales

L'appareil est à la pointe de la technique actuelle en prenant en compte les réglementations et directives courantes. Il est uniquement autorisé de l'exploiter dans un état irréprochable sur le plan technique et sûr pour l'exploitation. L'exploitant est responsable de la bonne exploitation de l'appareil. En cas de mise en œuvre dans des produits agressifs ou corrosifs, avec lesquels un dysfonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un risque, l'exploitant a l'obligation de s'assurer du fonctionnement correct de l'appareil par des mesures appropriées.

L'utilisateur doit respecter les consignes de sécurité contenues dans cette notice, les standards d'installation spécifiques au pays et les règles de sécurité et les directives de prévention des accidents en vigueur.

Des interventions allant au-delà des manipulations décrites dans la notice technique sont exclusivement réservées au personnel autorisé par le fabricant pour des raisons de sécurité et de garantie. Les transformations ou modifications en propre régie sont formellement interdites. Pour des raisons de sécurité, il est uniquement permis d'utiliser les accessoires mentionnés par le fabricant.

Pour éviter les dangers, il faudra tenir compte des consignes et des signalisations de sécurité apposées sur l'appareil.

### 2.5 Conformité UE

L'appareil satisfait les exigences légales des Directives UE concernées. Avec le sigle CE, nous confirmons la conformité de l'appareil à ces directives.

Vous trouverez la déclaration de conformité UE sur notre page d'accueil.

L'appareil n'est pas soumis à la Directive UE sur les appareils sous pression du fait de la structure de ses raccords process s'il est exploité à des pressions process  $\leq 200$  bar.

### 2.6 Recommandations NAMUR

NAMUR est la communauté d'intérêts de technique d'automatisation dans l'industrie process en Allemagne. Les recommandations NAMUR publiées sont des standards dans l'instrumentation de terrain.

L'appareil satisfait aux exigences des recommandations NAMUR suivantes :

- NE 21 – Compatibilité électromagnétique de matériels
- NE 53 – Compatibilité d'appareils de terrain et de composants de réglage et d'affichage
- NE 107 – Autosurveillance et diagnostic d'appareils de terrain

Pour plus d'informations, voir [www.namur.de](http://www.namur.de).

### 2.7 Installation et exploitation aux États-Unis et au Canada

Ces instructions sont exclusivement valides aux États-Unis et au Canada. C'est pourquoi le texte suivant est uniquement disponible en langue anglaise.

Installations in the US shall comply with the relevant requirements of the National Electrical Code (ANSI/NFPA 70).

Installations in Canada shall comply with the relevant requirements of the Canadian Electrical Code.

## 3 Description du produit

### 3.1 Structure

#### Compris à la livraison

La livraison comprend :

- Appareil CPT-2x

Le reste de la livraison se compose de :

- Documentation
  - Notice de mise en service simplifiée CPT-2x
  - Certification de contrôle pour capteur de pression
  - Manuels d'instructions pour des équipements d'appareil en option
  - Les "*Consignes de sécurité*" spécifiques Ex (pour les versions Ex)
  - Le cas échéant d'autres certificats



#### Information:

Dans la notice de mise en service, des caractéristiques de l'appareil livrées en option sont également décrites. Les articles commandés varient en fonction de la spécification à la commande.

#### Domaine de validité de cette notice de mise en service

La présente notice de mise en service est valable pour les versions d'appareil suivantes :

- Matériel de version supérieure ou égale à 1.0.0
- Version du logiciel à partir de 1.2.0



#### Remarque:

Vous trouverez la version du logiciel et du matériel de l'appareil de la manière suivante :

- Sur la plaque signalétique de l'électronique
- Dans le menu de réglage sous "*Info*"

#### Plaque signalétique

La plaque signalétique contient les informations les plus importantes servant à l'identification et à l'utilisation de l'appareil :

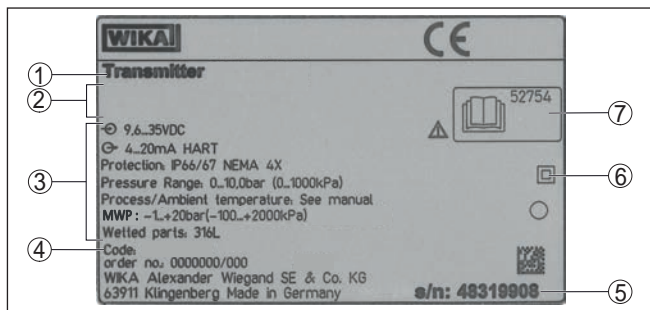


Fig. 1: Présentation de la plaque signalétique (exemple)

- 1 Type d'appareil
- 2 Espace réservé aux agréments
- 3 Caractéristiques techniques
- 4 Code de produit
- 5 Numéro de série de l'appareil
- 6 Symbole pour classe de protection d'appareil
- 7 Numéros ID documentation de l'appareil

## 3.2 Fonctionnement

### Domaine d'application

Le CPT-2x est approprié aux applications dans tous les secteurs industriels. Il est utilisé pour la mesure des types de pression suivants.

- Surpression
- Pression absolue
- Vide

### Produits à mesurer

Les produits à mesurer sont des gaz, des vapeurs et des liquides. Suivant le raccord process et le type de mise en œuvre, les produits mesurés peuvent également être visqueux ou contenir des composants abrasifs.

### Grandeurs de mesure

Le CPT-2x convient à la mesure des grandeurs de process suivantes :

- Pression process
- Niveau



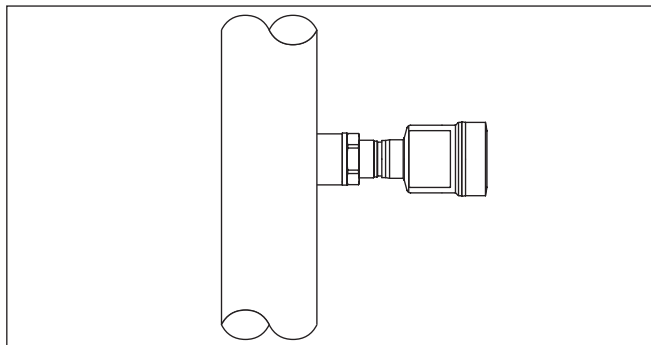


Fig. 2: Mesure de pression process avec CPT-2x

#### Pression du système de mesure

La cellule de mesure avec sa membrane en céramique robuste constitue l'élément de mesure. La pression process fait déplacer la membrane et entraîne une variation de capacité dans la cellule. Celle-ci est convertie en un signal électrique et émise par le signal de sortie comme valeur de mesure.

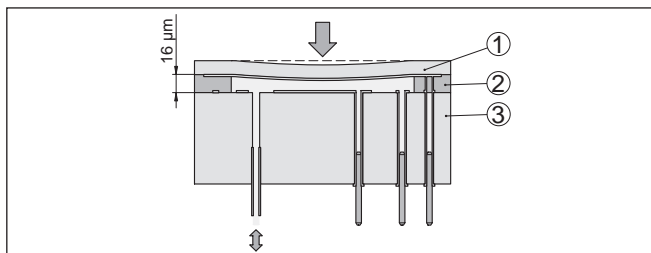


Fig. 3: Structure de la cellule de mesure en céramique

- 1 Membrane process
- 2 Cordon de verre
- 3 Corps de base

La cellule de mesure est utilisée en deux tailles :  $\varnothing$  28 mm et  $\varnothing$  17,5 mm.

#### Température du système de mesure

Les sondes de température dans la membrane céramique et sur le corps de base en céramique de la cellule de mesure  $\varnothing$  28 mm ou sur l'électronique de la cellule de mesure  $\varnothing$  17,5 mm captent la température process actuelle. La valeur de température est sortie via :

- Le module d'affichage et de réglage
- La sortie électrique ou la sortie de signal numérique

Même les sauts extrêmes de température process sont immédiatement détectés par la cellule de mesure CERTEC®  $\varnothing$  28 mm. Les valeurs de la membrane en céramique sont comparées à celles du corps de base en céramique. En seulement quelques cycles de mesure, l'électronique intelligente du capteur compense les écarts de mesure autrement inévitables causés par les chocs de température

dans la plage. Suivant l'atténuation réglée, ceux-ci entraînent uniquement des modifications légères et de courte durée du signal de sortie.

#### Types de pression

La cellule de mesure a une structure différente en fonction du type de pression sélectionnée.

**Pression relative** : La cellule de mesure est ouverte vers l'atmosphère. La pression ambiante est mesurée dans la cellule de mesure et compensée. Elle n'a donc aucune influence sur la valeur de mesure.

**Pression absolue** : La cellule est mise sous vide et isolée de l'atmosphère. La pression ambiante n'est pas compensée et a donc une influence sur la valeur de mesure.

#### Conceptions de joints d'étanchéité

Les représentations suivantes montrent des exemples d'installation de la cellule de mesure céramique dans le raccord process et les différents concepts de joints d'étanchéité.

#### Installation encastrée

Le montage en retrait est particulièrement approprié pour les applications avec des gaz, des vapeurs et des liquides propres. Le joint de la cellule de mesure sont montés sur le côté et sur l'avant.

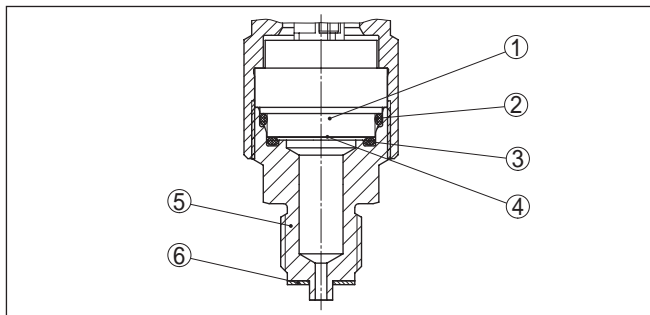


Fig. 4: Montage en retrait de la cellule de mesure (exemple : raccordement du manomètre G $\frac{1}{2}$ )

- 1 Cellule de mesure
- 2 Joint pour cellule de mesure
- 3 Joint avant supplémentaire pour cellule de mesure
- 4 Membrane
- 5 Raccord process
- 6 Joint pour raccord process

#### Installation arasante avec joint simple

Le montage arasant est particulièrement approprié pour les applications avec des produits visqueux ou abrasifs et en cas de colmatages. Le joint de la cellule de mesure se trouve alors sur le côté.

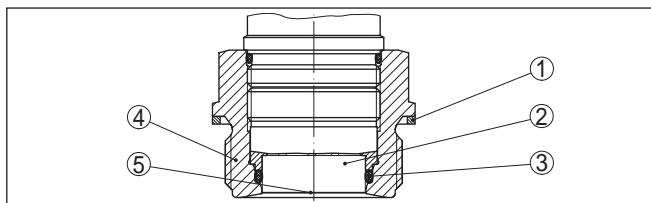


Fig. 5: Montage arasant de la cellule de mesure (exemple : filetage G1 1/2)

- 1 Joint pour raccord process
- 2 Cellule de mesure
- 3 Joint pour cellule de mesure
- 4 Raccord process
- 5 Membrane

#### Installation absolument arasante avec joint simple

L'installation absolument arasante est particulièrement appropriée pour les applications dans l'industrie papetière. La membrane se trouve dans le flux de produit, est ainsi nettoyée et de ce fait protégée contre les colmatages.

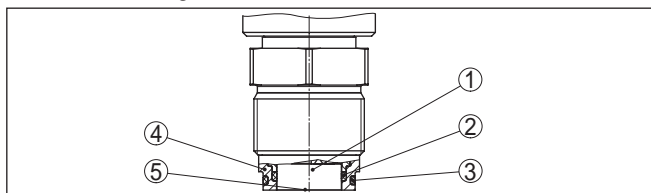


Fig. 6: Montage arasant de la cellule de mesure (exemple : M30 x 1,5)

- 1 Cellule de mesure
- 2 Joint pour cellule de mesure
- 3 Joint pour raccord process
- 4 Raccord process
- 5 Membrane

#### Installation arasante avec joint double

Le montage arasant est particulièrement approprié pour les applications avec des produits visqueux. Le joint supplémentaire se trouvant devant protège le cordon de verre de la cellule de mesure des agressions chimiques et l'électronique de la cellule de mesure de la diffusion de gaz agressifs issus du process.

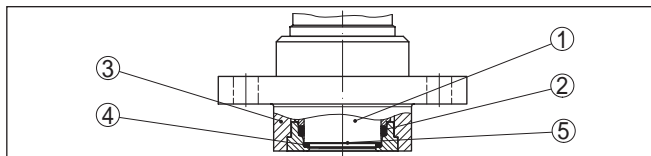


Fig. 7: Montage arasant de la cellule de mesure avec joint double (exemple : raccord de bride avec tube)

- 1 Cellule de mesure
- 2 Joint pour cellule de mesure
- 3 Raccord process
- 4 Joint avant supplémentaire pour cellule de mesure
- 5 Membrane

#### Installation dans raccord hygiénique

Le montage arasant, hygiénique de la cellule de mesure est particulièrement approprié pour les applications alimentaires. Les joints sont montés sans fente. Le joint profilé pour la cellule de mesure protège simultanément le cordon de verre.

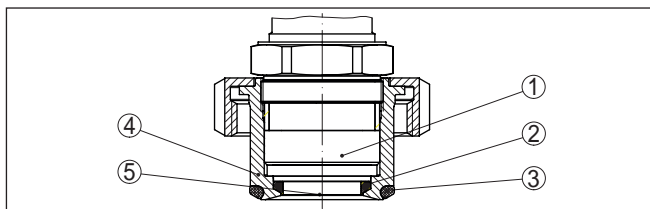


Fig. 8: Montage hygiénique de la cellule de mesure (exemple : raccord aseptique avec écrou flottant à encoche)

- 1 Cellule de mesure
- 2 Joint profilé pour cellule de mesure
- 3 Joint sans fente pour raccord process
- 4 Raccord process
- 5 Membrane

#### Installation dans un raccord hygiénique selon 3-A

Le montage arasant hygiénique de la cellule mesure selon 3A est particulièrement approprié pour les applications alimentaires. Les joints sont montés sans fente. Le joint supplémentaire à l'avant pour la cellule de mesure protège simultanément le cordon de verre. Un alésage dans le raccord process a pour fonction la détection de fuite.

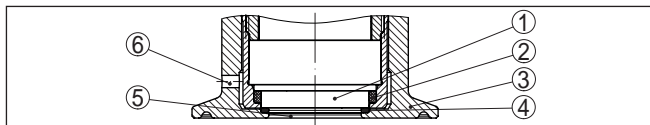


Fig. 9: Montage hygiénique de la cellule de mesure selon 3-A (exemple : raccord de clamp)

- 1 Cellule de mesure
- 2 Joint pour cellule de mesure
- 3 Raccord process
- 4 Joint avant supplémentaire pour cellule de mesure
- 5 Membrane
- 6 Perçage pour la reconnaissance de fuites

### 3.3 Procédures de nettoyage supplémentaires

Le CPT-2x est également disponible dans la version "sans huile, sans graisse et sans silicone" ou avec nettoyage pour la version compatible avec la peinture (LABS). Ces appareils ont subi un procédé de nettoyage spécial pour la suppression d'huiles, de graisses et d'autres substances pouvant nuire à la dispersion des laques (LABS).

Le nettoyage est réalisé sur tous les composants touchant le process ainsi que sur les surfaces accessibles de l'extérieur. Après le processus de nettoyage, l'appareil est immédiatement emballé dans une feuille en matière plastique afin de maintenir le degré de pureté. Ce dernier est maintenu tant que l'appareil se trouve dans son emballage d'origine.



### Avertissement !

Le CPT-2x dans ces versions ne doit pas être utilisé dans des applications d'oxygène. Pour ce faire, des appareils en version spéciale "Sécurité en matière d'inflammation en mode oxygène conformément à la certification BAM".

### 3.4 Emballage, transport et stockage

#### Emballage

Durant le transport jusqu'à son lieu d'application, votre appareil a été protégé par un emballage dont la résistance aux contraintes de transport usuelles a fait l'objet d'un test selon la norme DIN ISO 4180.

L'emballage de l'appareil est en carton non polluant et recyclable. Pour les versions spéciales, on utilise en plus de la mousse ou des feuilles de polyéthylène. Faites en sorte que cet emballage soit recyclé par une entreprise spécialisée de récupération et de recyclage.

#### Transport

Le transport doit s'effectuer en tenant compte des indications faites sur l'emballage de transport. Le non-respect peut entraîner des dommages à l'appareil.

#### Inspection du transport

Dès la réception, vérifiez si la livraison est complète et recherchez d'éventuels dommages dus au transport. Les dommages de transport constatés ou les vices cachés sont à traiter en conséquence.

#### Stockage

Les colis sont à conserver fermés jusqu'au montage en veillant à respecter les marquages de positionnement et de stockage apposés à l'extérieur.

Sauf autre indication, entreposez les colis en respectant les conditions suivantes :

- Ne pas entreposer à l'extérieur
- Entreposer dans un lieu sec et sans poussière
- Ne pas exposer à des produits agressifs
- Protéger contre les rayons du soleil
- Éviter des secousses mécaniques

#### Température de stockage et de transport

- Température de transport et de stockage voir au chapitre "Annexe - Caractéristiques techniques - Conditions ambiantes"
- Humidité relative de l'air 20 ... 85 %

#### Soulever et porter

Avec un poids des appareils supérieur à 18 kg (39.68 lbs), il convient d'utiliser des dispositifs appropriés et homologués pour soulever et porter.

## 4 Montage

### 4.1 Remarques générales

#### Conditions de process



**Remarque:**

Pour des raisons de sécurité, il est uniquement autorisé d'exploiter l'appareil dans les conditions process admissibles. Vous trouverez les indications à cet égard au chapitre "*Caractéristiques techniques*" de la notice de mise en service ou sur la plaque signalétique.

Assurez vous avant le montage que toutes les parties de l'appareil exposées au process sont appropriées aux conditions de celui-ci.

Celles-ci sont principalement :

- La partie qui prend les mesures
- Raccord process
- Joint process

Les conditions du process sont en particulier :

- Pression process
- Température process
- Propriétés chimiques des produits
- Abrasion et influences mécaniques

#### Protection contre l'humidité

Protégez votre appareil au moyen des mesures suivantes contre l'infiltration d'humidité :

- Utilisez un câble de raccordement approprié (voir le chapitre "*Raccorder à l'alimentation tension*")
- Serrez bien le presse-étoupe ou le connecteur
- Passez le câble de raccordement vers le bas devant le presse-étoupe ou le connecteur

Cela est avant tout valable en cas de montage en extérieur, dans des locaux dans lesquels il faut s'attendre à de l'humidité (par ex. du fait des cycles de nettoyage) et aux réservoirs refroidis ou chauffés.



**Remarque:**

Assurez-vous que le degré de pollution indiqué dans les "*Caractéristiques techniques*" est adapté aux conditions ambiantes présentes.



**Remarque:**

Assurez-vous que pendant l'installation ou la maintenance, aucune humidité ou aucune salissure ne peut pénétrer à l'intérieur de l'appareil.

Pour maintenir le type de protection d'appareil, assurez que le couvercle du boîtier est fermé pendant le fonctionnement et le cas échéant fixé.

#### Vissage

Les appareils avec raccord fileté sont vissés avec une clé à vis adaptée au moyen de l'hexagone sur le raccord process.

Taille de clé voir chapitre "*Dimensions*".

**Attention !**

Le boîtier et le raccord électrique ne doivent pas être utilisés pour le vissage ! Le serrage peut engendrer des dommages, par ex. sur la mécanique de rotation du boîtier en fonction de la version de l'appareil.

**Vibrations**

En cas de fortes vibrations à l'emplacement de mise en œuvre, il est recommandé d'utiliser la version d'appareil avec électronique externe. Voir chapitre "*Boîtier externe*".

**Pression process admissible (MWP) - Appareil**

La plage de pression process autorisée est indiquée sur la plaque signalétique avec "MWP" (Maximum Working Pressure), se reporter au chapitre "*Structure*". La MWP tient compte de l'élément le moins résistant à la pression de la combinaison cellule de pression et raccord process ; elle peut être appliquée en permanence. L'indication se fonde sur une température de référence de +20 °C (+68 °F). Elle s'applique également aux appareils commandés avec une cellule de mesure de plage supérieure à celle du raccord.

Pour que l'appareil n'en soit pas endommagé, une pression de contrôle ne peut dépasser la MWP indiquée de 50% à la température de référence que brièvement. Il convient dans ce cadre de tenir compte des niveaux de pression du raccord process ainsi que de la surpression admissible par la cellule de mesure se reporter au chapitre "*Caractéristiques techniques*".

De plus, un derating de température du raccord process, par ex. pour les brides, peut limiter la plage de pression process autorisée de la norme respective.

**Pression process admissible (MWP) - Accessoires de montage**

La plage de pression process admissible est indiquée sur la plaque signalétique. L'appareil doit uniquement être exploité avec ces pressions lorsque les accessoires de montage utilisés satisfont également ces valeurs. Veillez-y en utilisant des brides, des raccords à souder, des bagues de serrages avec des raccords Clamp, des joints etc.

**Limites de température**

De plus hautes températures process signifient souvent aussi de plus hautes températures ambiantes. Assurez-vous que les limites supérieures de température indiquées au chapitre "*Caractéristiques techniques*" ne soient pas dépassées dans la zone du boîtier de l'électronique et du câble de raccordement.

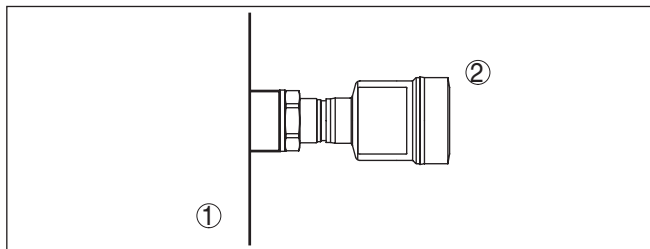


Fig. 10: Plages de température

- 1 Température process
- 2 Température ambiante

## 4.2 Informations concernant les applications à oxygène

### Applications à oxygène

L'oxygène et d'autres gaz peuvent exploser en présence de graisses, lubrifiants et matières synthétiques, si bien qu'il convient de prendre les mesures préventives suivantes :

- Tous les composants de l'installation comme par ex. les instruments de mesure doivent être nettoyés conformément aux exigences des normes ou standards reconnus
- Selon le matériau du joint, certaines températures et pressions maximales ne doivent pas être dépassées dans les applications à oxygène, voir chapitre "*Caractéristiques techniques*"



### Danger !

La feuille PE recouvrant les appareils destinés à une application à oxygène ne doit être enlevée que juste avant le montage. Après avoir retiré la protection du raccord process, vous pourrez voir distinctement le marquage "O<sub>2</sub>" sur le raccord. Évitez absolument toute application d'huile, de graisse et de crasse. Danger d'explosion !

## 4.3 Ventilation et compensation de pression

### Filtre - Fonction

Le filtre dans le boîtier de l'électronique a les fonctions suivantes :

- Aération boîtier de l'électronique
- Compensation de la pression atmosphérique (en cas de plages de mesure de pression relative)



### Avertissement !

L'élément de filtre entraîne une compensation de pression retardée. La valeur de mesure peut se modifier pendant env. 5 s et jusqu'à 15 mbars lors de l'ouverture ou de la fermeture rapide du couvercle du boîtier.

Pour une ventilation efficace, le filtre doit toujours être dénué de dépôts. C'est pourquoi en cas de montage horizontal, tournez le boîtier de manière que le filtre soit dirigé vers le bas. Il est ainsi mieux protégé contre les dépôts.



### Avertissement !

Pour le nettoyage, n'utilisez pas de nettoyeur haute pression. L'élément filtre pourrait être endommagé et l'humidité peut pénétrer dans le boîtier.

La disposition de l'élément filtre pour les différentes versions d'appareils est décrite dans les paragraphes suivants.



## Filtre - Position

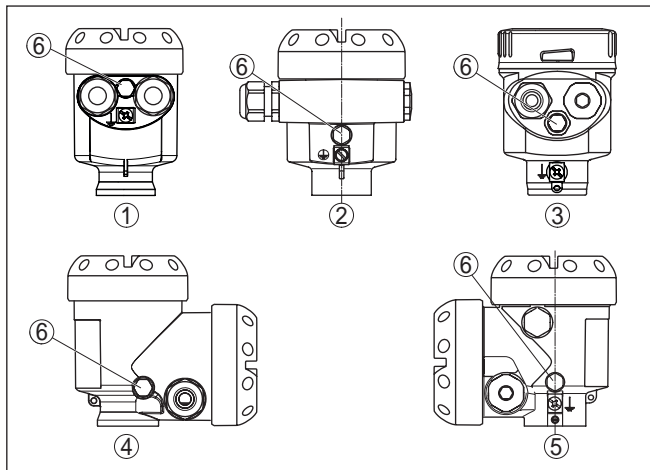


Fig. 11: Position de l'élément filtre

- 1 Chambre unique plastique, acier inoxydable (moulage cire perdue)
- 2 Une chambre - aluminium
- 3 Chambre unique en acier inoxydable (électropolie)
- 4 Deux chambres en plastique
- 5 Aluminium - 2 chambres
- 6 Élément filtre

Les appareils suivants sont équipés d'un obturateur au lieu d'un élément filtre :

- Appareils en protection IP66/IP68 (1 bar) - aération via capillaires dans le câble raccordé à demeure
- Appareils avec plage de pression absolue

## Filtre - Position version Ex

→ Tournez l'anneau métallique de sorte que l'élément filtre pointe vers le bas après l'installation de l'appareil. Il est ainsi mieux protégé contre tout dépôt.

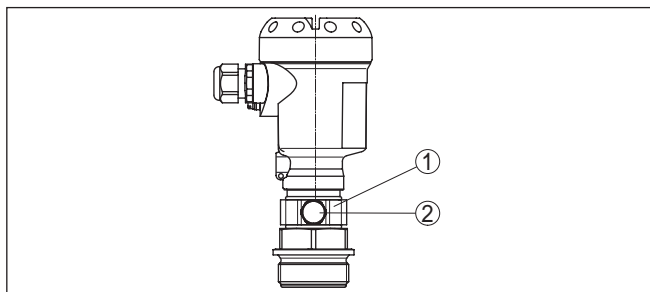


Fig. 12: Position de l'élément filtre - version Ex-d

- 1 Anneau métallique tournant
- 2 Élément filtre

Les appareils avec pression absolue sont équipés d'un obturateur au lieu d'un élément filtre.

**Filtre - Position Second Line of Defense**

La Second Line of Defense (SLOD - seconde ligne de défense) est un second niveau de la séparation de processus sous forme d'une exécution étanche au gaz dans le col du boîtier qui empêche la pénétration de liquides dans le boîtier.

Sur ces appareils, le module de processus est complètement encapsulé. Une cellule de mesure de la pression absolue est mise en oeuvre, si bien qu'aucune ventilation n'est nécessaire.

En cas de plages de mesure de pression relative, la pression ambiante est mesurée et compensée par un capteur de référence dans l'électronique.

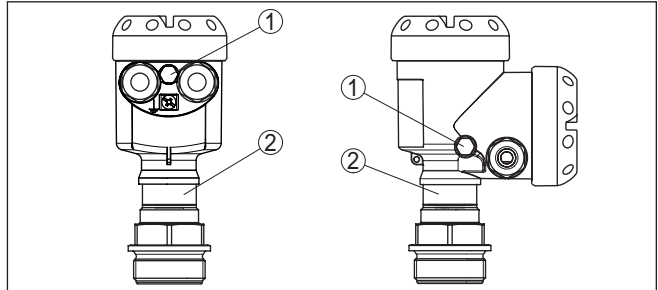


Fig. 13: Position de l'élément filtre - passage étanche au gaz

- 1 Élément filtre
- 2 Passage étanche au gaz

**Filtre - Position version IP69K**

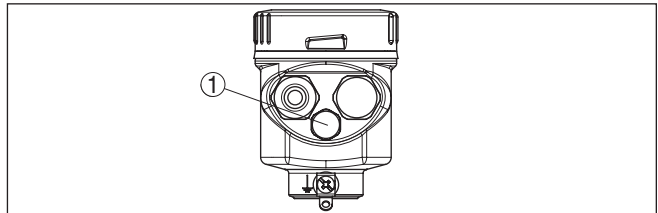


Fig. 14: Position de l'élément filtre - version IP69K

- 1 Élément filtre

Les appareils avec pression absolue sont équipés d'un obturateur au lieu d'un élément filtre.

**4.4 Mesure de pression process**

Observez l'information suivante concernant la mise en œuvre :

- Installez l'appareil au-dessus du point de mesure

La condensation peut s'écouler dans la conduite de process.

**Disposition de mesure pour les gaz**

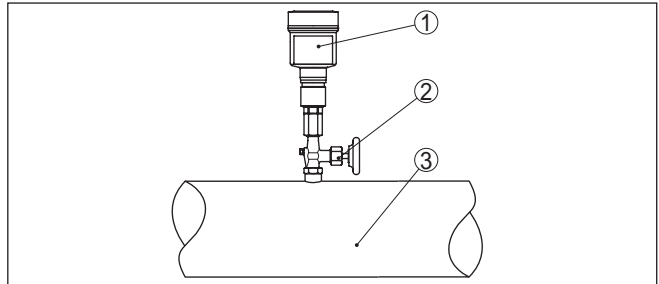


Fig. 15: Mise en œuvre pour la mesure de pression process de gaz dans des conduites

- 1 CPT-2x
- 2 Vanne d'arrêt
- 3 Tuyauterie

### Disposition de mesure pour les vapeurs

Observez les informations suivantes concernant la mise en œuvre :

- Raccordez via un siphon
- Ne pas isoler le siphon
- Remplir le siphon d'eau avant la mise en service

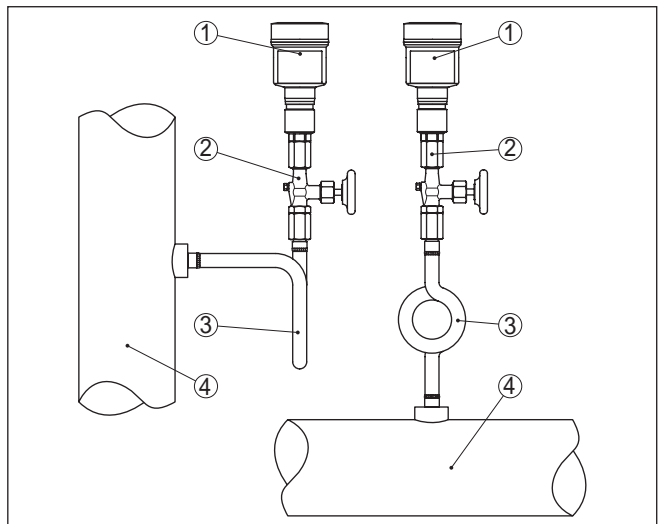


Fig. 16: Disposition de mesure pour la mesure de pression process de vapeurs dans des conduites

- 1 CPT-2x
- 2 Vanne d'arrêt
- 3 Siphon en U ou circulaire
- 4 Tuyauterie

La formation de condensation dans les coudes génère une barrière d'eau protectrice. Une température du produit < 100 °C est ainsi

garantie sur le capteur de pression pour des applications de vapeur surchauffée.

### Disposition de mesure pour les liquides

Observez l'information suivante concernant la mise en œuvre :

- Installez l'appareil au-dessous de la voie de mesure

La prise de pression est donc toujours remplie de liquide et les bulles de gaz peuvent remonter vers la conduite de process.

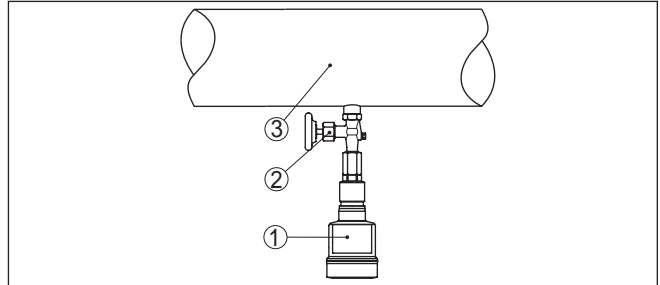


Fig. 17: Disposition de mesure pour la mesure de pression process de liquides dans des conduites

- 1 CPT-2x
- 2 Vanne d'arrêt
- 3 Tuyauterie

## 4.5 Mesure de niveau

### Mise en œuvre

Observez les informations suivantes concernant la mise en œuvre :

- Installez l'appareil en dessous du niveau min.
- Montez l'appareil à une certaine distance du flux de remplissage et de la vidange
- Montez l'appareil de manière à le protéger de tout choc de pression d'un agitateur

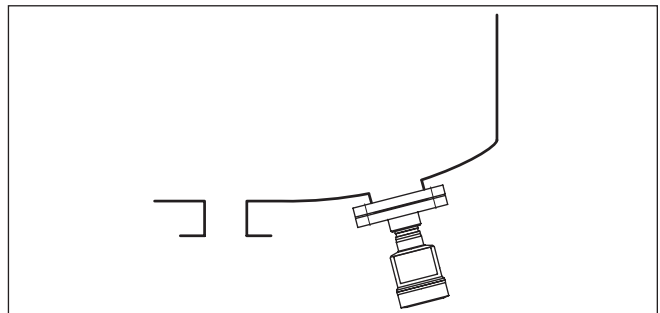


Fig. 18: Disposition de mesure pour la mesure de niveau

## 4.6 Boîtier externe

### Structure

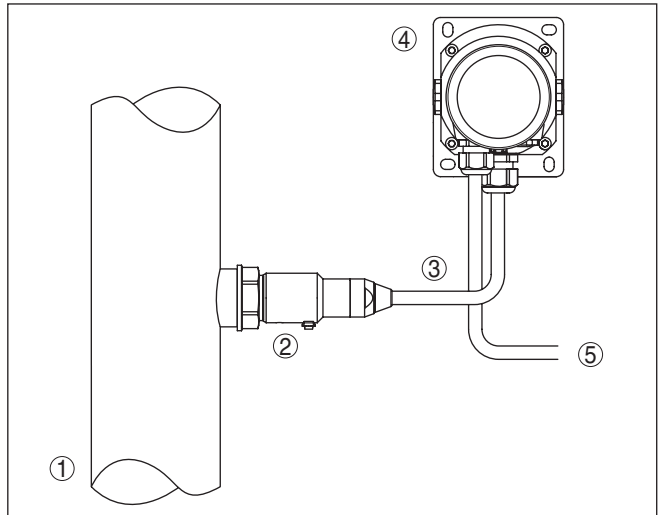


Fig. 19: Disposition composants de raccordement au process, boîtier externe

- 1 Tuyauterie
- 2 Composants de raccordement au process
- 3 Ligne de liaison composants de raccordement au process - boîtier externe
- 4 Boîtier externe
- 5 Ligne signal

## 5 Raccordement au système bus

### 5.1 Préparation du raccordement

#### Consignes de sécurité

Respectez toujours les consignes de sécurité suivantes :

- Le raccordement électrique est strictement réservé à un personnel qualifié, spécialisé et autorisé par l'exploitant de l'installation.
- En cas de risque de surtensions, installer des appareils de protection contre les surtensions



#### Attention !

Ne raccordez ou débranchez que lorsque la tension est coupée.

#### Tension d'alimentation

L'appareil nécessite une tension de service de 9 ... 32 V DC. La tension de service et le signal bus numérique sont conduits par le même câble de raccordement bifilaire. L'alimentation s'effectue par l'alimentation de tension H1.

#### Câble de raccordement

Le raccordement s'effectue par du câble blindé selon la spécification du bus de terrain.

Utilisez du câble de section ronde pour les appareils avec boîtier et presse-étoupe. Contrôlez pour quel diamètre extérieur du câble le presse-étoupe est approprié afin de garantir l'étanchéité du presse-étoupe (protection IP).

Utilisez un presse-étoupe adapté au diamètre du câble.

Veillez à ce que toute votre installation se fasse selon la spécification du bus de terrain. Prenez soin en particulier à la terminaison du bus par des résistances de terminaison adéquates.

#### Blindage électrique du câble et mise à la terre

Veillez que le blindage du câble et la mise à la terre soient effectués selon la spécification du bus de terrain. Nous vous recommandons de relier le blindage du câble au potentiel de terre des deux côtés.

Dans les installations avec liaison équipotentielle, il faudra relier le blindage du câble directement à la terre dans le bloc d'alimentation, la boîte de raccordement et le capteur. Pour ce faire, le blindage du capteur doit être raccordé directement à la borne de mise à la terre interne. La borne de terre externe se trouvant sur le boîtier doit être reliée à basse impédance au conducteur d'équipotentialité.

#### Presses-étoupes

##### Filetage métrique

Dans le cas de boîtiers d'appareil avec filetages métriques, les presses-étoupes sont vissés en usine. Ils sont bouchés à titre de protection de transport par des obturateurs en plastique.



##### Remarque:

Ces obturateurs doivent être retirés avant de procéder au branchement électrique.

##### Filetage NPT

Les presses-étoupes ne peuvent pas être vissés en usine pour les boîtiers d'appareil avec filetages NPT autoétanchéifiants. Les ouvertures libres des entrées de câble sont pour cette raison fermées avec des

capots rouges de protection contre la poussière servant de protection pendant le transport.



**Remarque:**

Vous devez remplacer ces capots de protection par des presse-étoupes agréés avant la mise en service ou les fermer avec des obturateurs appropriés.

Dans le cas du boîtier en plastique, visser le presse-étoupe NPT ou le conduit en acier non enduit de graisse dans la douille taraudée.

Couple de serrage maximal pour tous les boîtiers : voir au chapitre "*Caractéristiques techniques*".

## 5.2 Raccordement

### Technique de raccordement

Le branchement de la tension d'alimentation et du signal de sortie se fait par des bornes à ressort situées dans le boîtier.

La liaison vers le module de réglage et d'affichage ou l'adaptateur d'interfaces se fait par des broches se trouvant dans le boîtier.



**Information:**

Le bornier est enfichable et peut être enlevé de l'électronique. Pour ce faire, soulevez-le avec un petit tournevis et extrayez-le. Lors de son encliquetage, un bruit doit être audible.

### Étapes de raccordement

Procédez comme suit :

1. Dévisser le couvercle du boîtier
2. Si un module de réglage et d'affichage est installé, l'enlever en le tournant légèrement vers la gauche
3. Desserrer l'écrou flottant du presse-étoupe et sortir l'obturateur
4. Enlever la gaine du câble sur 10 cm (4 in) env. et dénuder l'extrémité des conducteurs sur 1 cm (0.4 in) env.
5. Introduire le câble dans le capteur en le passant par le presse-étoupe.



Fig. 20: Étapes de raccordement 5 et 6

- 1 Boîtier à chambre unique
- 2 Boîtier à deux chambres

6. Enfiler les extrémités des conducteurs dans les bornes suivant le schéma de raccordement

**Remarque:**

Les conducteurs rigides de même que les conducteurs souples avec cosse seront enfilés directement dans les ouvertures des bornes. Pour les conducteurs souples sans cosse, presser avec un petit tournevis sur la partie supérieure de la borne ; l'ouverture est alors libérée. Lorsque vous enlevez le tournevis, la borne se referme.

7. Vérifier la bonne fixation des conducteurs dans les bornes en tirant légèrement dessus
8. Raccorder le blindage à la borne de terre interne et relier la borne de terre externe à la liaison équipotentielle
9. Bien serrer l'écrou flottant du presse-étoupe. L'anneau d'étanchéité doit entourer complètement le câble
10. Remettre le module de réglage et d'affichage éventuellement disponible
11. Revisser le couvercle du boîtier

Le raccordement électrique est terminé.

**5.3 Boîtier à chambre unique**

Le schéma suivant est valable pour les versions non-Ex, Ex-ia et Ex-d.

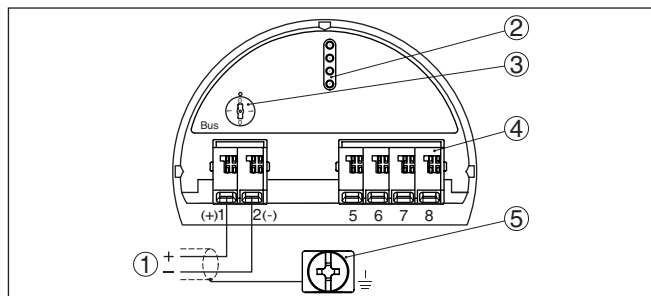
**Compartiment électronique et de raccordement**

Fig. 21: Compartiment électronique et de raccordement - boîtier à chambre unique

- 1 Tension d'alimentation, signal de sortie
- 2 Fiches de contact pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Sélecteur de simulation ("1" = fonctionnement avec autorisation de simulation)
- 4 Pour unité de réglage et d'affichage externe
- 5 Borne de terre pour le raccordement du blindage du câble

**5.4 Boîtier à deux chambres**

Les schémas suivants sont valables aussi bien pour la version non-Ex que pour la version Ex-ia.



### Compartiment de l'électronique

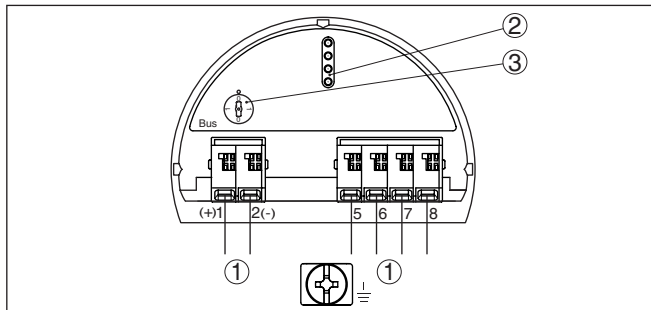


Fig. 22: Compartiment électronique - boîtier à deux chambres

- 1 Liaison interne au compartiment de raccordement
- 2 Fiches de contact pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Sélecteur de simulation ("1" = fonctionnement avec autorisation de simulation)

### Compartiment de raccordement

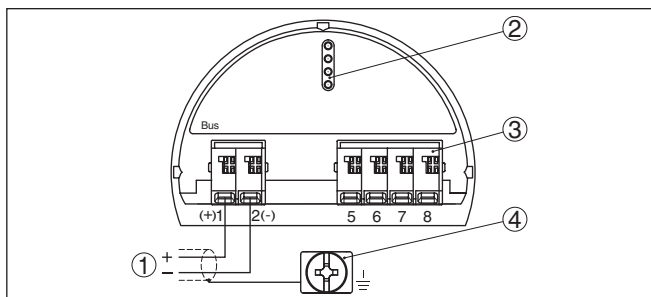


Fig. 23: Compartiment de raccordement - boîtier à deux chambres

- 1 Tension d'alimentation, signal de sortie
- 2 Pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Pour unité de réglage et d'affichage externe
- 4 Borne de terre pour le raccordement du blindage du câble

## 5.5 Boîtier à deux chambres Ex d

### Compartiment de l'électronique

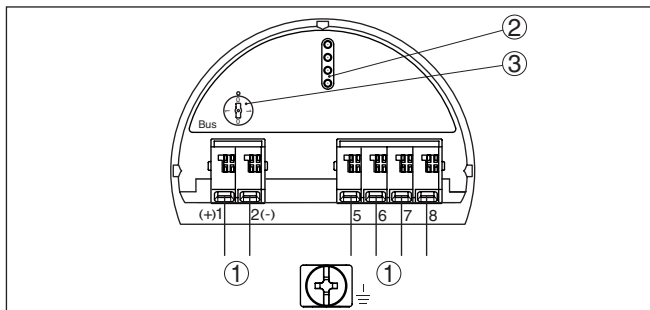


Fig. 24: Compartiment électronique - boîtier à deux chambres

- 1 Liaison interne au compartiment de raccordement
- 2 Fiches de contact pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Sélecteur de simulation ("1" = fonctionnement avec autorisation de simulation)

### Compartiment de raccordement

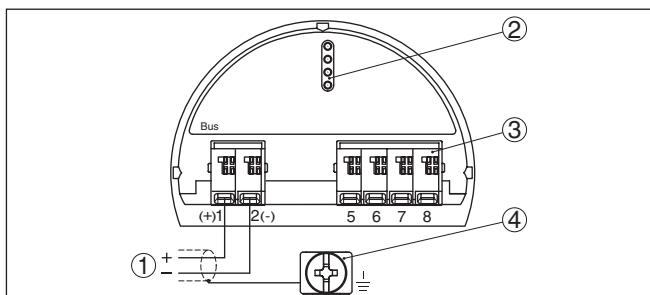


Fig. 25: Compartiment de raccordement - boîtier à deux chambres

- 1 Tension d'alimentation, signal de sortie
- 2 Pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Pour unité de réglage et d'affichage externe
- 4 Borne de terre pour le raccordement du blindage du câble

## 5.6 Boîtier IP66/IP68 (1 bar)

### Affectation des conducteurs câble de raccordement

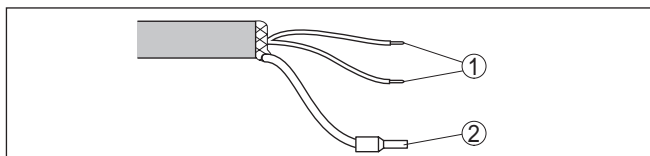


Fig. 26: Affectation des conducteurs du câble de raccordement raccordé de façon fixe

- 1 Brun (+) et bleu (-) vers la tension d'alimentation et/ou vers le système d'exploitation
- 2 Blindage

## 5.7 Boîtier externe pour version IP68 (25 bars)

### Aperçu

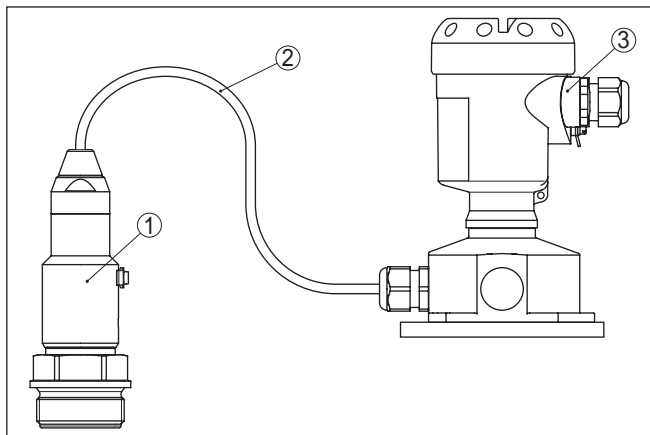


Fig. 27: CPT-2x en version IP68 25 bars avec sortie de câble axiale, boîtier externe

- 1 Capteur de mesure
- 2 Câble de raccordement
- 3 Boîtier externe

### Compartiment électro- nique et de raccorde- ment pour alimentation

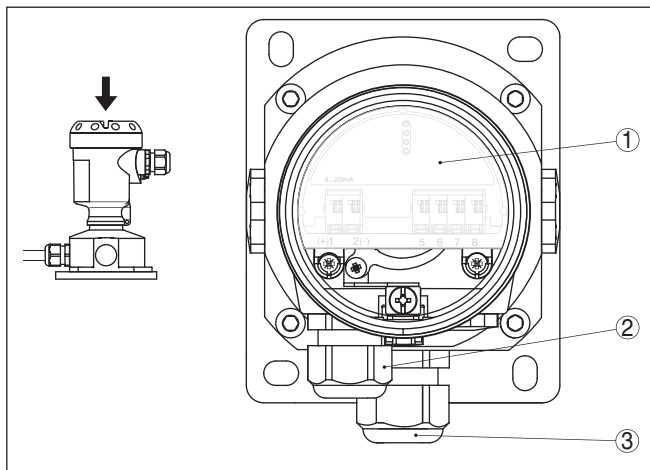


Fig. 28: Compartiment électronique et de raccordement

- 1 Électronique
- 2 Presse-étoupe pour l'alimentation en tension
- 3 Presse-étoupe pour câble de raccordement capteur de mesure

**Boîte à bornes socle du boîtier**

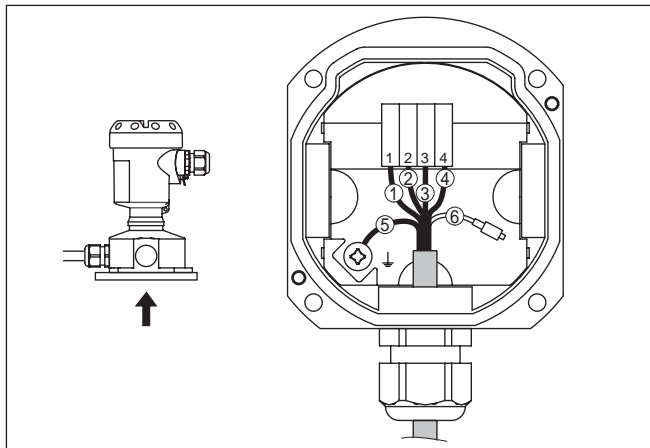


Fig. 29: Raccordement du module process dans le socle du boîtier

- 1 Jaune
- 2 Blanc(he)
- 3 Rouge
- 4 Noir(e)
- 5 Blindage
- 6 Capillaire compensateur de pression

**Compartiment électronique et de raccordement**

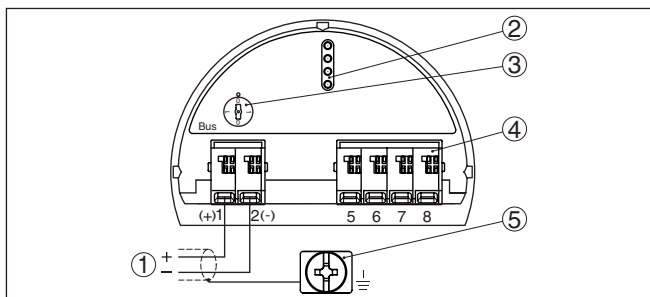


Fig. 30: Compartiment électronique et de raccordement - boîtier à chambre unique

- 1 Tension d'alimentation, signal de sortie
- 2 Fiches de contact pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Sélecteur de simulation ("1" = fonctionnement avec autorisation de simulation)
- 4 Pour unité de réglage et d'affichage externe
- 5 Borne de terre pour le raccordement du blindage du câble

**5.8 Phase de mise en marche**

Après le raccordement à la tension d'alimentation ou après un retour de celle-ci, l'appareil effectuera un auto-test comprenant :

- Vérification interne de l'électronique

- Signalisation d'état à l'affichage ou au PC

La valeur de mesure actuelle est ensuite délivrée sur la ligne signal. La valeur prend en compte tout réglage effectué, comme par ex. le réglage d'usine.

## 6 Mise en service avec le module de réglage et d'affichage

### 6.1 Insertion du module de réglage et d'affichage

Le module de réglage et d'affichage peut être mis en place dans le capteur et à nouveau retiré à tout moment. Vous pouvez choisir entre quatre positions décalées de 90°. Pour ce faire, il n'est pas nécessaire de couper l'alimentation en tension.

Procédez comme suit :

1. Dévisser le couvercle du boîtier
2. Montez le module d'affichage et de réglage dans la position souhaitée sur l'électronique et tournez le vers la droite jusqu'à ce qu'il s'enclenche
3. Visser fermement le couvercle du boîtier avec hublot

Le démontage s'effectue de la même façon, mais en sens inverse.

Le module de réglage et d'affichage est alimenté par le capteur, un autre raccordement n'est donc pas nécessaire.



Fig. 31: Montage du module d'affichage et de réglage dans le boîtier à chambre unique se trouvant dans le compartiment de l'électronique

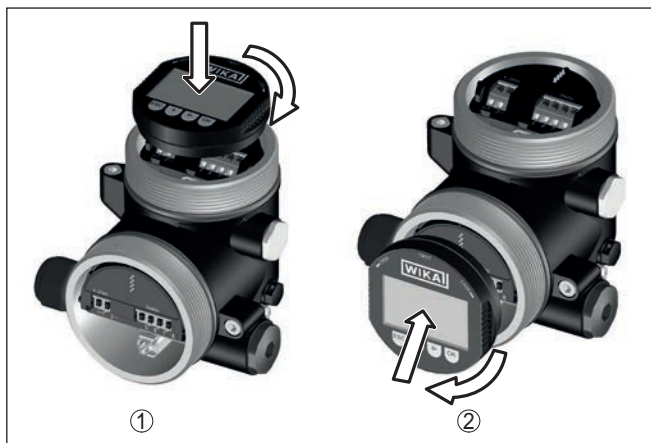


Fig. 32: Montage du module d'affichage et de réglage dans le boîtier à deux chambres

- 1 Dans le compartiment de l'électronique
- 2 Dans le compartiment de raccordement



#### Remarque:

Si le module de réglage et d'affichage doit demeurer définitivement dans votre appareil pour disposer en permanence d'un affichage des valeurs de mesure, il vous faudra un couvercle plus haut muni d'un hublot.

## 6.2 Système de commande

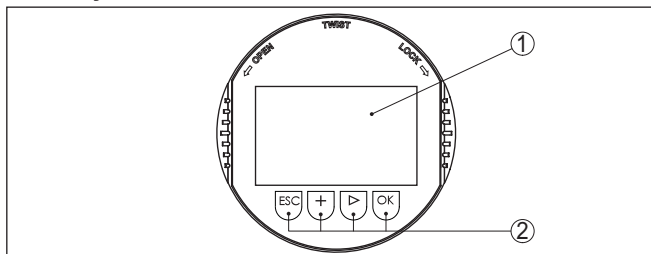


Fig. 33: Éléments de réglage et d'affichage

- 1 Affichage LC
- 2 Touches de réglage

### Fonctions de touche

- Touche **[OK]** :
  - Aller vers l'aperçu des menus
  - Confirmer le menu sélectionné
  - Éditer les paramètres
  - Enregistrer la valeur
- Touche **[>]** :
  - Changer de représentation de la valeur de mesure
  - Sélectionner une mention dans la liste

- Sélectionner les options de menu
- Sélectionnez une position d'édition
- Touche **[+]** :
  - Modifier la valeur d'un paramètre
- Touche **[ESC]** :
  - Interrompre la saisie
  - Retour au menu supérieur

**Système de commande** Vous effectuez le réglage de votre appareil par les quatre touches du module de réglage et d'affichage. L'afficheur LCD vous indique chacun des menus et sous-menus. Les différentes fonctions vous ont été décrites précédemment.

**Fonctions temporelles** En appuyant une fois sur les touches **[+]** et **[->]**, vous modifiez la valeur à éditer ou vous déplacez le curseur d'un rang. En appuyant pendant plus d'1 s, la modification est continue.

En appuyant simultanément sur les touches **[OK]** et **[ESC]** pendant plus de 5 s, vous revenez au menu principal et la langue des menus est paramétrée sur "Anglais".

Environ 60 minutes après le dernier appui de touche, l'affichage revient automatiquement à l'indication des valeurs de mesure. Les saisies n'ayant pas encore été sauvegardées en appuyant sur **[OK]** sont perdues.

### 6.3 Affichage des valeurs de mesure

**Affichage des valeurs de mesure** Avec la touche **[->]**, vous pouvez changer entre trois modes d'affichage différents.

Dans la première vue, la valeur de mesure sélectionnée est affichée en gros caractères.

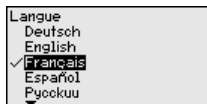
Dans la deuxième vue, la valeur de mesure sélectionnée et la représentation bargraphe correspondante sont affichées.

Dans la troisième vue, la valeur de mesure sélectionnée ainsi qu'une deuxième valeur sélectionnable, par ex. la valeur de température, sont affichées.



À l'aide de la touche "OK", allez dans le menu de sélection "Langue" lors de la première mise en service de l'appareil.

**Sélection de la langue** Ce point du menu est destiné à la sélection de la langue nationale pour la suite du paramétrage.





La touche "[>]" permet de sélectionner la langue souhaitée, "OK" de confirmer la sélection et de revenir dans le menu principal.

Il est possible à tout moment de modifier ultérieurement la sélection effectuée au moyen du point du menu "Mise en service - Écran, langue du menu".

## 6.4 Paramétrage - Mise en service rapide

Pour adapter le capteur rapidement et simplement à la tâche de mesure, sélectionnez dans l'image de départ du module de réglage et d'affichage le point du menu "Mise en service rapide".



Sélectionnez les étapes individuelles avec la touche "[>]".

Après la conclusion de la dernière étape, "Mise en service rapide conclue avec succès" est affiché brièvement.

Le retour dans l'affichage de valeur mesurée est effectué via les touches "[>]" ou "[ESC]" ou automatiquement après 3 s



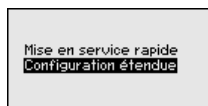
### Remarque:

Vous trouverez une description des étapes individuelles dans la notice de mise en service simplifiée du capteur.

Vous trouverez le "Paramétrage étendu" dans le sous-chapitre suivant.

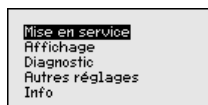
## 6.5 Paramétrage - Paramétrage étendu

Pour les voies de mesure qui requièrent des applications techniquement exigeantes, vous pouvez effectuer des réglages plus détaillés dans le "Réglage étendu".



## Menu principal

Le menu principal est subdivisé en cinq domaines ayant les fonctionnalités suivantes :



**Mise en service** : Réglages relatifs, par ex., au nom de la voie de mesure, à l'application, aux unités, à la correction de position, au réglage, à la sortie signal

**Affichage** : réglages par ex. pour la langue, l'affichage de valeur mesurée, l'éclairage

**Diagnostic** : Informations relatives, par ex., à l'état de l'appareil, aux index suiveurs, à la fiabilité de la mesure, à la simulation

**Autres réglages :** Code PIN, date/heure, Reset, fonction de copie

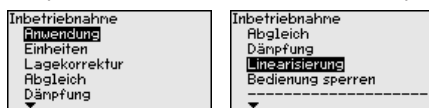
**Info :** nom de l'appareil, version du matériel et du logiciel, date de l'étalonnage, Device-ID, caractéristiques du capteur



**Remarque:**

Pour configurer de façon optimale la mesure, sélectionnez successivement les différents sous-menus du point de menu principal "Mise en service" et réglez les paramètres conformément à votre application. Respectez si possible l'ordre de déroulement de la procédure. La procédure est décrite ci-après.

Les points de sous-menu suivants sont disponibles :



Les points de sous-menu sont décrits comme suit.

### 6.5.1 Mise en service

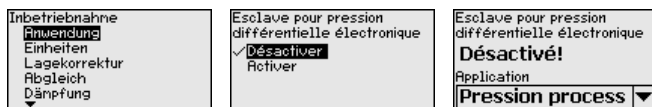
#### Application

Ce point de menu vous permet d'activer/de désactiver le capteur esclave pour la pression différentielle électronique et de sélectionner l'application.

Le CPT-2x peut être utilisé aussi bien pour une mesure de pression process que pour une mesure de niveau. L'appareil est réglé en usine pour une mesure de pression process. Vous pouvez le changer dans ce menu de réglage.

Si vous ne raccordez **aucun** capteur esclave, validez avec "Désactiver".

En fonction de l'application sélectionnée, différents sous-chapitres sont importants dans les opérations de commande suivantes. Vous y trouverez les opérations de commande individuelles.

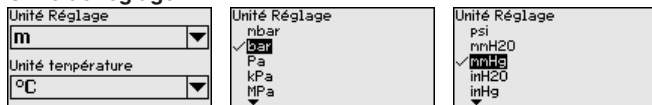


Saisissez les paramètres désirés avec les touches respectives, sauvegardez vos saisies avec [OK] puis passez au point de menu suivant avec [ESC] et [->].

#### Unités

Ce point de menu vous permet de définir les unités de réglage de l'appareil. La sélection détermine l'unité affichée dans les points de menu "Réglage min. (zéro)" et "Réglage max. (span)".

#### Unité de réglage :



Si le niveau doit être réglé sur une unité de hauteur, il faudra saisir en plus la densité du produit lors du réglage.

L'unité de température de l'appareil est définie en sus. La sélection détermine l'unité affichée dans les points de menu "*Fonction index suiveur Température*" et "dans les variables du signal de sortie numérique".

#### Unité de température :

Unité Réglage m	Unité température <input checked="" type="checkbox"/> C K F
Unité température °C	

Saisissez les paramètres désirés avec les touches respectives, sauvegardez vos saisies avec **[OK]** puis passez au point de menu suivant avec **[ESC]** et **[->]**.

### Correction de position

Le position de montage de l'appareil peut décaler (offset) la valeur de mesure en particulier des systèmes séparateurs. La correction de position permet de compenser cet offset. La valeur de mesure actuelle est transférée automatiquement. Pour les cellules de mesure de pression relative, un offset manuel peut être effectué en supplément.

Mise en service Application Unités Correction position mont. Réglage Atténuation	Correction position mont. Offset = -0.0003 bar 0.0000 bar	Correction position mont. Correction auto. Editer
---	--	---



#### Remarque:

Lors de la reprise automatique de la valeur mesurée actuelle, celle-ci ne doit pas être faussée par l'immersion du produit ou une pression statique.

Lors d'une correction de position manuelle, la valeur offset peut être déterminée par l'opérateur. Pour ce faire, sélectionnez la fonction "*Éditer*" et saisissez la valeur souhaitée.

Enregistrez vos saisies avec **[OK]** et avancez au prochain point de menu avec **[ESC]** et **[->]**.

Après avoir terminé la correction de position, la valeur de mesure actuelle doit être corrigée et réglée sur 0. La valeur de correction est affichée comme valeur offset avec signe inverse.

La correction de position peut être répétée aussi souvent que demandé. Cependant, si la somme des valeurs de correction dépasse 20 % de la plage de mesure nominale, une correction de position ne sera plus possible.

### Réglage

Le CPT-2x mesure toujours une pression indépendamment de la grandeur de process sélectionnée dans le point de menu "*Application*". Pour afficher correctement la grandeur de process sélectionnée, une attribution à 0 % et 100 % du signal sortie doit être effectuée (réglage).

Pour l'application "*Niveau*", le réglage se fait en saisissant la pression hydrostatique, par ex. pour le réservoir plein et vide. Voir l'exemple suivant :

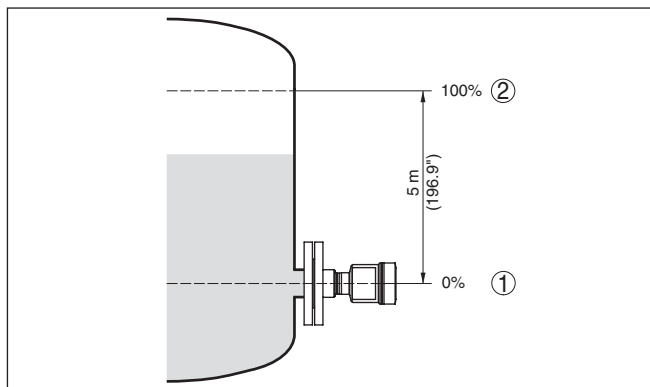


Fig. 34: Exemple de paramétrage réglage min./max. mesure de niveau

- 1 Niveau min. = 0 % correspond à 0,0 mbar
- 2 Niveau max. = 100 % correspondent à 490,5 mbars

Si ces valeurs ne sont pas connues, le réglage peut également être effectué pour les niveaux de 10 % et 90 % par exemple. La hauteur de remplissage est ensuite calculée à l'aide de ces valeurs.

Pour ce réglage, le niveau actuel ne joue aucun rôle. Le réglage min./max. sera toujours réalisé sans variation de niveau du produit. Ainsi, ces réglages peuvent être effectués à l'avance, sans avoir auparavant à installer le capteur.



#### Remarque:

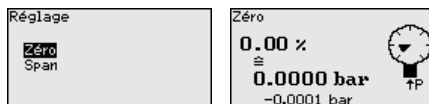
Si les plages de réglage sont dépassées, la valeur saisie ne sera transférée. Il est possible d'interrompre l'édition avec **[ESC]** ou de corriger la valeur sur une valeur se trouvant à l'intérieur des plages de réglage.

Pour les autres grandeurs de process, comme la pression process, la pression différentielle ou le débit, le réglage est effectué conformément.

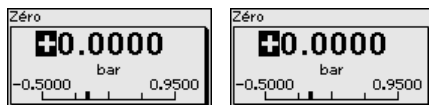
### Réglage zéro

Procédez comme suit :

1. Sélectionner le point de menu "Mise en service" avec **[->]** et confirmer avec **[OK]**. Sélectionner maintenant, avec **[->]**, le point de menu "Réglage zéro" et confirmer avec **[OK]**.



2. Passer à l'édition de la valeur mbar avec **[OK]** et placer le curseur avec **[->]** sur la position désirée.



- Régler la valeur mbar souhaitée avec **[+]** et sauvegarder avec **[OK]**.
- Aller au réglage span avec **[ESC]** et **[->]**

Le réglage zéro est maintenant terminé.



#### Information:

Le réglage zéro décale la valeur du réglage span. L'échelle de mesure, c'est à dire la différence entre ces valeurs, restera inchangée.

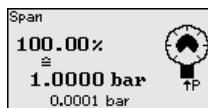
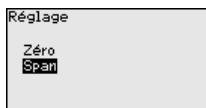
Pour un réglage avec pression, il vous suffit de saisir la valeur de mesure actuelle affichée à la partie inférieure de l'afficheur.

Si les plages de réglage sont dépassées, le message "*Valeur en dehors de la plage*" apparaît sur l'afficheur. Il est alors possible d'interrompre l'édition avec **[ESC]** ou de reprendre la valeur limite affichée avec **[OK]**.

### Réglage span

Procédez comme suit :

- Sélectionner l'option de menu Réglage Span avec **[->]** et confirmer avec **[OK]**.



- Passer à l'édition de la valeur mbar avec **[OK]** et placer le curseur avec **[->]** sur la position désirée.



- Régler la valeur mbar souhaitée avec **[+]** et sauvegarder avec **[OK]**.

Pour un réglage avec pression, il vous suffit de saisir la valeur de mesure actuelle affichée à la partie inférieure de l'afficheur.

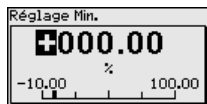
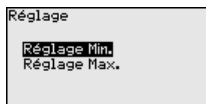
Si les plages de réglage sont dépassées, le message "*Valeur en dehors de la plage*" apparaît sur l'afficheur. Il est alors possible d'interrompre l'édition avec **[ESC]** ou de reprendre la valeur limite affichée avec **[OK]**.

Le réglage span est maintenant terminé.

### Réglage min. niveau

Procédez comme suit :

- Sélectionner le point de menu "*Mise en service*" avec **[->]** et confirmer avec **[OK]**. Sélectionner maintenant, avec **[->]**, le point de menu "*Réglage*", ensuite "*Réglage min.*" et confirmer avec **[OK]**.



2. Passer à l'édition de la valeur pour cent avec **[OK]** et placer le curseur avec **[->]** sur la position désirée.
3. Régler la valeur pourcent souhaitée avec **[+]** (par ex. 10 %) et enregistrer avec **[OK]**. Le curseur se positionne alors sur la valeur de pression.
4. Saisir la valeur de pression correspondante pour le niveau min. (par ex. 0 mbar).
5. Sauvegarder les réglages avec **[OK]** et aller avec **[ESC]** et **[->]** au réglage maxi.

Le réglage min. est maintenant terminé.

Pour un réglage avec remplissage, il vous suffit de saisir la valeur de mesure actuelle affichée à la partie inférieure de l'afficheur.

### Réglage max. Niveau

Procédez comme suit :

1. Sélectionner le point de menu Réglage maxi. avec **[->]** et confirmer avec **[OK]**.



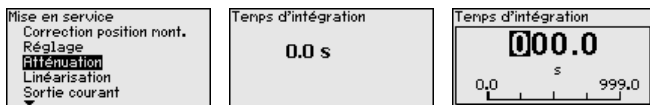
2. Passer à l'édition de la valeur pour cent avec **[OK]** et placer le curseur avec **[->]** sur la position désirée.
3. Régler la valeur pourcent souhaitée avec **[+]** (par ex. 90 %) et enregistrer avec **[OK]**. Le curseur se positionne alors sur la valeur de pression.
4. Saisir la valeur de pression appropriée au pourcentage pour le réservoir plein (par ex. 900 mbars).
5. Sauvegarder les réglages avec **[OK]**

Le réglage max. est maintenant terminé.

Pour un réglage avec remplissage, il vous suffit de saisir la valeur de mesure actuelle affichée à la partie inférieure de l'afficheur.

### Atténuation

Pour atténuer les variations de valeurs de mesure causées par le process, vous pouvez régler dans ce menu un temps d'intégration compris entre 0 et 999 s. Le pas est de 0,1 s.

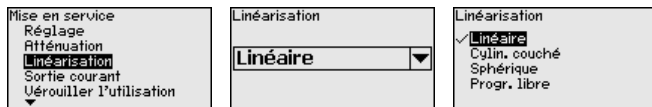


Le réglage en état à la livraison dépend du type de capteur.

### Linéarisation

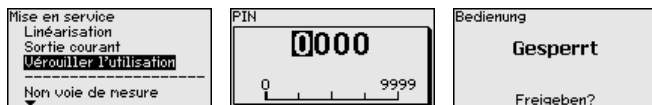
Une linéarisation est nécessaire pour tous les réservoirs dont le volume n'augmente pas linéairement avec la hauteur du niveau, par exemple dans une cuve cylindrique couchée ou dans une cuve sphérique, et lorsque l'on veut obtenir l'affichage ou la sortie du volume. Pour ces cuves, on a mémorisé des courbes de linéarisation adéquates. Elles indiquent la relation entre le pourcentage de la hauteur

du niveau et le volume de la cuve. La linéarisation n'est valable que pour l'affichage des valeurs de mesure et la sortie courant.



## Verrouiller/débloquer le paramétrage

Vous protégez les paramètres du capteur contre toute modification indésirable ou involontaire dans le point du menu "Bloquer/débloquer le paramétrage".



Si le code PIN est actif, seules les fonctions de réglage suivantes sont possibles sans saisie du code PIN :

- Sélectionner les points de menus et afficher les données
- Transférer des données du capteur dans le module de réglage et d'affichage

On peut débloquer le paramétrage du capteur dans n'importe quel point du menu en saisissant le PIN.



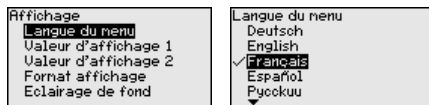
### Avertissement !

En cas d'activation du code PIN, le paramétrage par le biais de PAC-Tware/DTM ainsi que d'autres systèmes est également impossible.

## 6.5.2 Afficheur

### Langue

Ce point de menu vous permet de régler une langue souhaitée.



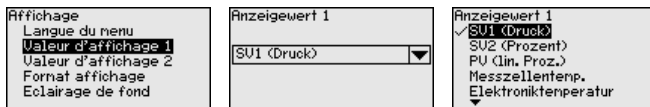
Les langues suivantes sont disponibles :

- Allemand
- Anglais
- Français
- Espagnol
- Russe
- Italien
- Néerlandais
- Portugais
- Japonais
- Chinois
- Polonais
- Tchèque
- Turc

Le CPT-2x est réglé sur la langue anglaise en état à la livraison.

**Valeur affichée 1 et 2**

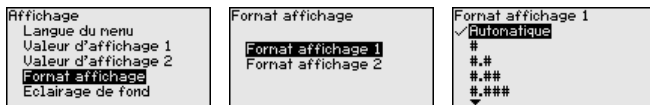
Dans ce point du menu, vous définissez quelle valeur de mesure doit être affichée sur l'écran.



La valeur d'affichage est réglée en usine sur "Pourcent lin.".

**Format d'affichage 1 et 2**

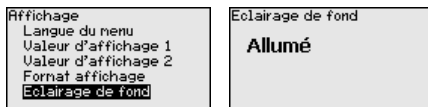
Vous définissez dans ce point du menu avec combien de chiffres après la virgule la valeur mesurée est affichée sur l'écran.



Le réglage d'usine pour le format d'affichage est "automatique".

**Éclairage**

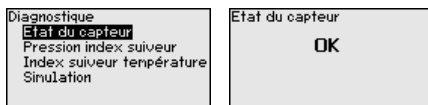
Le module de réglage et d'affichage dispose d'un rétroéclairage pour l'afficheur. Dans ce point de menu, vous allumez l'éclairage. La valeur requise de la tension de service est indiquée dans le chapitre "Caractéristiques techniques".



À la livraison, l'éclairage est allumé.

**6.5.3 Diagnostic****État appareil**

L'état de l'appareil est affiché dans cette option du menu.

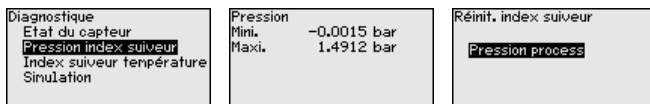


En cas de défaut, le code de défaut, par ex. F017, la description du défaut, par ex. "Écart de réglage trop petit" et un nombre à quatre chiffres sont affichés aux fins d'entretien. Les codes de défaut avec description, cause ainsi qu'élimination figurent au chapitre "Gestion des actifs".

**Fonction index suiveur pression**

Ce sont respectivement les valeurs de mesure min. et max. qui seront mémorisées dans le capteur. Vous pourrez obtenir leur affichage au menu "Index suiveur pression".

Vous pouvez effectuer séparément une remise à zéro pour les valeurs d'index suiveur dans une autre fenêtre.





## Index suiveur température


Les valeurs de mesure min. et max. de la température de la cellule de mesure et de l'électronique sont enregistrées dans le capteur. Les deux valeurs sont affichées dans le point de menu "*Index suiveur température*".

Vous pouvez effectuer séparément une remise à zéro pour les deux valeurs d'index suiveur dans une autre fenêtre.

Diagnostique Etat du capteur Pression index suiveur <b>Index suiveur température</b> Simulation	Temp. cell. mes. Mini. 20.26 °C Maxi. 26.59 °C Temp. électronique Mini. - 32.80 °C Maxi. 38.02 °C	Réinit. index suiveur Temp. cell. mes. Temp. électronique
---	--	---

## Simulation

Dans ce point du menu, des valeurs mesurées sont simulées. Cela permet de tester la course du signal via le système de bus vers la carte d'entrée du système de conduite.

Diagnostique Etat du capteur Pression index suiveur Index suiveur température <b>Simulation</b>	Simulation <b>SU1 (Pression)</b> SU2 (Pour cent) PU (Pourcent lin.) Temp. cell. mes. Temp. électronique	Simulation <b>Activer la simulation?</b>
Simulation en cours Pression <b>0.0000 bar</b>	Simulation en cours 	Simulation <b>Désactiver la simulation?</b>

Sélectionnez la grandeur de simulation souhaitée et réglez la valeur souhaitée.

Pour désactiver une simulation, appuyer sur la touche **[ECH]** et confirmer le message "*Désactiver la simulation*" avec la touche **[OK]**.



### Avertissement !

En cas de simulation en cours, la valeur simulée est éditée comme signal numérique. Le message d'état dans le cadre de la fonction de gestion des actifs est "*Maintenance*".



### Information:

Le capteur met automatiquement un terme à la simulation après 60 minutes.

## 6.5.4 Autres réglages

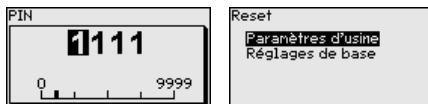
### Date/Heure

Dans ce point de menu, vous réglez l'horloge du capteur. Aucun passage à l'heure d'été ou d'hiver n'a lieu.

Autres réglages <b>Date/heure</b> Reset Copier réglages l'appa. Calibrage Sortie courant	Format <input checked="" type="checkbox"/> 24 heures <input type="checkbox"/> 12 heures
---	---

### Reset

Lors d'un reset, certains réglages des paramètres effectués par l'utilisateur sont réinitialisés.



Les fonctions Reset suivantes sont disponibles :

**État à la livraison** :Restauration des réglages des paramètres au moment de la livraison en usine, réglages spécifiques à la commande inclus. Une courbe de linéarisation programmée par l'utilisateur ainsi que la mémoire de valeurs de mesure seront effacées.

**Réglages de base** : Réinitialisation des réglages des paramètres, y compris les paramètres spéciaux (restauration des valeurs par défaut de l'appareil respectif). Une courbe de linéarisation programmée ainsi que la mémoire de valeurs de mesure seront effacées.

Le tableau ci-dessous contient les valeurs par défaut de l'appareil. Pour des versions d'appareil ou applications déterminées, certains points de menu ne sont pas disponibles ou comportent des valeurs différentes :

### Mise en service

Option du menu	Paramètres	Valeur par défaut
Application	Application	Niveau
	Esclave pour pression différentielle électronique	Désactivé
Unités	Unité de réglage	mbar (pour les plages de mesure nominales $\leq 400$ mbars) bar (pour les plages de mesure nominales $\leq 1$ bar)
	Unité de température	°C
Correction de position		0,00 bar
Réglage	Réglage min./zéro	0,00 bar 0,00 %
	Réglage Span/Maxi.	Plage de mesure nominale en bar 100,00 %
Atténuation	Temps d'intégration	1 s
Linéarisation		Linéaire
Bloquer le paramétrage		Débloquée

### Afficheur

Option du menu	Valeur par défaut
Langue du menu	Langue sélectionnée
Valeur d'affichage 1	Sortie signal en %
Valeur d'affichage 2	Cellule de mesure en céramique : température de la cellule de mesure en °C Cellule de mesure métallique : température de l'électronique en °C
Format d'affichage 1 et 2	Nombre de chiffres après la virgule automatique

Option du menu	Valeur par défaut
Éclairage	Allumé(e)

### Diagnostic

Option du menu	Paramètres	Valeur par défaut
État appareil		-
Index suiveur	Pression	Valeur de mesure actuelle
	Température	Valeurs de température actuelles cellule de mesure, électronique
Simulation		Pression process

### Autres réglages

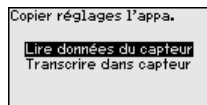
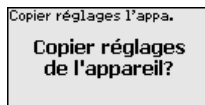
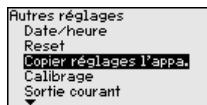
Option du menu	Paramètres	Valeur par défaut
PIN		0000
Date/Heure		Date actuelle/heure actuelle
Copier réglages appareils		
Paramètres spéciaux		Pas de reset
Calibrage	Grandeur de calibrage	Volume en l
	Format de calibrage	0 % correspond à 0 l 100 % correspondent à 0 l

**Copier réglages appareils** Dans ce point de menu, vous pouvez copier des réglages de l'appareil. Les fonctions suivantes sont disponibles :

- **Lire à partir du capteur** : Lire les données à partir du capteur et les mémoriser dans le module de réglage et d'affichage
- **Écrire dans le capteur** : Écrire des données à partir du module de réglage et d'affichage dans le capteur

Les données et réglages suivants, effectués avec le module de réglage et d'affichage, seront mémorisés lors de cette sauvegarde :

- Toutes les données des menus "*Mise en service*" et "*Affichage*"
- Dans le menu "*Autres réglages*" les points "*Reset, date/heure*"
- Courbe de linéarisation programmée par l'utilisateur



Les données copiées seront mémorisées dans une mémoire EE-PROM du module de réglage et d'affichage et y resteront mémorisées même en cas d'une panne de secteur. De là, elles pourront être écrites dans un ou plusieurs capteurs, ou stockées pour une sauvegarde des données en cas d'un remplacement éventuel de l'électronique.

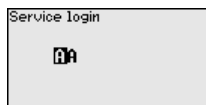
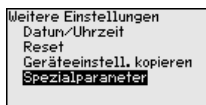
**Remarque:**

Avant d'enregistrer les données dans le capteur, les données sont vérifiées si elles conviennent au capteur. Le type de capteur des données source et le capteur cible sont affichés. Si les données ne conviennent pas, une signalisation d'erreur sera affichée ou la fonction sera bloquée. L'enregistrement ne sera effectué qu'après l'autorisation.

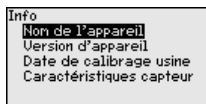
**Paramètres spéciaux**

Ce point de menu vous permet d'aller à une zone protégée pour la saisie des paramètres spéciaux. Dans de rares cas, il est possible de modifier des paramètres individuels afin d'adapter le capteur aux exigences spéciales.

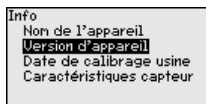
Ne modifiez les réglages des paramètres spéciaux qu'après avoir consulté notre personnel de service.

**6.5.5 Info****Nom de l'appareil**

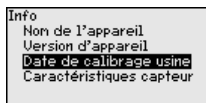
Ce point de menu vous permet de lire le nom et le numéro de série de l'appareil :

**Version d'appareil**

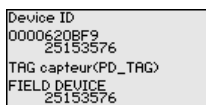
Dans ce point de menu est affichée la version du matériel et du logiciel du capteur.

**Date de calibrage usine**

Dans ce point de menu sont affichées la date de l'étalonnage du capteur en usine ainsi que la date de la dernière modification de paramètres du capteur par le biais du module de réglage et d'affichage ou du PC.

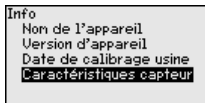
**Device ID**

Ce point de menu permet d'afficher le numéro d'identification de l'appareil dans un système Foundation Fieldbus.



### Caractéristiques du capteur

Dans ce point de menu sont affichées des caractéristiques du capteur telles que, entre autres, agrément, raccord process, joint d'étanchéité, plage de mesure, électronique et boîtier.



### Sur papier

## 6.6 Sauvegarde des données de paramétrage

Nous vous recommandons de noter les données réglées, par exemple dans cette notice de mise en service et de les archiver à la suite. Ainsi, elles seront disponibles pour une utilisation ultérieure et à des fins de maintenance.

### Dans le module d'affichage et de réglage

Si l'appareil est équipé d'un module de réglage et d'affichage, alors les données de paramétrage peuvent y être enregistrées. La procédure est décrite dans l'option du menu "*Copier les réglages de l'appareil*".

## 7 Mise en service avec PACTware

### 7.1 Paramétrage

La suite de la mise en service ainsi que sa description détaillée est contenue dans l'aide en ligne de PACTware et dans les DTM.



**Remarque:**

N'oubliez pas que pour la mise en service de l'appareil, il vous faut la collection DTM dans sa version actuelle.

La collection DTM actuelle et la version PACTware peuvent être téléchargées gratuitement sur Internet.

### 7.2 Sauvegarde des données de paramétrage

Nous vous recommandons de documenter et de sauvegarder les données de paramétrage à l'aide de PACTware. Ainsi, celles-ci seront disponibles pour des utilisations multiples et à des fins de maintenance ou de service.

## 8 Diagnostic, gestion des actifs et service

### 8.1 Entretien

#### Maintenance

Si l'on respecte les conditions d'utilisation, aucun entretien particulier ne sera nécessaire en fonctionnement normal.

#### Mesures contre les colmatages

Dans certaines applications, des colmatages sur la membrane peuvent influencer le résultat de la mesure. Prenez donc des mesures préventives selon le capteur et l'application, pour éviter des colmatages importants et surtout des encroûtements.

#### Nettoyage

Le nettoyage contribue à rendre visibles la plaque signalétique et les marquages sur l'appareil.

Respectez ce qui suit à cet effet :

- Utilisez uniquement des détergents qui n'attaquent pas le boîtier, la plaque signalétique et les joints.
- Appliquez uniquement des méthodes de nettoyage qui correspondent à l'indice de protection de l'appareil.

### 8.2 Nettoyer - raccordement hygiénique avec écrou flottant à encoche

#### Aperçu

Le raccordement hygiénique avec écrou flottant à encoche peut être désassemblé et la membrane nettoyée.

Le graphique suivant en présente la structure :

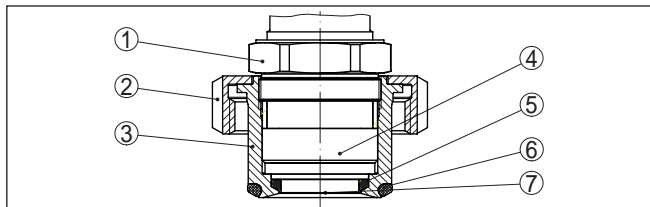


Fig. 35: CPT-2x, structure du raccord hygiénique avec écrou flottant à encoche

- 1 Six pans
- 2 Écrou flottant à encoche
- 3 Raccord process
- 4 Composants de raccordement au process
- 5 Joint profilé pour cellule de mesure
- 6 Joint torique pour raccord process
- 7 Membrane

#### Déroutement

Procédez de manière suivante à cet effet :

1. Desserrer l'écrou flottant à encoche et sortir le capteur de pression du raccord à souder
2. Retirer le joint torique pour le raccord process
3. Nettoyer la membrane avec la brosse en laiton et le détergent
4. Desserrer la vis hexagonale et sortir le module process du raccord process

5. Sortir le joint moulé pour la cellule de mesure et le remplacer par un neuf
6. Monter le module process dans le raccord process, serrer la vis hexagonale (taille de clé, consulter le chapitre "*Dimensions*", couple de serrage max. consulter le chapitre "*Caractéristiques techniques*")
7. Insérer un joint torique neuf pour le raccord process
8. Monter le capteur de pression dans le raccord à souder, serrer l'écrou flottant à encoche

Cette opération termine le nettoyage.

Le capteur de pression est directement prêt à l'emploi, un nouvel ajustage n'est pas nécessaire.

### 8.3 Mémoire de diagnostic

L'appareil dispose de plusieurs mémoires pour les diagnostics. Les données sont conservées même en cas de coupure de la tension.

#### Mémoires de valeurs de mesure

Jusqu'à 100.000 valeurs de mesure peuvent ainsi être mémorisées dans une mémoire tampon circulaire du capteur. Chaque donnée mémorisée comprend la date/l'heure ainsi que la valeur de mesure correspondante.

Les valeurs pouvant être sauvegardées sont, selon la version de l'appareil, par ex. :

- Niveau
- Pression process
- Pression différentielle
- Pression statique
- Valeur en pourcent
- Valeurs calibrées
- Sortie courant
- Pour cent lin.
- Température de la cellule de mesure
- Température de l'électronique

La mémoire de valeurs mesurées est active en état à la livraison et enregistre la valeur de pression toutes les 10 secondes ainsi que la température de cellule de mesure, dans le cas d'une pression différentielle électronique également la pression statique.

Vous pouvez définir les valeurs à enregistrer et les conditions d'enregistrement à l'aide d'un PC avec PACTware/DTM ou du système de commande avec EDD. C'est également de cette manière que vous pouvez lire ou réinitialiser les données.

#### Mémoire d'événements

Jusqu'à 500 événements peuvent être mémorisés avec horodatage de façon non volatile dans le capteur. Chaque donnée mémorisée comprend la date/l'heure, le type d'événement, la description de l'événement et la valeur. Exemples des types d'événement :

- Modification d'un paramètre
- Mise sous et hors tension
- Messages d'état (selon NE 107)



- Signalisations de défaut (selon NE 107)

Vous pouvez lire les données à l'aide d'un PC avec PACTware/DTM ou du système de conduite avec EDD.

## 8.4 Fonction de gestion des actifs

L'appareil est doté d'une fonction d'autosurveillance et de diagnostic selon NE 107 et VDI/VDE 2650. Des signalisations de défaut détaillées concernant les signalisations d'état indiquées dans les tableaux suivants sont visibles sous le point du menu "Diagnostic" via l'outil de commande correspondant.

### Signalisations d'état

Les signalisations d'état sont réparties selon les catégories suivantes :

- Défaillance
- Contrôle de fonctionnement
- En dehors de la spécification
- Maintenance requise

Elles sont signalées au moyen des pictogrammes suivants :

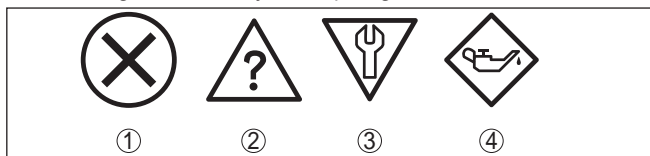


Fig. 36: Pictogramme des signalisations d'état

- 1 Erreur (Failure) - rouge
- 2 En dehors de la spécification (Out of specification) - jaune
- 3 Contrôle de fonctionnement (Function check) - orange
- 4 Maintenance requise (Maintenance) - bleu

**Panne (Failure) :** L'appareil émet une signalisation de défaut car il reconnaît un défaut de fonctionnement.

Cette signalisation d'état est toujours activée et ne peut pas être désactivée par l'utilisateur.

**Contrôle de fonctionnement (Function check) :** Des travaux sont effectués à l'appareil et la valeur de mesure n'est temporairement plus valable (par ex. pendant la simulation).

Cette signalisation d'état est inactive par défaut.

**En dehors de la spécification (Out of specification) :** La valeur de mesure n'est pas fiable car une spécification de l'appareil est dépassée (par ex. la température du module électronique).

Cette signalisation d'état est inactive par défaut.

**Maintenance requise (Maintenance) :** La fonction de l'appareil est limitée par des influences externes. Celles-ci ont des répercussions sur la mesure, mais la valeur de mesure est encore valable. Une maintenance de l'appareil est à prévoir car il faut s'attendre à ce que celui-ci tombe bientôt en panne (par ex. du fait de colmatages).

Cette signalisation d'état est inactive par défaut.

## Failure

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
F013 Aucune valeur de mesure valable disponible	suppression oder dépression Cellule de mesure défectueuse	Remplacer la cellule de mesure Retourner l'appareil au service réparation	Bit 0
F017 Écart de réglage trop petit	Réglage en dehors de la spécification	Modifier le réglage selon les valeurs limites	Bit 1
F025 Erreur dans tableau de linéarisation	Les points intermédiaires n'augmentent pas de façon continue, par ex. paires de valeurs illogiques	Vérifier le tableau de linéarisation Effacer/recréer le tableau	Bit 2
F036 Logiciel du capteur non utilisable	La mise à jour du logiciel a échoué ou a été interrompue	Recommencer la mise à jour du logiciel Vérifier la version de l'électronique Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	Bit 3
F040 Défaut dans module électronique	Défaut matériel	Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	Bit 4
F041 Erreur de communication	Aucune connexion à l'électronique du capteur	Contrôler la connexion entre l'électronique de capteur et l'électronique principale (dans le cas de la version séparée)	Bit 13
F042 Erreur de communication esclave	Aucune connexion avec l'esclave	Contrôler la connexion entre le maître et l'esclave	Bit 28 de l'octet 0...5
F080 Erreur logicielle générale	Erreur logicielle générale	Couper la tension de service pendant un court instant	Bit 5
F105 La valeur de mesure est déterminée	L'appareil étant encore en phase de mise en route, la valeur de mesure n'a pas encore pu être déterminée	Attendre la fin de la phase de mise en route	Bit 6
F113 Erreur de communication	Erreur dans la communication interne de l'appareil	Couper la tension de service pendant un court instant Retourner l'appareil au service réparation	Bit 12
F260 Erreur d'étalonnage	Erreur lors de l'étalonnage réalisé en usine Erreur dans l'EEPROM	Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	Bit 8
F261 Erreur dans le réglage d'appareil	Erreur lors de la mise en service Erreur lors de l'exécution d'un reset	> Effectuer à nouveau la mise en service Exécuter à nouveau le reset	Bit 9

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
F264 Erreur lors montage/ mise en service	Paramètres inconsistants (par ex. distance, unités d'ajustement lors de l'utilisation de la pression process) pour l'application sélectionnée  Configuration de capteur invalide (par ex. : application d'une pression différentielle électronique avec cellule de mesure de la pression différentielle raccordée)	Modifier les réglages  Modifier la configuration du capteur raccordée ou l'application	Bit 10
F265 Défaut fonction mesure	Le capteur ne mesure plus	Effectuer un reset  Couper la tension de service pendant un court instant	Bit 11

Tab. 5: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

**Function check**

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
C700 Simulation active	Une simulation est active	Interrompre la simulation  Attendre la fin automatique après 60 min.	Bit 27

**Out of specification**

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
S600 Température électronique inadmissible	Température du module électronique pas dans la plage spécifiée	Vérifier la température ambiante  Isoler l'électronique  Utiliser un appareil ayant une plage de températures plus élevée	Bit 23
S603 Tension d'alimentation non autorisée	Tension de service au-dessous de la plage spécifiée	Vérifier le raccordement électrique  Augmenter la tension de service si nécessaire	Bit 26
S605 Valeur de pression invalide	Pression process mesurée en dessous ou au-dessus de la plage de réglage	Contrôler la plage de mesure de l'appareil  Si nécessaire, utiliser un appareil ayant une plage de mesure supérieure	Bit 29

## Maintenance

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
M500 Erreur dans l'état de livraison	Les données n'ont pas pu être restaurées lors du reset Etat à la livraison	Exécuter à nouveau le reset Charger le fichier XML contenant les données du capteur dans celui-ci	Bit 15
M501 Erreur dans tableau de linéarisation non activé	Les points intermédiaires n'augmentent pas de façon continue, par ex. paires de valeurs illogiques	Vérifier le tableau de linéarisation Effacer/recréer le tableau	Bit 16
M502 Erreur dans la mémoire d'évènements	Erreur de matériel EEPROM	Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	Bit 17
M504 Erreur à une interface de l'appareil	Défaut matériel	Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	Bit 19
M507 Erreur dans le réglage d'appareil	Erreur lors de la mise en service Erreur lors de l'exécution d'un reset	Effectuer une remise à zéro et répéter la mise en service	Bit 22

Tab. 8: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

## 8.5 Élimination des défauts

### Comportement en cas de défauts

C'est à l'exploitant de l'installation qu'il incombe la responsabilité de prendre les mesures appropriées pour éliminer les défauts survenus.

### Élimination des défauts

Premières mesures à prendre :

- Évaluation des messages d'erreur
- Vérification du signal de sortie
- Traitement des erreurs de mesure

Vous pouvez obtenir également d'autres possibilités de diagnostics à l'aide d'un ordinateur fixe/portable équipé du logiciel PACTware et du DTM approprié. Cela vous permettra, dans de nombreux cas, de trouver les causes des défauts et d'y remédier.

### Comportement après élimination des défauts

Suivant la cause du défaut et les mesures prises pour l'éliminer, il faudra le cas échéant recommencer les étapes décrites au chapitre "Mise en service" ou vérifier leur plausibilité et l'intégralité.

## 8.6 Remplacement des composants de raccordement au process en cas de version IP68 (25 bars)

Pour la version IP68 (25 bar), l'utilisateur peut remplacer les composants de raccordement au process sur place. Le câble de raccordement et le boîtier externe peuvent être conservés.

Outils nécessaires :

- Clé pour vis à six pans creux de 2



### Avertissement !

Le remplacement ne doit se faire qu'en état hors tension.



Pour les applications Ex, vous ne pouvez utiliser qu'une pièce échangeable avec agrément Ex adéquat.



### Avertissement !

Lors du remplacement, protéger la face intérieure des parties de la saleté et de l'humidité.

Procédez comme suit pour le remplacement :

1. Desserrez la vis de fixation à l'aide d'une clé pour vis à six pans creux
2. Retirer soigneusement le groupe de câbles des composants de raccordement au process

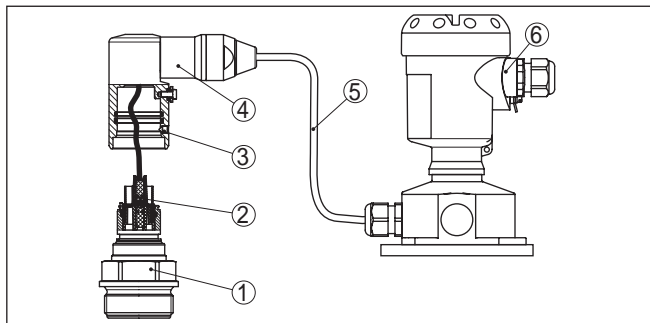


Fig. 37: CPT-2x en version IP68 25 bars, et sortie de câble latérale, boîtier externe

- 1 Composants de raccordement au process
- 2 Connecteur
- 3 Vis de fixation
- 4 Groupe de câbles
- 5 Câble de raccordement
- 6 Boîtier externe

3. Desserrez le connecteur
  4. Monter les nouveaux composants de raccordement au process sur la voie de mesure
  5. Assembler les connecteurs
  6. Branchez le groupe de câbles aux composants de raccordement au process et tournez dans la position souhaitée
  7. Serrer la vis de fixation à l'aide d'une clé pour vis à six pans creux
- Vous avez terminé ainsi le remplacement.

## 8.7 Réparation de l'appareil

Vous trouverez les indications concernant le renvoi de l'appareil dans la rubrique "Service" sur notre page Internet locale.

Si une réparation venait à s'imposer, contactez au préalable votre interlocuteur local :

- Remplir un formulaire pour chaque appareil
- Indiquer une éventuelle contamination
- Nettoyez et emballez l'appareil soigneusement de façon qu'il ne puisse être endommagé
- Prière de joindre à l'appareil le formulaire rempli et éventuellement une fiche de sécurité

## 9 Démontage

### 9.1 Étapes de démontage



#### Attention !

Avant de démonter l'appareil, prenez garde aux conditions de process dangereuses telles que pression dans la cuve ou la tuyauterie, hautes températures, produits agressifs ou toxiques, etc.

Suivez les indications des chapitres "*Montage*" et "*Raccordement à l'alimentation en tension*" et procédez de la même manière mais en sens inverse.

### 9.2 Recyclage

L'appareil se compose de matériaux recyclables par des entreprises spécialisées. À cet effet, l'électronique a été conçue pour être facilement détachable et les matériaux utilisés sont recyclables.

#### Directive DEEE

L'appareil ne tombe pas dans le champ d'application de la Directive UE WEEE. Selon l'article 2 de cette directive, les appareils électriques et électroniques en sont exclus lorsqu'ils font partie d'un autre appareil qui n'est pas couvert par le champ d'application de la directive. Il s'agit entre autres des installations industrielles stationnaires.

Menez l'appareil directement à une entreprise de recyclage, n'utilisez pas les points de collecte communaux.

Au cas où vous n'auriez pas la possibilité de faire recycler le vieil appareil par une entreprise spécialisée, contactez-nous. Nous vous conseillerons sur les possibilités de reprise et de recyclage.

## 10 Annexe

### 10.1 Caractéristiques techniques

#### Matériaux et poids

##### Matériaux, en contact avec le produit

Raccord process	316L, PVDF, Alloy C22 (2.4602), Alloy C276 (2.4819), acier Duplex (1.4462), Titane grade 2
Membrane	Céramique saphir <sup>®</sup> (céramique Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> à > 99,9 %)
Matériau d'assemblage cellule de mesure	Verre (pour joint double et joint profilé sans contact avec le produit)
Joint de la cellule de mesure	
– Standard (joint torique)	FKM (VP2/A, A+P 70.16), EPDM (A+P 70.10-02), FFKM (Kalrez 6375, Perlast G75S, Perlast G75B)
– Raccord hygiénique avec écrou flottant à encoche (joint profilé)	FKM (ET 6067), EPDM (EPDM 7076), FFKM (Chemraz 535), FEPM (Fluoraz SD890)
Joint pour raccord process (compris à la livraison)	
– Filetage G½ (EN 837), G1½ (DIN 3852-A)	Klingersil C-4400
– Filetage M44 x 1,25 (DIN 13), M30 x 1,5	FKM, FFKM, EPDM
– Raccord aseptique avec écrou flottant	FKM, EPDM, FFKM, FEPM
Rugosité raccords hygiéniques, type.	
– Raccord process	R <sub>a</sub> < 0,8 µm
– Membrane	R <sub>a</sub> < 0,5 µm

##### Matériaux, sans contact avec le produit

##### Boîtier du capteur

– Boîtier	Plastique PBT (polyester), aluminium AISi10Mg (revêtu par poudre, Base : polyester), 316L
– Presse-étoupe	PA, acier inoxydable, laiton
– Presse-étoupe : joint, fermeture	NBR, PA
– Joint d'étanchéité couvercle du boîtier	Silicone SI 850 R, NBR sans silicone
– Hublot couvercle du boîtier	Polycarbonate (listé UL746-C), verre <sup>1)</sup>
– Borne de mise à la terre	316L

##### Boîtier externe - matériaux différents

– Boîtier et socle	Plastique PBT (Polyester), 316L
– Joint d'étanchéité du socle	EPDM
– Joint d'étanchéité au-dessous de la plaque de montage mural <sup>2)</sup>	EPDM
– Hublot couvercle du boîtier	Polycarbonate (listé UL-746-C)

Borne de mise à la terre	316Ti/316L
--------------------------	------------

<sup>1)</sup> Verre avec boîtier en coulée de précision en aluminium et acier inoxydable

<sup>2)</sup> Uniquement avec 316L avec homologation 3A



Câble de connexion avec IP68 (25 bar)<sup>3)</sup>

- Gaine de câble PE, PUR
- Support de l'étiquette signalétique sur le câble PE dur

Câble de connexion avec IP68 (1 bar)<sup>4)</sup> PE, PUR

### Poids

Poids total CPT-2x env. 0,8 ... 8 kg (1.764 ... 17.64 lbs), en fonction du raccord process et du boîtier

### Couples de serrage

Couple de serrage maxi. pour raccord process

- G $\frac{1}{2}$ , G $\frac{3}{4}$  30 Nm (22.13 lbf ft)
- Raccords selon 3A avec joint interchangeable 20 Nm (14.75 lbf ft)
- Raccord hygiénique avec écrou flottant à encoche (hexagonal) 40 Nm (29.50 lbf ft)
- G1, M30 x 1,5 50 Nm (36.88 lbf ft)
- G1 pour PASVE 100 Nm (73.76 lbf ft)
- G1 $\frac{1}{2}$  200 Nm (147.5 lbf ft)

Couple de serrage max. pour vis

- PMC 1", PMC 1 $\frac{1}{4}$ " 2 Nm (1.475 lbf ft)
- PMC 1 $\frac{1}{2}$ " 5 Nm (3.688 lbf ft)

Couple de serrage max. pour presse-étoupes NPT et conduits

- Boîtier en matière plastique 10 Nm (7.376 lbf ft)
- Boîtier en aluminium/acier inox 50 Nm (36.88 lbf ft)

### Grandeur d'entrée

Les indications servent à un aperçu et se rapportent à la cellule de mesure. Des limitations dues au matériau et à la série du raccord process ainsi qu'au type de pression sélectionné sont possibles. Les indications de la plaque signalétique sont valables.<sup>5)</sup>

### Plages de mesure nominales et résistance de surcharge en bar/kPa

Plage de mesure nominale	Résistance de surcharge	
	Pression maximale	Pression minimale
Suppression		
0 ... +0,025 bars/0 ... +2,5 kPa (uniquement pour cellule de mesure $\varnothing$ 28 mm)	+5 bar/+500 kPa	-0,05 bars/-5 kPa
0 ... +0,1 bar/0 ... +10 kPa	+15 bar/+1500 kPa	-0,2 bar/-20 kPa
0 ... +0,4 bars/0 ... +40 kPa	+30 bar/+3000 kPa	-0,8 bar/-80 kPa

<sup>3)</sup> Entre le capteur de valeur mesurée et le boîtier de l'électronique externe.

<sup>4)</sup> Connecté en fixe avec le capteur.

<sup>5)</sup> Les données sur la résistance de surcharge s'appliquent à la température de référence.

Plage de mesure nominale	Résistance de surcharge	
	Pression maximale	Pression minimale
0 ... +1 bar/0 ... +100 kPa	+35 bar/+3500 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +2,5 bars/0 ... +250 kPa	+50 bar/+5000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +5 bar/0 ... +500 kPa	+65 bar/+6500 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +10 bar/0 ... +1000 kPa	+90 bar/+9000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +25 bar/0 ... +2500 kPa	+125 bar/+12500 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +60 bar/0 ... +6000 kPa	+200 bar/+20000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +100 bar/0 ... +10000 kPa (uniquement pour cellule de mesure ø 28 mm)	+200 bar/+20000 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 ... 0 bar/-100 ... 0 kPa	+35 bar/+3500 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 ... +1,5 bars/-100 ... +150 kPa	+40 bar/+4000 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 ... +10 bar/-100 ... +1000 kPa	+90 bar/+9000 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 ... +25 bar/-100 ... +2500 kPa	+125 bar/+12500 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 ... +60 bar/-100 ... +6000 kPa	+200 bar/+20000 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 ... +100 bar/-100 ... +10000 kPa (uniquement pour cellule de mesure ø 28 mm)	+200 bar/+20000 kPa	-1 bar/-100 kPa
-0,025 ... +0,025 bars/-2,5 ... +2,5 kPa	+5 bar/+500 kPa	-0,05 bars/-5 kPa
-0,05 ... +0,05 bars/-5 ... +5 kPa	+15 bar/+1500 kPa	-0,2 bar/-20 kPa
-0,2 ... +0,2 bars/-20 ... +20 kPa	+20 bar/+2000 kPa	-0,4 bars/-40 kPa
-0,5 ... +0,5 bars/-50 ... +50 kPa	+35 bar/+3500 kPa	-1 bar/-100 kPa
Pression absolue		
0 ... 0,1 bar/0 ... 10 kPa	15 bar/1500 kPa	0 bar abs.
0 ... 1 bar/0 ... 100 kPa	35 bar/3500 kPa	0 bar abs.
0 ... 2,5 bars/0 ... 250 kPa	50 bar/5000 kPa	0 bar abs.
0 ... +5 bar/0 ... +500 kPa	65 bar/+6500 kPa	0 bar abs.
0 ... 10 bar/0 ... 1000 kPa	90 bar/9000 kPa	0 bar abs.
0 ... 25 bar/0 ... 2500 kPa	125 bar/12500 kPa	0 bar abs.
0 ... 60 bar/0 ... 6000 kPa	200 bar/20000 kPa	0 bar abs.
0 ... 100 bar/0 ... +10000 kPa (uniquement pour cellule de mesure ø 28 mm)	200 bar/20000 kPa	0 bar abs.

### Plages de mesure nominales et résistance de surcharge en psi

Plage de mesure nominale	Résistance de surcharge	
	Pression maximale	Pression minimale
Surpression		
0 ... +0.4 psig (uniquement pour cellule de mesure ø 28 mm)	+75 psig	-0.7 psig
0 ... +1.5 psig	+225 psig	-3 psig

Plage de mesure nominale	Résistance de surcharge	
	Pression maximale	Pression minimale
0 ... +5 psig	+375 psig	-11.50 psig
0 ... +15 psig	+525 psig	-14.51 psig
0 ... +30 psig	+725 psig	-14.51 psig
0 ... +75 psig	+975 psig	-14.51 psig
0 ... +150 psig	+1350 psig	-14.51 psig
0 ... +300 psig	+1900 psig	-14.51 psig
0 ... +900 psig	+2900 psig	-14.51 psig
0 ... +1450 psig (uniquement pour cellule de mesure $\varnothing$ 28 mm)	+2900 psig	-14.51 psig
-14.5 ... 0 psig	+525 psig	-14.51 psig
-14.5 ... +20 psig	+600 psig	-14.51 psig
-14.5 ... +75 psig	+975 psig	-14.51 psig
-14.5 ... +150 psig	+1350 psig	-14.51 psig
-14.5 ... +300 psig	+1900 psig	-14.51 psig
-14.5 ... +900 psig	+2900 psig	-14.51 psig
-14.5 ... +1500 psig (uniquement pour cellule de mesure $\varnothing$ 28 mm)	+2900 psig	-14.51 psig
-0.7 ... +0.7 psig	+75 psig	-2.901 psig
-3 ... +3 psig	+225 psi	-5.800 psig
-7 ... +7 psig	+525 psig	-14.51 psig
Pression absolue		
0 ... 1.5 psi	225 psig	0 psi
0 ... 15 psi	525 psi	0 psi
0 ... 30 psi	725 psi	0 psi
0 ... 75 psi	975 psi	0 psi
0 ... 150 psi	1350 psi	0 psi
0 ... 300 psi	1900 psi	0 psi
0 ... 900 psi	2900 psi	0 psi
0 ... 1450 psig (uniquement pour cellule de mesure $\varnothing$ 28 mm)	2900 psi	0 psi

### Plages de réglage

Les indications se rapportent à la plage de mesure nominale, les valeurs de pression inférieures à -1 bar ne peuvent pas être réglées.

Réglage min./max. :

- Valeur en pourcent -10 ... 110 %
- Valeur pression -20 ... 120 %

## Réglage zéro/span :

- Zero	-20 ... +95 %
- Span	-120 ... +120 %
- Différence entre zéro et span	Max. 120 % de la plage de mesure nominale
Turn Down max. admissible	Illimité (recommandation 20 : 1)

## Phase de mise en marche

Temps de mise en route à la tension de service  $U_b$ 

- $\geq 12$ V DC	$\leq 9$ s
- $< 12$ V DC	$\leq 22$ s

## Grandeur de sortie

Signal de sortie	Signal de sortie numérique, protocole Fieldbus Foundation
Vitesse de transmission	31,25 Kbit/s
Atténuation (63 % de la grandeur d'entrée)	0 ... 999 s, réglable
Channel Numbers	
- Channel 1	Valeur process
- Channel 8	Température de l'électronique
Valeur courant	
- Appareils non-Ex-, Ex-ia- et Ex-d	12 mA, $\pm 0,5$ mA

## Comportement dynamique - sortie

Grandeurs caractéristiques dynamiques, dépendent du produit et de la température

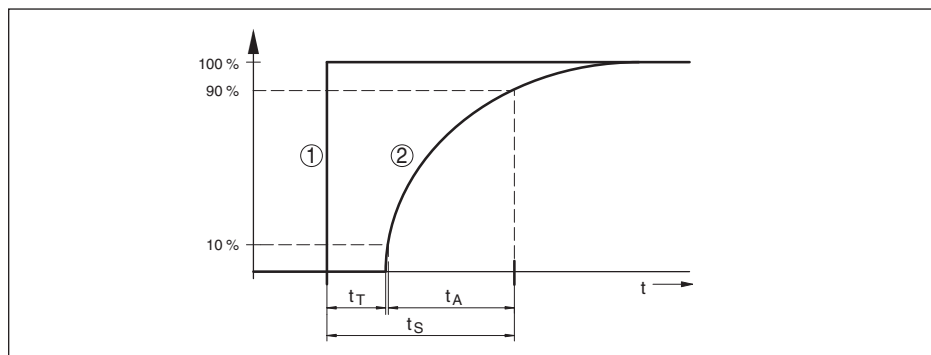


Fig. 38: Comportement en cas de variation brusque de la grandeur process.  $t_T$ : temps mort ;  $t_A$ : temps de montée ;  $t_S$ : temps de réponse impulsionnelle

- 1 Grandeur de process
- 2 Signal de sortie

	CPT-2x	CPT-2x - IP68 (25 bar)
Temps mort	$\leq 25$ ms	$\leq 50$ ms

	CPT-2x	CPT-2x - IP68 (25 bar)
Temps de montée (10 ... 90 %)	≤ 55 ms	≤ 150 ms
Temps de réponse impulsionnel (ti: 0 s, 10 ... 90 %)	≤ 80 ms	≤ 200 ms

Atténuation (63 % de la grandeur d'entrée) 0 ... 999 s, réglable avec l'option du menu "*atténuation*"

### Conditions de référence et grandeurs d'influence (selon DIN EN 60770-1)

Conditions de référence selon DIN EN 61298-1

– Température	+15 ... +25 °C (+59 ... +77 °F)
– Humidité relative de l'air	45 ... 75 %
– Pression d'air	860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig)
Définition de la courbe caractéristique	Réglage du point limite selon IEC 61298-2
Caractéristiques des courbes	Linéaire
Position de montage de référence	Debout, membrane orientée vers le bas
Influence de la position de montage	< 0,2 mbars/20 Pa (0.003 psig)

### Conditions de référence et grandeurs d'influence (selon DIN EN 60770-1)

Conditions de référence selon DIN EN 61298-1

– Température	+15 ... +25 °C (+59 ... +77 °F)
– Humidité relative de l'air	45 ... 75 %
– Pression d'air	860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig)
Définition de la courbe caractéristique	Réglage du point limite selon IEC 61298-2
Caractéristiques des courbes	Linéaire
Position de montage de référence	Debout, membrane orientée vers le bas
Influence de la position de montage	< 0,2 mbars/20 Pa (0.003 psig)

### Écart de mesure (selon IEC 60770-1)

Les indications se rapportent à l'échelle de mesure réglée. Turn down (TD) est le rapport entre la plage de mesure nominale et l'échelle de mesure réglée.

Classe de précision	Non-linéarité, hystérésis et non-répétabilité pour TD 1 : 1 jusqu'à 5 : 1	Non-linéarité, hystérésis et non-répétabilité pour TD > 5 : 1
0,05 %	< 0,05 %	< 0,01 % x TD
0,1 %	< 0,1 %	< 0,02 % x TD
0,2 %	< 0,2 %	< 0,04 % x TD

### Influence de la température du produit

#### Variation thermique du signal zéro et de l'échelle de sortie par la température du produit

Valable pour la sortie signal **numérique** (HART, Profibus PA, Foundation Fieldbus) ainsi que pour la sortie courant **analogique** 4 ... 20 mA et se rapporte à l'échelle de mesure réglée. Le turn down (TD) est le rapport plage de mesure nominale/échelle de mesure réglée.

La variation thermique du signal zéro et de l'échelle de sortie correspond à l'erreur de température  $F_T$  dans le chapitre " *Calcul de l'écart total (selon DIN 16086)* ".

### Erreur de température de base $F_T$

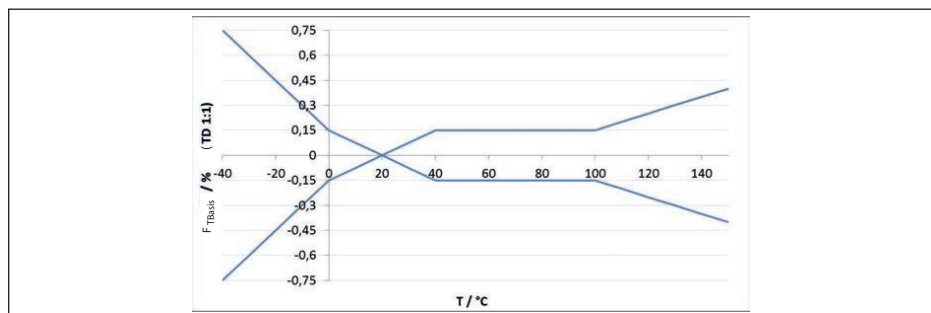


Fig. 39: Erreur de température de base  $F_{TBasis}$  avec TD 1 : 1

L'erreur de température de base en % dans le graphique ci-dessus peut augmenter du fait de facteurs complémentaires en fonction de la version de la cellule de mesure (facteur FMZ) et du Turn Down (facteur FTD). Les facteurs complémentaires sont répertoriés dans les tableaux suivants.

#### Facteur complémentaire du fait de la version de la cellule de mesure

Version de la cellule de mesure	Cellule de mesure standard, suivant la classe de précision		
	0,05 %, 0,1 %	0,2 % (avec plage de mesure 0,1 bar <sub>abs</sub> )	0,2 % 0,05 %, 0,1 % avec une plage de mesure de 25 mbar
Facteur FMZ	1	2	3

Version de la cellule de mesure	Cellule de mesure à compensation de climat, suivant la plage de mesure		
	-1 ... 0 bar, -1 ... 1,5 bar, 10 bar, 25 bar, 60 bar, 100 bar	-0,5 ... 0,5 bar, 1 bar, 2,5 bar	0,4 bar, -0,2 ... 0,2 bar
Facteur FMZ	1	2	3

#### Facteur complémentaire par Turn Down

Le facteur supplémentaire FTD par Turn Down est calculé avec la formule suivante :

$$F_{TD} = 0,5 \times TD + 0,5$$

Le tableau reprend des valeurs à titre d'exemple pour des Turn Down typiques.

Turn Down	TD 1 : 1	TD 2,5 : 1	TD 5 : 1	TD 10 : 1	TD 20 : 1
Facteur FTD	1	1,75	3	5,5	10,5

### Stabilité à long terme (conformément à DIN 16086)

Valable pour la sortie signal respective (par ex. HART, Profibus PA) **numérique** ainsi que pour la sortie courant **analogique** 4 ... 20 mA sous conditions de référence. Les indications se rapportent à l'échelle de mesure réglée. Turn down (TD) représente le rapport plage de mesure nominale/ échelle de mesure réglée.

Période	Cellule de mesure ø 28 mm		Cellule de mesure ø 17,5 mm	
	Plages de mesure à partir de 0 ... +0,1 bar (0 ... +10 kPa)	Plage de mesure 0 ... +0,025 bar (0 ... +2,5 kPa)	Tous les raccords process <sup>6)</sup>	Raccord process G½ (ISO 228-1)
Un an	< 0,05 % x TD	< 0,1 % x TD	< 0,1 % x TD	< 0,25 % x TD
Cinq ans	< 0,1 % x TD	< 0,2 % x TD	< 0,2 % x TD	< 0,5 % x TD
Dix ans	< 0,2 % x TD	< 0,4 % x TD	< 0,4 % x TD	< 1 % x TD

### Conditions ambiantes

Version	Température ambiante	Température de stockage et de transport
Version standard	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)	-60 ... +80 °C (-76 ... +176 °F)
Version IP66/IP68 (1 bar)	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)
Version IP68 (25 bar), câble de raccordement PUR	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)
Version IP68 (25 bars), câble de raccordement PE	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

### Conditions de process

#### Température process<sup>7)</sup>

Joint de la cellule de mesure		Version de capteur	
		Standard	Plage de température étendue <sup>8)</sup>
FKM	VP2/A	-20 ... +130 °C (-4 ... +266 °F)	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)
	A+P 70.16	-40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)	-
	Endura V91A	-40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)
	ET 7067	-20 ... +130 °C (-4 ... +266 °F)	-
	V70SW	-	-10 ... +150 °C (14 ... +302 °F)
EPDM	A+P 70.10-02	-40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)
	ET 7056	-40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)	-
	E70Q	-	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)
	Fluoraz SD890	-5 ... +130 °C (-22 ... +266 °F)	-

<sup>6)</sup> sans raccord process G½ (ISO 228-1)

<sup>7)</sup> Avec le raccord process PVDF, température process max. 100 °C (212 °F).

<sup>8)</sup> Cellule de mesure ø 28 mm

Joint de la cellule de mesure		Version de capteur	
		Standard	Plage de température étendue <sup>8)</sup>
FFKM	Kalrez 6375	-20 ... +130 °C (-4 ... +266 °F)	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)
	Perlast G75S	-15 ... +130 °C (-4 ... +266 °F)	-15 ... +150 °C (5 ... +302 °F)
	Perlast G75B	-15 ... +130 °C (-4 ... +266 °F)	-15 ... +150 °C (5 ... +302 °F)
	Perlast G92E	-15 ... +130 °C (-4 ... +266 °F)	-15 ... +150 °C (5 ... +302 °F)
	Chemraz 535	-30 ... +130 °C (-22 ... +266 °F)	-

## Derating de température

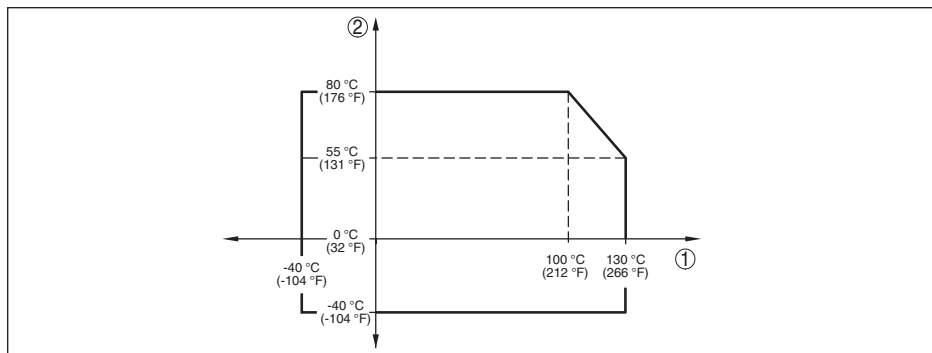


Fig. 40: Derating de température CPT-2x, version jusqu'à +130 °C (+266 °F)

- 1 Température process
- 2 Température ambiante

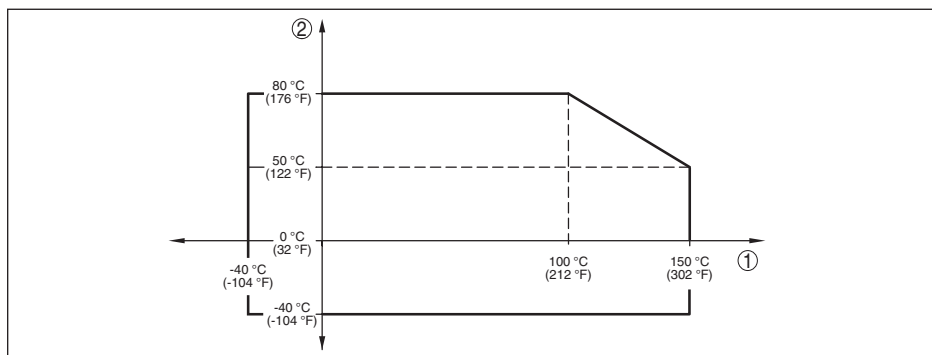


Fig. 41: Derating de température CPT-2x, version jusqu'à +150 °C (+302 °F)

- 1 Température process
- 2 Température ambiante

## Température process SIP (SIP = Sterilization in place)

Concerne la configuration d'appareil appropriée pour la vapeur, autrement dit le matériau du joint de la cellule de mesure EPDM ou FFKM (Perlast G75S).

Alimentation en vapeur jusqu'à 2 h +150 °C (+302 °F)



**Pression process**

Pression process tolérée voir l'indication "*process pressure*" sur la plaque signalétique

**Contrainte mécanique<sup>9)</sup>**

Tenue aux vibrations 4 g à 5 ... 200 Hz selon EN 60068-2-6 (vibration avec résonance)

Tenue aux chocs 50 g, 2,3 ms selon EN 60068-2-27 (choc mécanique)<sup>10)</sup>

**Caractéristiques électromécaniques - version IP66/IP67 et IP66/IP68 (0,2 bar)<sup>11)</sup>**

Options de l'entrée de câble

- Entrée de câble M20 x 1,5; ½ NPT
- Presse-étoupe M20 x 1,5, ½ NPT (ø du câble voir tableau en bas)
- Obturateur M20 x 1,5; ½ NPT
- Bouchon fileté ½ NPT

Matériau du presse-étoupe/insert de joint	Diamètre du câble			
	5 ... 9 mm	6 ... 12 mm	7 ... 12 mm	10 ... 14 mm
PA/NBR	●	●	–	●
Laiton, nickelé/NBR	●	●	–	–
Acier inoxydable/NBR	–	–	●	–

Section des conducteurs (bornes auto-serrantes)

- Âme massive/torsadée 0,2 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 24 ... 14)
- Âme torsadée avec embout 0,2 ... 1,5 mm<sup>2</sup> (AWG 24 ... 16)

**Caractéristiques électromécaniques - version IP66/IP68 (1 bar)**

Câble de raccordement, caractéristiques mécaniques

- Structure Fils, décharge de traction, capillaires compensateurs de pression, tissage de blindage, film métallique, gaine
- Longueur standard 5 m (16.4 ft)
- Rayon de courbure mini. (à 25 °C/77 °F) 25 mm (0.984 in)
- Diamètre env. 8 mm (0.315 in)
- Couleur - version PE Noir(e)
- Couleur - version PUR Bleu(e)

Câble de raccordement, caractéristiques électriques

- Section des conducteurs 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG no. 20)
- Résistance du fil R<sup>1</sup> 0,037 Ω/m (0.012 Ω/ft)

**Module de réglage et d'affichage**

Élément d'affichage Affichage avec rétroéclairage

Affichage des valeurs de mesure

- Nombre de chiffres 5

## Éléments de réglage

– 4 touches *[OK], [->], [+], [ESC]*

## Type de protection

– Non installé IP20  
 – Installé dans le boîtier sans couvercle IP40

## Matériaux

– Boîtier ABS  
 – Hublot Feuille de polyester

## Sécurité fonctionnelle

SIL-sans rétroaction

**Interface vers l'unité de réglage et d'affichage externe**

Transmission des données numérique (bus I<sup>2</sup>C)

Ligne de liaison À 4 fils

Version de capteur	Structure ligne de liaison		
	Longueur de ligne	Câble standard	Blindé
4 ... 20 mA/HART Modbus	50 m	●	-
Profibus PA, Foundation Fieldbus	25 m	-	●

**Horloge intégrée**

Format de la date jour.mois.année

Format de l'heure 12 h/24 h

Fuseau horaire en usine CET

Déviations de précision de marche max. 10,5 min/an

**Grandeur de sortie supplémentaire – température de l'électronique**

Plage -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

Résolution < 0,1 K

Erreur de mesure ±3 K

## Sortie des valeurs de température

– Affichage Par le module d'affichage et de réglage  
 – Sortie Via le signal de sortie respectif

**Tension d'alimentation**

Tension de service U<sub>B</sub> 9 ... 32 V DC

Tension de service U<sub>B</sub> avec éclairage actif 13,5 ... 32 V DC

Alimentation par/nombre max. de capteurs Bus de terrain/32

**Connexions de potentiel et mesures de séparation électriques dans l'appareil**

Électronique Non reliée au potentiel

Tension assignée<sup>12)</sup>

500 V AC

Liaison conductrice

Entre borne de mise à la terre et raccord process métallique

**Mesures de protection électrique<sup>13)</sup>**

Matériau du boîtier	Version	Protection selon CEI 60529	Protection selon NEMA
Plastique	Chambre unique	IP66/IP67	Type 4X
	Deux chambres		
Aluminium	Chambre unique	IP66/IP67 IP66/IP68 (0,2 bar) IP68 (1 bar)	Type 4X Type 6P -
	Deux chambres	IP66/IP67 IP66/IP68 (0,2 bar)	Type 4X Type 6P
Acier inox (électropoli)	Chambre unique	IP66/IP67 IP69K	Type 4X
Acier inox (moulage cire-perdue)	Chambre unique	IP66/IP67 IP66/IP68 (0,2 bar) IP68 (1 bar)	Type 4X Type 6P -
	Deux chambres	IP66/IP67 IP66/IP68 (0,2 bar)	Type 4X Type 6P
Acier inox	Capteur de mesure pour version avec boîtier externe	IP68 (25 bar)	-

Raccordement du bloc d'alimentation alimentant Réseaux de la catégorie de surtension III

Altitude de mise en œuvre au-dessus du niveau de la mer

- par défaut jusqu'à 2000 m (6562 ft)
- avec protection contre la surtension en amont jusqu'à 5000 m (16404 ft)

Degré de pollution<sup>14)</sup> 2

Classe de protection (CEI/EN 61010-1) II

**10.2 Communication d'appareil Foundation Fieldbus**

Les détails nécessaires spécifiques à l'appareils sont représentés dans ce qui suit. Vous trouverez de plus amples informations sur le Foundation Fieldbus sous [www.fieldbus.org](http://www.fieldbus.org).

**Aperçu**

Le tableau suivant livre un aperçu sur les états de la version de l'appareil et des descriptions d'appareil respectives, sur les grandeurs caractéristiques électriques du système bus ainsi que sur les blocs de fonction utilisés.

Revisions Data	DD-Revision	Rev_01
	CFF-File	020101.cff
	Device Revision	0101.ff0, 0101.ff5
	Cff-Revision	xx xx 01
	Device révision logicielle	> 1.1.0
	ITK (Interoperability Test Kit) Number	6.2.0
Electrical Characteristics	Physical Layer Type	Low-power signaling, bus-powered, FISCO I.S.
	Input Impedance	> 3000 Ohms between 7.8 KHz - 39 KHz
	Unbalanced Capacitance	< 250 pF to ground from either input terminal
	Output Amplitude	0.8 V P-P
	Electrical Connection	2 Wire
	Polarity Insensitive	Yes
	Max. Current Load	11 mA
	Device minimum operating voltage	9 V
Transmitter Function Blocks	Resource Block (RB)	1
	Transducer Block (TB)	1
	Standard Block (AI)	3
	Execution Time	30 mS
Advanced Function Blocks	Discret Input (DI)	Yes
	PID Control	Yes
	Output Splitter (OS)	Yes
	Signal Characterizer (SC)	Yes
	Integrator	Yes
	Input Selector (IS)	Yes
	Arithmetic (AR)	Yes
Diagnostics	Standard	Yes
	Advanced	Yes
	Performance	No
	Function Blocks Instantiable	No
General Information	LAS (Link Active Scheduler)	Yes
	Master Capable	Yes
	Number of VCRs (Virtual Communication Relationships)	47

### 10.3 Calcul de l'écart total

L'écart total d'un capteur de pression indique l'erreur de mesure maximale à laquelle on peut s'attendre dans la pratique. Cet écart est également appelé écart de mesure maximal pratique ou

erreur d'utilisation.

Selon DIN 16086, l'écart total  $F_{\text{total}}$  est la somme de la déviation de base  $F_{\text{perf}}$  et de la stabilité à long terme  $F_{\text{stab}}$  :

$$F_{\text{total}} = F_{\text{perf}} + F_{\text{stab}}$$

La déviation de base  $F_{\text{perf}}$  est composée de la modification thermique du signal zéro et de la plage de sortie  $F_T$  ainsi que de l'écart de mesure  $F_{\text{KI}}$  :

$$F_{\text{perf}} = \sqrt{(F_T)^2 + (F_{\text{KI}})^2}$$

La modification thermique du signal zéro et de la plage de sortie  $F_T$  est indiquée dans le chapitre "*Caractéristiques techniques*". L'erreur de température de base  $F_T$  est représentée sous forme graphique. En fonction de la version de la cellule de mesure et du Turn Down cette valeur doit encore être multipliée avec les facteurs supplémentaires FMZ et FTD :

$$F_T \times \text{FMZ} \times \text{FTD}$$

Ces valeurs aussi sont indiquées au chapitre "*Caractéristiques techniques*".

Cela s'applique à une sortie numérique via HART, Profibus PA ou Foundation Fieldbus.

Avec une sortie 4 ... 20 mA, il s'y ajoute encore la modification thermique de la sortie électrique  $F_a$  :

$$F_{\text{perf}} = \sqrt{((F_T)^2 + (F_{\text{KI}})^2 + (F_a)^2)}$$

Pour une vue plus claire, les symboles de formule sont regroupés ici :

- $F_{\text{total}}$  : écart total
- $F_{\text{perf}}$  : déviation de base
- $F_{\text{stab}}$  : stabilité à long terme
- $F_T$  : changement thermique de signal zéro et de plage de sortie (erreur de température)
- $F_{\text{KI}}$  : écart de mesure
- $F_a$  : Variation thermique de la sortie courant
- FMZ : facteur complémentaire version de la cellule de mesure
- FTD : facteur complémentaire Turn Down

## 10.4 Exemple pratique

### Données

Mesure de pression dans une canalisation 4 bar (400 KPa)

Température du produit 50 °C

CPT-2x avec la plage de mesure 10 bar, écart de mesure < 0,2 %, raccord process G1½ (cellule de mesure ø 28 mm)

### 1. Calcul du Turn Down

$$\text{TD} = 10 \text{ bar}/4 \text{ bar}, \text{TD} = \mathbf{2,5 : 1}$$

## 2. Détermination de l'erreur de température $F_T$

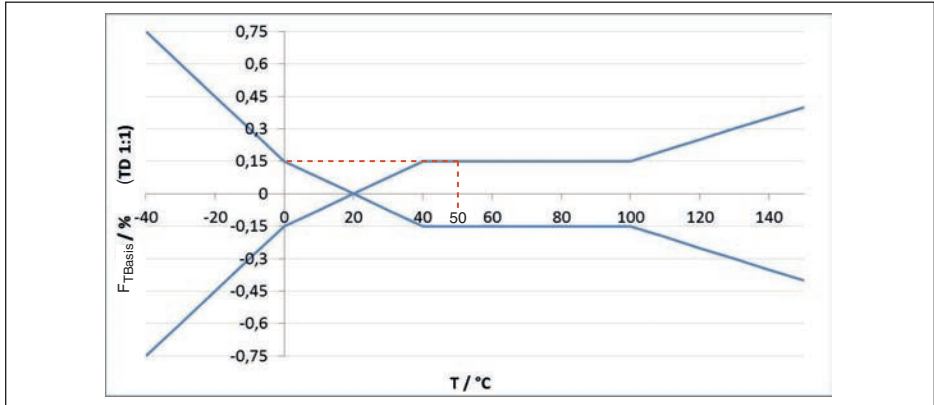


Fig. 42: Détermination de l'erreur de température de base pour l'exemple ci-dessus :  $F_{TBase} = 0,15 \%$

Version de la cellule de mesure	Cellule de mesure standard, suivant la classe de précision		
	0,05 %, 0,1 %	0,2 % (0,1 bar <sub>abs</sub> )	0,2 %
Facteur FMZ	1	2	3

Tab. 22: Détermination du facteur complémentaire cellule de mesure pour l'exemple ci-dessus :  $F_{MZ} = 3$

Turn Down	TD 1 : 1	TD 2,5 : 1	TD 5 : 1	TD 10 : 1	TD 20 : 1
Facteur FTD	1	1,75	3	5,5	10,5

Tab. 23: Détermination du facteur complémentaire Turn Down pour l'exemple ci-dessus :  $F_{TD} = 1,75$

$$F_T = F_{TBasis} \times F_{MZ} \times F_{TD}$$

$$F_T = 0,15 \% \times 3 \times 1,75$$

$$F_T = 0,79 \%$$

## 3. Détermination de l'écart de mesure et de la stabilité à long terme

Les valeurs nécessaires pour l'écart de mesure  $F_{KI}$  et la stabilité à long terme  $F_{stab}$  sont prélevées dans les caractéristiques techniques :

Classe de précision	Non-linéarité, hystérésis et non-répétabilité.	
	TD ≤ 5 : 1	TD > 5 : 1
0,05 %	< 0,05 %	< 0,01 % x TD
0,1 %	< 0,1 %	< 0,02 % x TD
0,2 %	< 0,2 %	< 0,04 % x TD

Tab. 24: Détermination de l'écart de mesure dans le tableau :  $F_{KI} = 0,2 \%$

Période	Cellule de mesure ø 28 mm		Cellule de mesure ø 17,5 mm	
	Toutes les plages de mesure	Plage de mesure 0 ... +0,025 bar (0 ... +2,5 kPa)	Tous les raccords process	Raccord process G½ (ISO 228-1)
Un an	< 0,05 % x TD	< 0,1 % x TD	< 0,1 % x TD	< 0,25 % x TD
Cinq ans	< 0,1 % x TD	< 0,2 % x TD	< 0,2 % x TD	< 0,5 % x TD
Dix ans	< 0,2 % x TD	< 0,4 % x TD	< 0,4 % x TD	< 1 % x TD

Tab. 25: Détermination de la stabilité à long terme dans le tableau, considérée sur un an :  $F_{stab} = 0,05 \% \times TD$

#### 4. Calcul de l'écart total - sorties numériques de signal

##### 1ère étape : déviation de base $F_{perf}$

$$F_{perf} = \sqrt{((F_T)^2 + (F_{Kl})^2)}$$

$$F_T = 0,79 \%$$

$$F_{Kl} = 0,2 \%$$

$$F_{perf} = \sqrt{(0,79 \%)^2 + (0,2 \%)^2}$$

$$F_{perf} = 0,81 \%$$

##### 2e étape : écart total $F_{total}$

$$F_{total} = F_{perf} + F_{stab}$$

$$F_{perf} = 0,81 \%$$
 (résultat de l'étape 1)

$$F_{stab} = (0,05 \% \times TD)$$

$$F_{stab} = (0,05 \% \times 2,5)$$

$$F_{stab} = 0,125 \%$$

$$F_{total} = 0,81 \% + 0,125 \% = 0,94 \%$$

L'écart total de la mesure est ainsi de 0,94 %.

Écart de mesure en bar : 0,94 % de 4 bar = 0,038 mbar

L'exemple montre que l'erreur de mesure peut dans la pratique être sensiblement plus élevée que la déviation de base. Les causes en sont l'effet de la température et le Turn Down.

## 10.5 Dimensions

### Boîtier en matière plastique

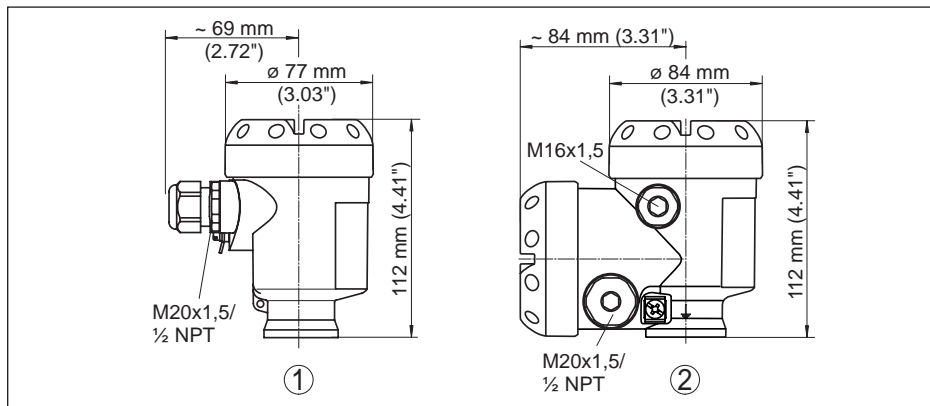


Fig. 43: Variantes de boîtier en protection IP66/IP67 (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 9 mm/0.35 in)

- 1 Chambre unique en plastique
- 2 Deux chambres en plastique

### Boîtier en aluminium

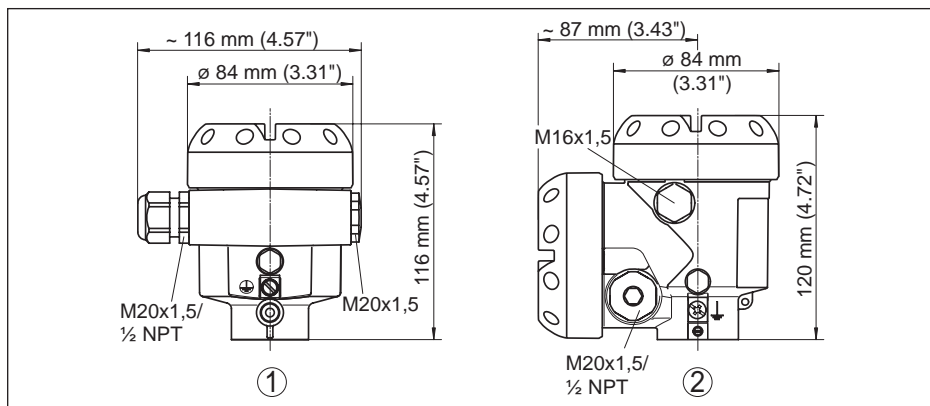


Fig. 44: Variantes de boîtier en protection IP66/IP67 (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 9 mm/0.35 in)

- 1 Une chambre - aluminium
- 2 Aluminium - 2 chambres



### Boîtier en aluminium en protection IP66/IP68 (1 bar)

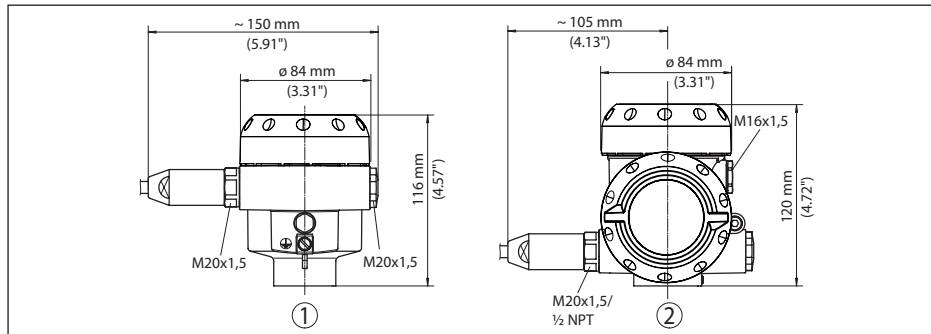


Fig. 45: Variantes de boîtier en protection IP66/IP68 (1 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 9 mm/0.35 in)

- 1 Une chambre - aluminium
- 2 Aluminium - 2 chambres

### Boîtier en acier inoxydable

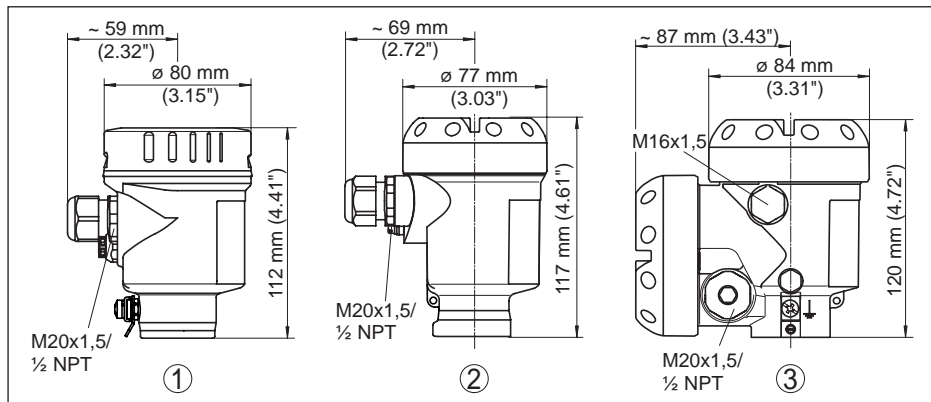


Fig. 46: Variantes de boîtier en protection IP66/IP67 (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 9 mm/0.35 in)

- 1 Chambre unique en acier inoxydable (électropolie)
- 2 Chambre unique en acier inoxydable (moulage cire perdue)
- 3 Deux chambres en acier inoxydable (moulage cire perdue)

### Boîtier en acier inoxydable en protection IP66/IP68 (1 bar)

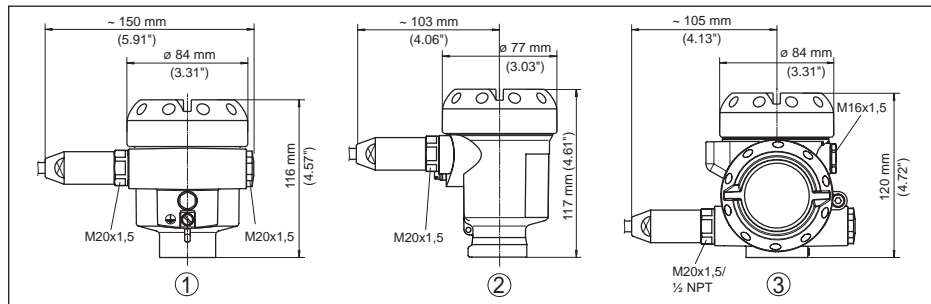


Fig. 47: Variantes de boîtier en protection IP66/IP68 (1 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 9 mm/0.35 in)

- 1 Chambre unique en acier inoxydable (électropolie)
- 2 Chambre unique en acier inoxydable (moulage cire perdue)
- 3 Deux chambres en acier inoxydable (moulage cire perdue)

### Boîtier en acier inoxydable en protection IP69K

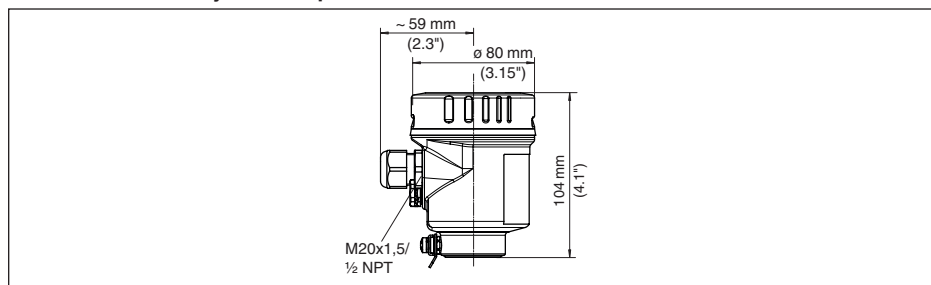


Fig. 48: Variante de boîtier en protection IP69K (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 9 mm/0.35 in)

- 1 Chambre unique en acier inoxydable (électropolie)

## Boîtier externe pour version IP68 (25 bar)

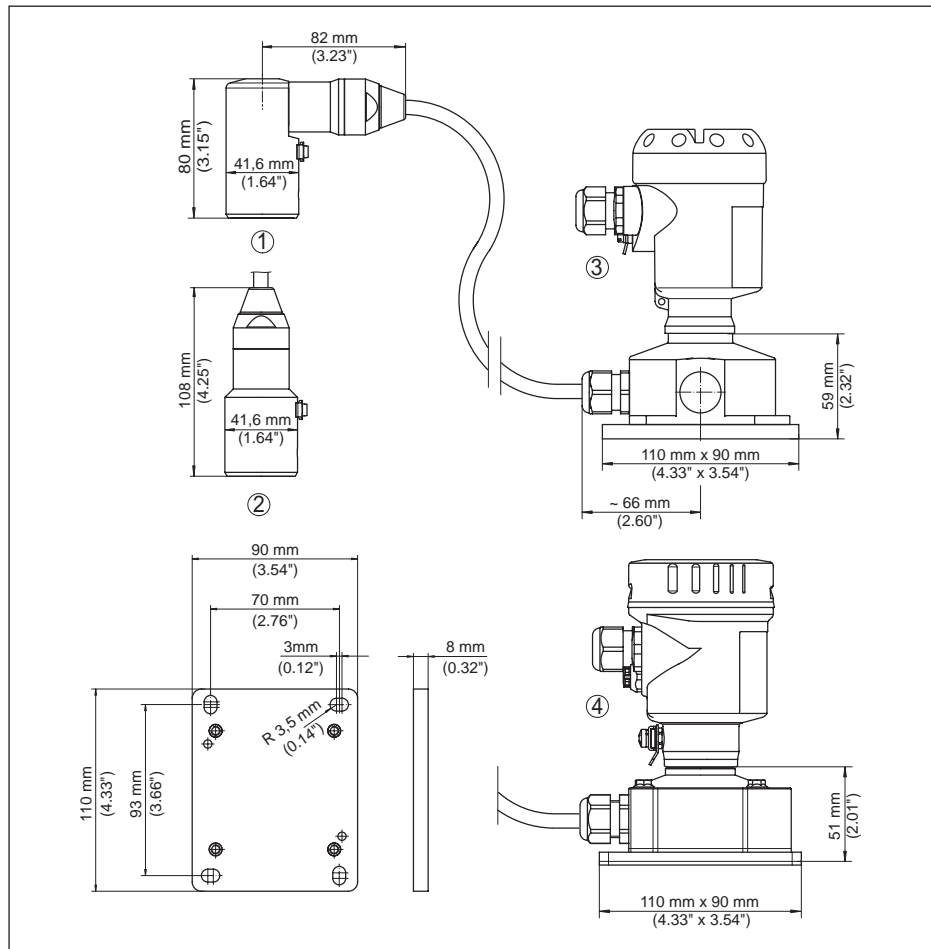


Fig. 49: Version IP68 avec boîtier externe

- 1 Départ de câble latéral
- 2 Sortie de câble axiale
- 3 Boîtier en matière plastique
- 4 Boîtier en acier inoxydable, électropoli

## CPT-2x, raccord fileté non arasant

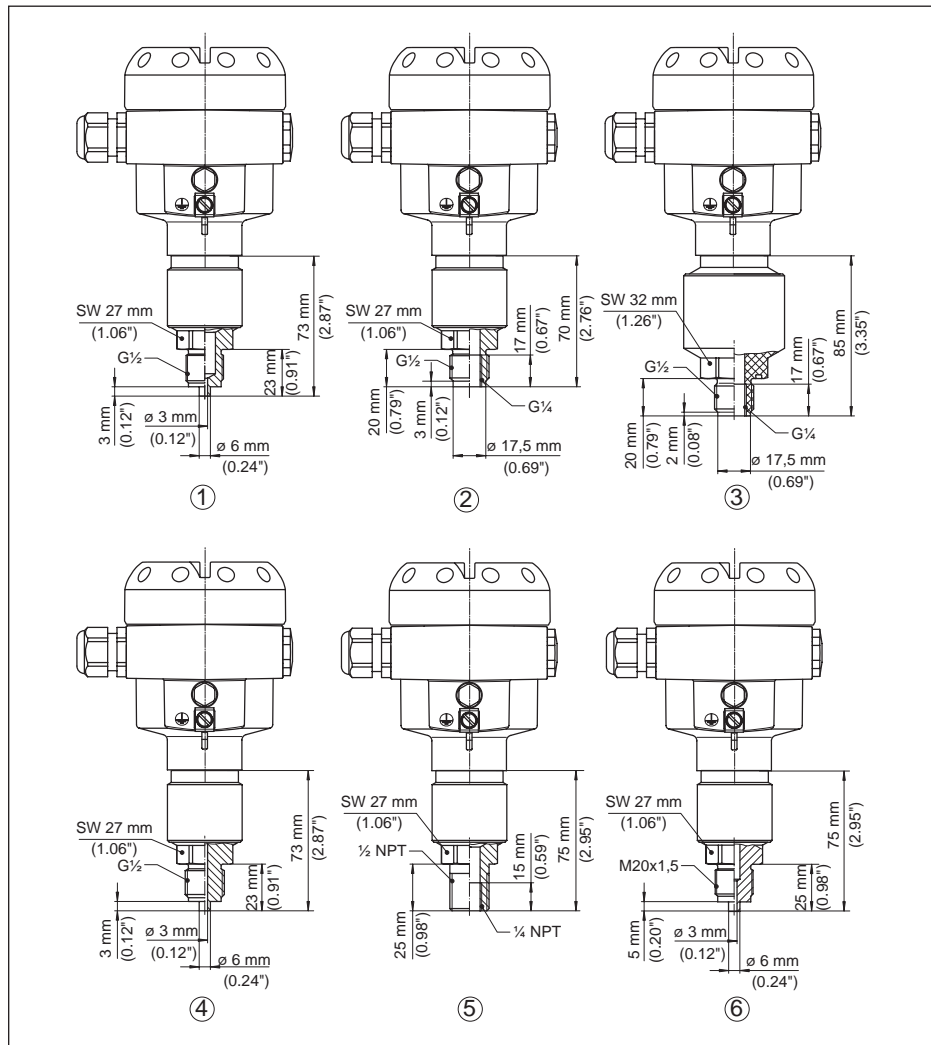


Fig. 50: CPT-2x, raccord fileté non arasant

- 1 Raccord manométrique  $G\frac{1}{2}$  (EN 837)
- 2  $G\frac{1}{2}$  A intérieur  $G\frac{1}{4}$  (ISO 228-1)
- 3  $G\frac{1}{2}$  A intérieur  $G\frac{1}{4}$  A PVDF (ISO 228-1)
- 4 Raccord manométrique  $G\frac{1}{2}$  à volume réduit (EN 837)
- 5  $\frac{1}{2}$  NPT intérieur  $\frac{1}{4}$  NPT
- 6 M20 x 1,5 raccord manométrique (EN 837)

**Remarques :**

Pour la version avec " *Second Line of Defense* ", la longueur augmente de 17 mm (0.67 in).

## CPT-2x, raccord fileté arasant

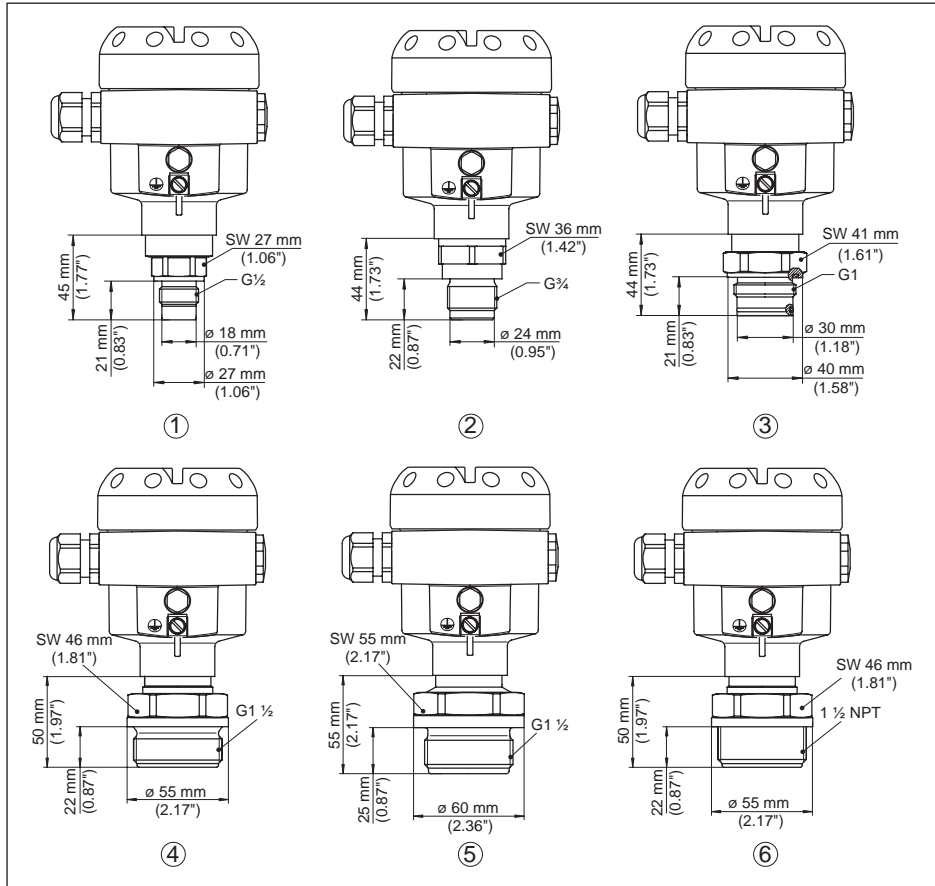


Fig. 51: CPT-2x, raccord fileté arasant

- 1 G $\frac{1}{2}$  (ISO 228-1)
- 2 G $\frac{3}{4}$  (DIN 3852-E)
- 3 G1 A (ISO 228-1)
- 4 G1  $\frac{1}{2}$  (DIN 3852-A)
- 5 G1  $\frac{1}{2}$  A PVDF (DIN 3852-A-B)
- 6 1  $\frac{1}{2}$  NPT (ASME B1.20.1)

Pour la version avec plage de température jusqu'à 150 °C/302 °F, la longueur augmente de 28 mm (1.1 in).

Pour la version avec " *Second Line of Defense* ", la longueur augmente de 17 mm (0.67 in).

## CPT-2x, raccord aseptique

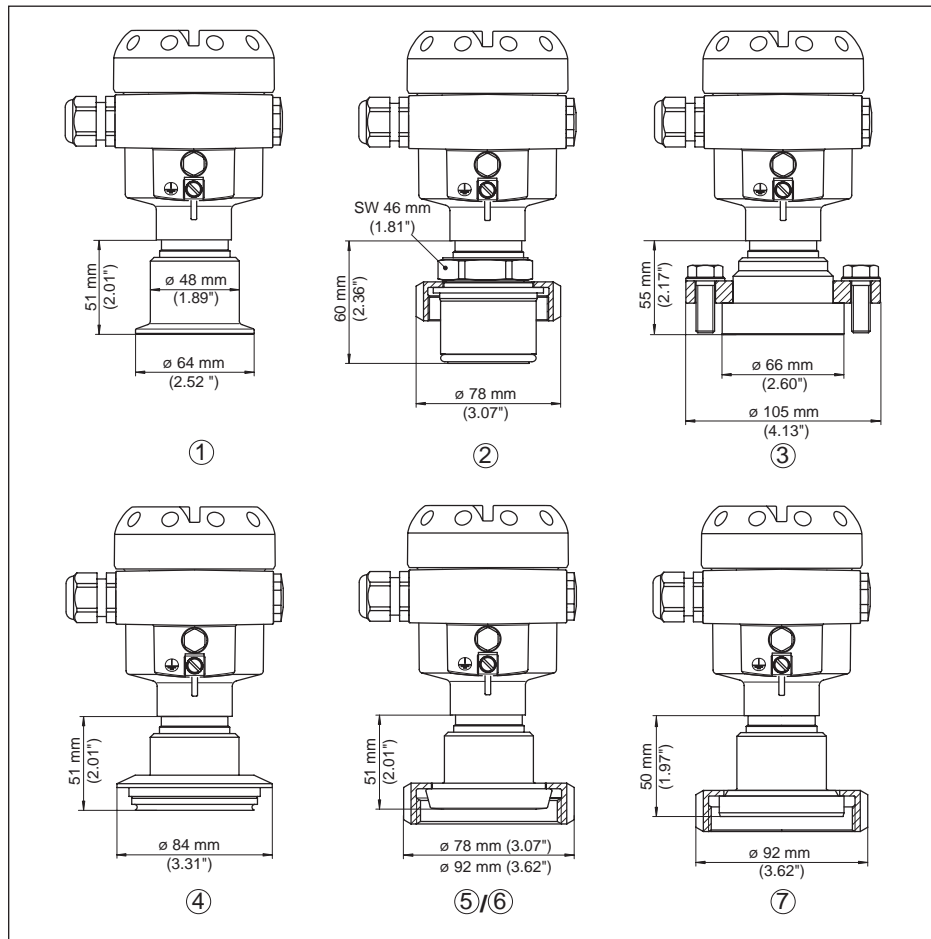


Fig. 52: CPT-2x, raccord aseptique

- 1 Clamp 2"
- 2 Raccord hygiénique avec écrou flottant à encoche F40
- 3 DRD
- 4 Tuchenhagen Varivent DN 32
- 5 Raccord union DN 40 selon DIN 11851
- 6 Raccord union DN 50 selon DIN 11851
- 7 Raccord union DN 50 selon DIN 11864-1

Pour la version avec plage de température jusqu'à 150 °C/302 °F, la longueur augmente de 28 mm (1.1 in).

Pour la version avec " *Second Line of Defense* ", la longueur augmente de 17 mm (0.67 in).

## CPT-2x, raccord à bride

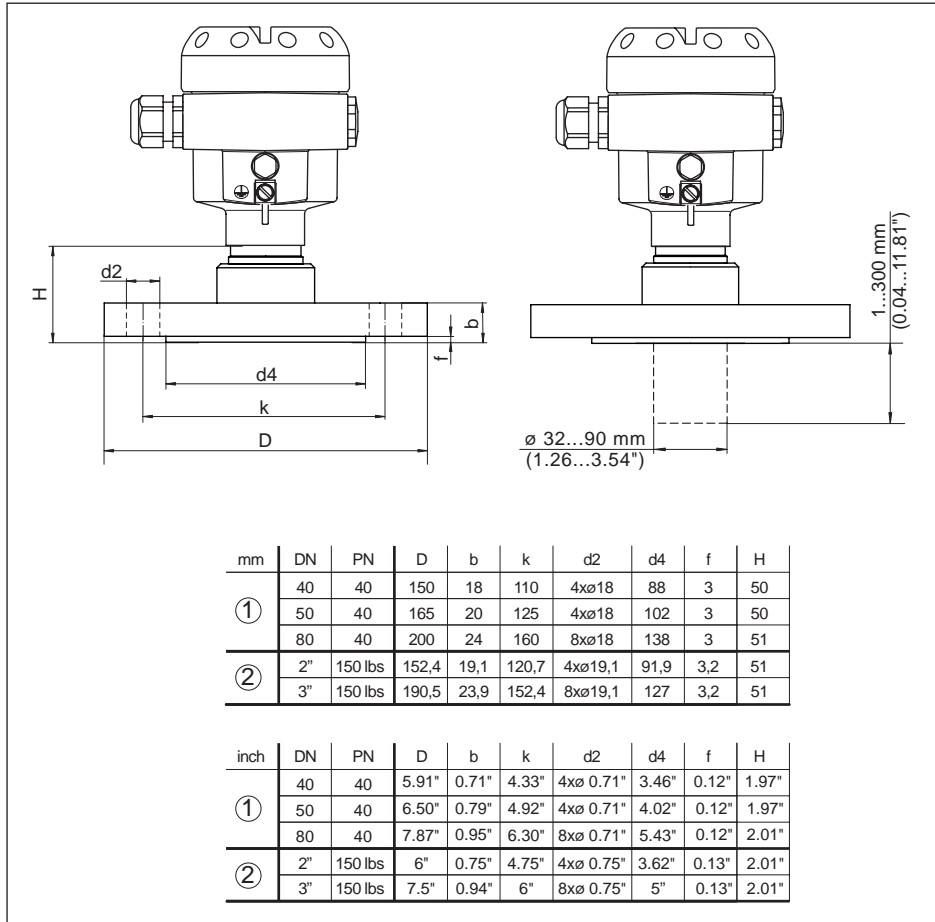


Fig. 53: CPT-2x, raccord à bride

1 Raccord à bride selon DIN 2501

2 Raccord à bride selon ASME B16,5

Pour la version avec plage de température jusqu'à 150 °C/302 °F, la longueur augmente de 28 mm (1.1 in).

Pour la version avec " *Second Line of Defense* ", la longueur augmente de 17 mm (0.67 in).

## CPT-2x, raccord à tube

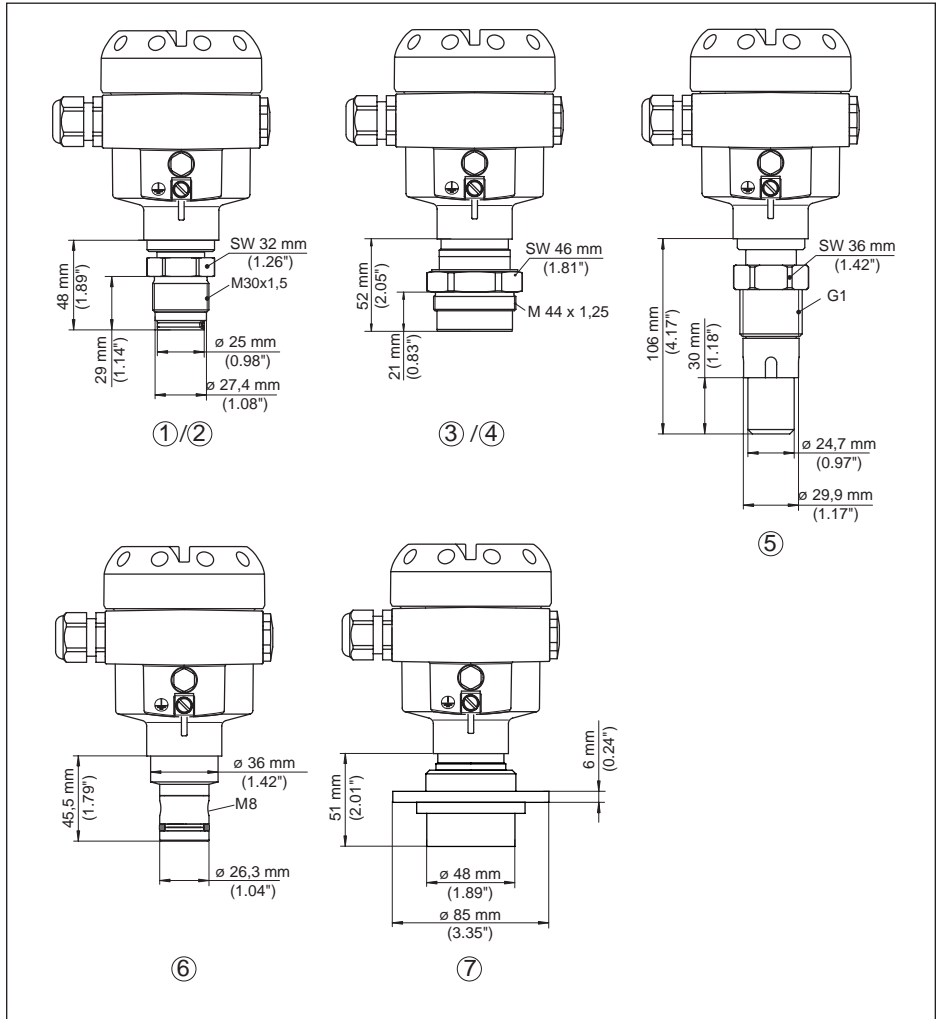


Fig. 54: CPT-2x, raccord à tube

- 1 M30 x 1,5 DIN 13 ; absolument arasant
- 2 M30 x 1,5 DIN 13 ; pour tête de caisse
- 3 M44 x 1,25 DIN 13 ; vis pression : aluminium
- 4 M44 x 1,25 DIN 13 ; vis pression : 316L
- 5 G1, ISO 228-1 approprié au PASVE
- 6 PMC 1" arasant PN 6
- 7 DN 48 avec bride de serrage

Pour la version avec plage de température jusqu'à 150 °C/302 °F, la longueur augmente de 28 mm (1.1 in).

Pour la version avec " Second Line of Defense ", la longueur augmente de 17 mm (0.67 in).



## CPT-2x, raccordement selon CEI 61518

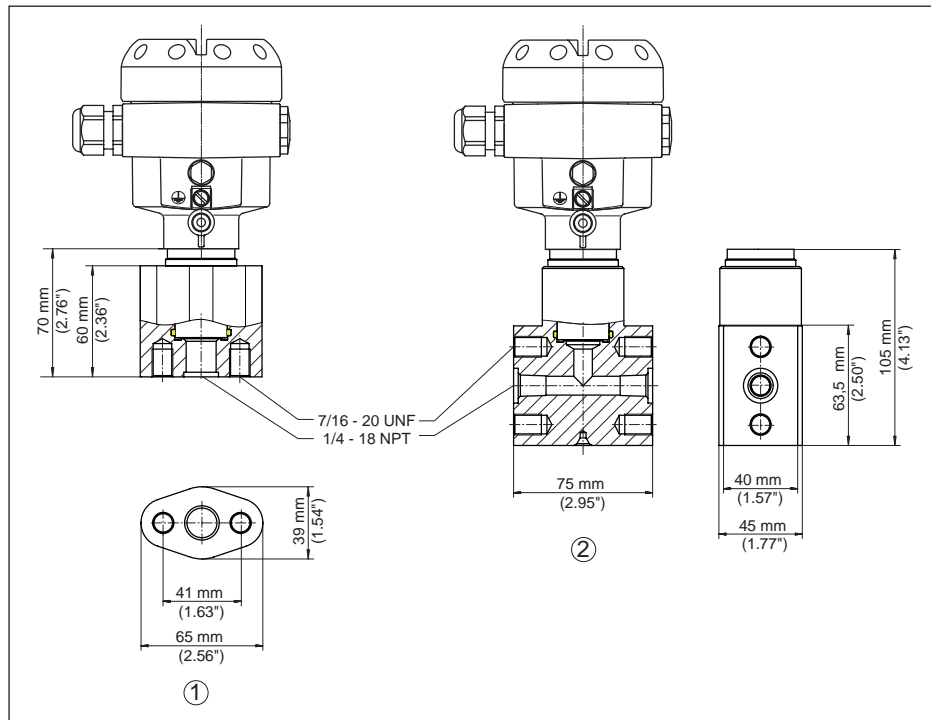


Fig. 55: CPT-2x, raccordement selon CEI 61518

- 1 Adaptateur pour bride ovale
- 2 Bride de couvercle

Pour la version avec plage de température jusqu'à 150 °C/302 °F, la longueur augmente de 28 mm (1.1 in).

Pour la version avec " *Second Line of Defense* ", la longueur augmente de 17 mm (0.67 in).

## 10.6 Marque déposée

Toutes les marques utilisées ainsi que les noms commerciaux et de sociétés sont la propriété de leurs propriétaires/auteurs légitimes.

## INDEX

**A**

Accès au service 44  
 Applications à oxygène 16  
 Atténuation 38

**C**

Changer la langue 39  
 Codes de défaut 50, 51, 52  
 Compensation de pression 18  
 – Ex d 17  
 – Standard 17  
 Conception de joints d'étanchéité 10  
 Copier réglages capteur 43  
 Correction de position 35

**D**

Défaut  
 – Suppression 52  
 Device ID 44

**E**

Éclairage de l'afficheur 40  
 Élimination des défauts 52  
 Exemple de paramétrage 35

**I**

Index suiveur 40, 41

**L**

Linéarisation 38

**M**

Maintenance 47  
 Mémoire d'évènements 48  
 Mémoires de valeurs de mesure 48  
 Menu de configuration 33  
 Mesure de pression process 19  
 Mise en œuvre 18, 19, 20

**N**

NAMUR NE 107 49

**P**

Paramétrage  
 – Système 32

**R**

Raccordement électrique 23  
 Réglage 37, 38  
 – Pression process 36, 37

– Unité 34  
 Régler la date/l'heure 41  
 Régler l'affichage 40  
 Reset  
 – État à la livraison 41  
 – Réglages de base 41

**S**

Simulation 41

**V**

Valeurs par défaut 42

Date d'impression:

Les indications de ce manuel concernant la livraison, l'application et les conditions de service des capteurs et systèmes d'exploitation répondent aux connaissances existantes au moment de l'impression.



**WIKAI Alexander Wiegand SE & Co. KG**

Alexander-Wiegand-Straße 30

63911 Klingenberg

Germany

Phone (+49) 9372/132-0

Fax (+49) 9372 132-406

E-mail: [info@wika.de](mailto:info@wika.de)

[www.wika.de](http://www.wika.de)

52752-FR-200708